

FORM COMPUTER I

9.80



MADAG Maschinen- und Apparatebau Dietikon AG

CH-8953 DIETIKON/Schweiz-Suisse-Suiza-Switzerland

33.215.33/3

FORM COMPUTER I

Grundschnitte Pullover

Basic patterns sweaters

Patrons pullovers

Abkürzungen

- | | | | |
|------|---------------------------------------|---|---|
| I | = Rücken | A | = mm 40 R |
| IIa | = Vorderteil mit rundem
Ausschnitt | B | = mm 40 M |
| IIb | = Vorderteil mit
V-Ausschnitt | C | = mm 40 R Bund |
| IIIa | = langer Ärmel | 1 | = cm Hüftumfang beim Anschlag
cm Ärmelweite beim Anschlag |
| IIIb | = kurzer Ärmel | 2 | = cm Oberweite
cm Ärmelweite (Achtung, darf nur ver-
ändert werden, wenn auch Oberweite
verändert wird.) |
| | | 3 | = cm Totallänge |

Mindestmaß der Maschenprobe

Bei manchen Programmen finden Sie eine Angabe, die wie folgt aussieht:
«**mm 40 M > = 144**», das heisst, dass die Maschenprobe von 40 Maschen für dieses Modell mindestens 144 mm messen muss.

Wenn Sie jedoch die Oberweite vergrössern wollen, muss natürlich auch die Mä-schenprobe entsprechend grösser sein.

Blinkzahlen

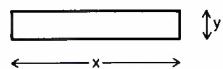
Für die Bedeutung der Blinkzahlen 1–5 siehe Bedienungsanleitung FORM COMPUTER
Seite 13 und 14.

Blinkzahl 7: Abnäher stricken mit verkürzten Reihen oder mit Abnehmen, je nach Muster.

Blinkzahl 8: Abnäher zu Ende, d.h. wieder mit allen Nadeln arbeiten oder wieder soviel Maschen anschlagen, wie sie für den Abnäher abgekettet haben.

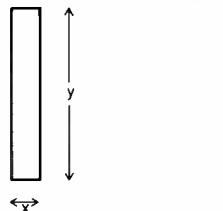
Abnäher kommen bei den Damenpullovers ab Grösse 50 vor.

Beispiel 1



Man kann ein Bündchen quer oder längs stricken, d.h. man schlägt entweder viele Maschen an und strickt wenig Reihen (Beispiel 1) oder man schlägt wenig Maschen an und strickt viele Reihen (Beispiel 2). Für beide verwenden Sie das nebenstehende Programm und setzen immer dort, wo «x» steht, **das Mass in cm** ein, das Ihr Bündchen an dieser Stelle haben soll. Bei «y» setzen Sie **das Mass in cm** ein, das Ihr Bündchen dort haben soll.

Beispiel 2



80
100

A
E

4
1

X

38
4
1

X

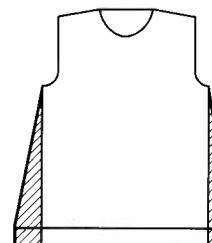
6
6

Y

0

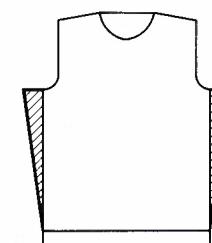
Was geschieht, wenn Masse verändert werden?

Achtung: Das Mass für die Oberweite im FORM-COMPUTER-Programm ist ein Körpermass, auf dem Schnittmuster können Sie sehen, welchem Mass im Gestrick das entspricht.



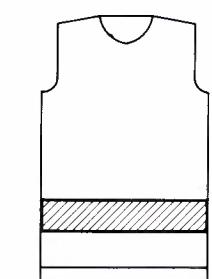
Vergrösserung des Hüftumfangs beim Anschlag:

Umg. Steigerung des Rundumfangs beim Ansetzen:
Der Pullover wird unten soviel cm weiter, wie Sie zum vor-
gegebenen Mass hinzugefügt haben.
Wenn Sie die Oberweite nicht vergrössern, werden die hin-
zugefügten Maschen bis zum Armloch wieder abgenom-
men.



Vergrösserung der Oberweite:

Der Pullover wird oben soviel cm weiter, wie Sie zum vorgegebenen Mass hinzugefügt haben. Die hinzugefügten Maschen werden im Armloch wieder abgenommen, die Schultern bleiben immer gleich breit.



Vergrösserung oder Verkleinerung der Totallänge:

Der Pullover wird zwischen Bund und Armloch um die cm verlängert oder verkürzt, um die Sie das vorgegebene Mass verändert haben. Die Höhe des Armloches bleibt immer gleich.

Veränderung des V-Ausschnittes

Das Kreuz beim Programm IIb bezeichnet die Zahl, mit der Sie die Tiefe eines V-Ausschnittes verändern können. Wenn Sie 1 dazuzählen, wird der Ausschnitt $\frac{1}{2}$ cm tiefer, wenn Sie 1 abzählen, wird der Ausschnitt $\frac{1}{2}$ cm weniger tief.

Achtung: Diese Zahl darf nur in dem angegebenen Bereich verändert werden, z.B. $x = 1\text{--}35$

Wie macht man aus einem Pullover eine Jacke?

Zählen Sie zu der zweitobersten Zahl des Programmes für das Vorderteil 256 hinzu, und tippen Sie das Ergebnis anstelle der ursprünglichen Zahl ein (z.B. 417 statt 161). Schlagen Sie die Hälfte der angezeigten Maschen an. Für ELECTRONIC 6000 zusätzlich die 5. und 13. Zahl des Programms halbieren. Denken Sie daran, dass es je nachdem, wie Sie Ihre Jacke tragen wollen, günstig sein kann, die Jacke eine Nummer grösser zu stricken als den Pullover.

Abbreviations:

I = dos	A = mm 40 rgs
IIa = devant avec encolure en rond	B = mm 40 m.
IIb = devant avec décolleté en V	C = mm 40 rgs bord
IIIa = manche longue	1 = cm tour de hanches au montage cm largeur de manches au montage
IIIb = manche courte	2 = cm tour de poitrine cm ampleur de manches (attention, ne peut être changé que si le tour de poitrine l'est aussi).
	3 = cm longueur totale

Echantillon minimum

Pour de nombreux programmes, vous trouvez une indication de ce genre:
«mm 40 m > = 144», c'est-à-dire que l'échantillon correspondant à ce modèle doit mesurer au minimum 144 mm pour 40 mailles.

Cependant, si vous désirez agrandir le tour de poitrine, il faudra évidemment que votre échantillon soit plus grand.

Chiffres clignotants

Vous trouverez l'explication des chiffres clignotants 1 à 5 dans le mode d'emploi du FORM COMPUTER aux pages 13 et 14.

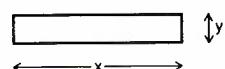
Chiffre clignotant 7: tricoter les pinces soit en dégradés soit en diminuant selon point utilisé.

Chiffre clignotant 8: fin des pinces, c.-à.-d. qu'on travaille de nouveau avec toutes les aiguilles ou qu'il faut monter le nombre de mailles qui ont été diminuées pour la pince.

Des pinces sont prévues pour les pullovers de dame à partir de la taille 50.

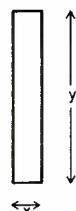
Bordures pour tour de cou et lisières de jaquettes

Exemple 1



Les bordures peuvent être tricotées soit en largeur, soit en longueur, c.-à.-d. qu'on monte soit beaucoup de m. mais qu'on tricote peu de rgs (exemple 1) ou bien, on monte peu de m. et on tricote beaucoup de rangs (exemple 2). Pour les deux systèmes, utilisez le programme ci-contre et insérez sous «x» la mesure en cm que votre bordure devra présenter à cet endroit et sous «y» la mesure en cm qu'elle devra avoir là.

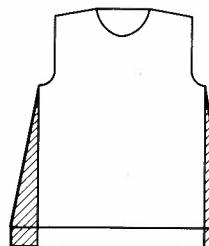
Exemple 2



80	A
100	
	B
4	
1	x
38	
4	
1	x
6	
6	y
0	

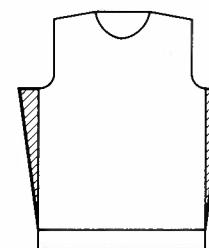
Que se passe-t-il lorsqu'on transforme les mesures?

Attention: Les mesures de tour de poitrine données dans le programme du FORM COMPUTER correspondent à celles prises sur le corps alors que celles du patron sont celles du tricot.



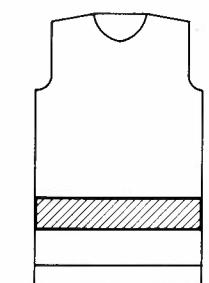
Agrandissement du tour de hanches lors du montage:

Le pull-over sera plus large en bas d'autant de cm que vous aurez ajoutés aux mesures prévues. Si vous n'agrandissez pas le tour de poitrine, les mailles ajoutées seront diminuées jusqu'à l'emmanchure.



Agrandissement du tour de poitrine:

Le pull-over sera plus large en haut d'autant de cm que vous aurez ajoutés aux mesures prévues. Les mailles ajoutées seront diminuées à l'emmanchure, les épaules gardant toujours la même largeur.



Allongement ou raccourcissement de la longueur totale:

Le pull-over sera allongé ou raccourci entre le bord et l'emmanchure du nombre de cm dont vous aurez transformé les mesures prévues. La hauteur de l'emmanchure reste toujours la même.

Transformation du décolleté en V.

La petite croix sur le programme IIb indique le chiffre qui vous permet de changer la profondeur du décolleté en V. Si vous lui ajoutez 1, le décolleté sera plus profond d'½ cm, si vous lui enlevez 1, le décolleté sera plus court de ½.

Attention: Ce nombre ne peut être changé que dans les limites indiquées, p.ex. x = 1-35

Comment transformer un pull-over en jaquette?

Attention: Ajoutez 256 au deuxième chiffre du programme pour le devant et insérez le résultat à la place du chiffre original (par exemple 417 au lieu de 161). Montez la moitié des mailles indiquées. Pour ELECTRONIC 6000 divisez par 2 le 5^{ème} et 13^{ème} chiffre du programme. Selon la manière dont vous pensez porter votre jaquette, il est préférable de tricoter cette dernière dans une taille plus grande que le pull-over.

Abbreviations

I	= back	A	= mm 40 R
IIa	= front part with round neck	B	= mm 40 sts
IIb	= front part with V-neck	C	= mm 40 R border
IIIa	= long sleeve	1	= cm hip width at cast on cm sleeve width at cast on
IIIb	= short sleeve	2	= cm bust cm sleeve width (attention, can only be changed when the bust is changed.)
		3	= cm total length

Minimum measurement of test square

On certain pages you will find indication «mm 40 sts > = 144», this means that the measurement in mm for 40 stitches in the pattern you choose for this knitting has to be at least 144 mm.

If you want to enlarge the bust measurements of your sweater, the measurements of the test square have to be larger accordingly.

Flashing figures

For the meaning of the flashing figures 1–5 see instruction book FORM COMPUTER pages 13 and 14.

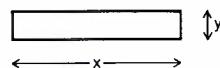
Flashing figure 7: knit a bust dart with short rows or by decreasing depending on the pattern you are knitting.

Flashing figure 8: end of the bust dart, i.e. knit again with all needles or cast on as many stitches as you have decreased for the bust dart.

Bust darts occur for ladies' sweaters from size 50 onwards.

Bands for neck-lines and jacket openings

Example 1



You can knit bands lengthwise or sidewise, i.e. you cast on many stitches and knit few rows (example 1) or you cast on few stitches and knit many rows (example 2). In both cases you use the programme on the right side. Where it says «x» insert the measurement in cm that your band should have at this place. For «y» insert the measurement in cm that your band should have at that place.

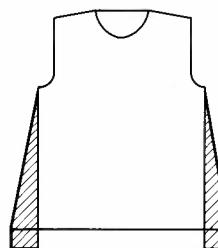
Example 2



80	
100	
	A
	B
4	
1	
	x
38	
4	
1	
	x
6	
6	
	y
0	

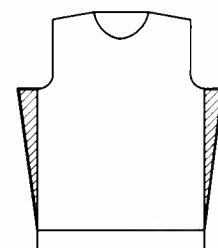
What happens when you change your measurements?

Attention: The bust measurement in the FORM COMPUTER programme is a body measurement. The measurements of the actual knitting can be seen in the pattern drawing.



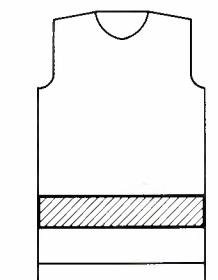
Increasing the hip width at the cast on:

The sweater will be by as many cm larger at the bottom as you have added to the given shop measurements. If you do not increase the bust measurement, the added stitches will be decreased between the border and the armhole.



Increasing the bust measurement:

The sweater will be by as many cm larger at the bust as you have added to the given shop measurements. The added stitches will be decreased in the armhole, the width of the shoulders will always stay the same.



Increasing or decreasing the total length:

The length of the sweater will be increased or decreased between the border and the armhole by the number of cm by which you have changed the given shop measurement. The height of the armhole will always stay the same.

Changing the V-neck

The cross at the programme IIb indicates the number where you can change the depth of your V-neck. If you add 1 to that number, the V-neck will be $\frac{1}{2}$ cm lower, if you deduct 1 from that number, it will be $\frac{1}{2}$ cm less low.

Attention: This number can be changed in the indicated range, e.g. x = 1–35

How to change a sweater into a jacket

Add to the second number of your programme for the front part 256 and insert the result at the place of the old number in your programme (e.g. 417 instead of 161). Cast on with only half the number of the indicated stitches. For ELECTRONIC 6000 divide numbers 5 and 13 of the program by 2. Remember, depending on how you want to wear your jacket, it might be better to knit it a size larger than the sweater.

Abbreviazioni:

I	= dietro	A	= mm 40 rg
IIa	= devanti con scollo rotondo	B	= mm 40 mm
IIb	= davanti con scollo a V	C	= mm 40 rg bordo
IIIa	= manica lunga	1	= cm giro fianchi al montaggio cm larghezza maniche al montaggio
IIIb	= manica corta	2	= cm giro petto cm ampiezza maniche (attenzione, può essere cambiata solo se lo è anche il giro petto).
		3	= cm lunghezza totale

Campioncino minimo

Per numerosi programmi, troverete un'indicazione di questo genere:
«mm 40 m > = 144», cioè che il campioncino corrispondente a questo modello deve misurare al minimo 144 mm per 50 maglie.

Però, se desiderate ingrandire il giro petto, bisognerà naturalmente che il campioncino sia più grande.

Cifre intermittenenti

Troverete le spiegazioni delle cifre intermittenenti 1 a 5 nel modo d'uso del FORM COMPUTER alle pagine 13 e 14.

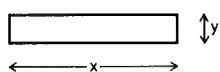
Cifre intermittenenti 7: lavorare le pinces sia degradando sia diminuendo secondo i punti utilizzati.

Cifre intermittenenti 8: fine delle pinces, cioè, che si lavora nuovamente con tutti gli aghi o che bisogna montare il numero di maglie che sono state diminuite per la pince.

Delle pinces sono previste per i pullovers per Signora a partire dalla taglia 50.

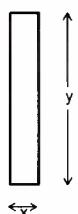
Bordure per giro collo e bordi giacche

Esempio 1



Le bordure possono essere lavorate in larghezza, come in lunghezza, cioè che si monti tante maglie ma che si lavorino poche righe (esempio 1) oppure, si monta poche maglie e si lavorano molte righe (esempio 2). Per i due sistemi, utilizzate il programma qui a lato e inserite nel punto «x» la misura in cm che la vostra bordura deve avere in questo punto e sotto «y» la misura in cm che deve avere.

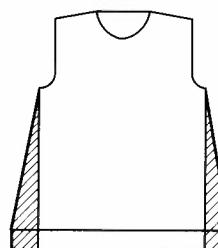
Esempio 2



80	A
100	
	B
4	
1	x
38	
4	
1	x
6	
6	y
0	

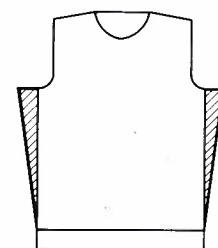
Cosa succede quando si trasformano le misure?

Attenzione: Le misure del giro petto inserite nel programma del FORM COMPUTER corrispondono al quelle prese sul corpo mentre quelle del modello sono quelle della maglia.



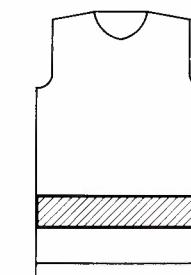
Ingrandimento dei fianchi nel montaggio:

Il pullover sarà più largo in basso di altrettanti cm che avete aggiunto alle misure previste. Se non ingrandite il giro petto, le maglie aggiunte saranno diminuite fino al giro manica.



Ingrandimento del giro petto:

Il pullover sarà più largo in alto di altrettanti cm che avete aggiunto alle misure previste. Le maglie aggiunte saranno diminuite al giro manica, le spalle mantengono sempre la stessa larghezza.



Allungamento o accorciamento della lunghezza totale:

Il pullover si allungherà o accorcerà fra il bordo e il giro manica del numero di cm che avete trasformato le misure previste. L'altezza del giro manica rimane sempre la stessa.

Trasformazione dello scollo a V

La piccola croce sul programma IIb indica la cifra che vi permette di cambiare la profondità dello scollo a v. Se voi aggiungete 1, lo scollo sarà più profondo di $\frac{1}{2}$ cm, se gli togliete 1, lo scollo sarà più corto di $\frac{1}{2}$ cm.

Attenzione: Questo numero non può essere cambiato che nei limiti indicati, per es. x = 1-35

Come trasformare un pullover in giacca?

Aggiungete 256 alla seconda cifra a partire dell'alto programma del davanti e inserite il risultato al posto della cifra originale (Ad esempio 417 al posto di 161). Fare il montaggio solo con la metà delle maglie indicate. Per ELECTRONIC 6000 dividere per 2 la 5^a e 13^a cifra del programma. Secondo il modo che pensate portare la vostra giacca, è preferibile lavorare quest'ultima in una taglia più grande che il pullover.

Abreviaturas

I	= Espalda	A	= mm 40 pas.
IIa	= Delantero con escote redondo	B	= mm 40 p.
IIb	= Delantero con escote en V	C	= mm 40 pas. elástico
IIIa	= Manga larga	1	= cm contorno cadera en el montaje
IIIb	= Manga corta	2	= cm ancho manga en el montaje
		2	= cm contorno de busto o tórax
		3	= cm ancho manga (Atención: sólo puede cambiarse si también se cambia el contorno de busto)
		3	= cm largo total

Medidas mínimas de la muestra

En algunos programas Ud. encuentra la indicación siguiente:

«mm 40 p. > = 144», es decir que la muestra de 40 puntos para este modelo por lo menos debe medir 144 mm.

Si Ud. en cambio desea aumentar el contorno de busto, también la muestra de puntos debe ser más grande.

Cifras intermitentes

Para el significado de las cifras intermitentes 1 – 5 véase el manual de empleo FORM COMPUTER, pág. 13 y 14.

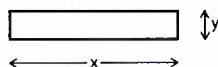
Cifra intermitente 7: Pinzas se tejen con pasadas acortadas o con manguados, según dibujo.

Cifra intermitente 8: Al final de la pinza, es decir trabajar otra vez con todas las ag o montar tantos puntos como Ud. ha rematado para la pinza.

Pinzas hay que tejerlas en pulóveres para damas a partir del talle 50.

Elásticos para escotes y bordes de chaqueta

Ejemplo 1

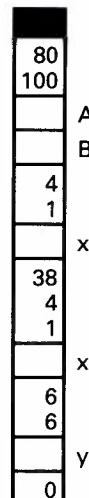


Se puede tejer un elástico de forma vertical u horizontal, es decir que Ud. puede montar muchos p. y tejer pocas pas. (ejemplo 1) o montar pocos p. y tejer muchas pas (ejemplo 2).

Ejemplo 2

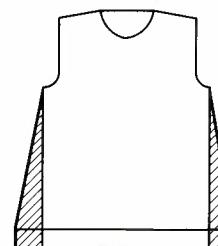


Para ambos, utilice el programa contiguo y coloque siempre donde está la «x» la medida en cm que debe tener allí su elástico. En «y» coloque la medida en cm que debe tener en ese lugar su elástico.



Qué sucede si se cambian las medidas?

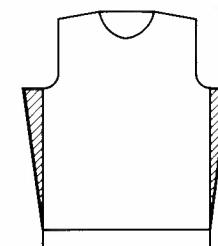
Atención: La medida para el contorno de busto o tórax en el programa del FORM COMPUTER es una medida del cuerpo; sobre el patrón Ud. puede ver a qué medida corresponde en el tejido.



Aumento del contorno de cadera en el montaje:

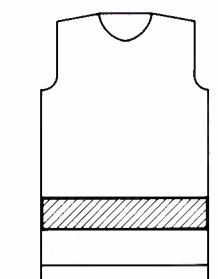
El pulóver abajo será agrandado por tantos cm como los que Ud. ha añadido a la medida indicada.

Si Ud. no aumenta el contorno de busto, entonces los puntos añadidos otra vez serán minguados hasta la sisa.



Aumento del contorno de busto o tórax:

El pulóver arriba será agrandado por tantos cm como Ud. ha añadido a la medida indicada. Los puntos añadidos de nuevo serán minguados en la sisa, los hombros permanecen con el mismo ancho.



Aumento o reducción del largo total:

El pulóver es alargado o acortado entre el elástico de cintura y la sisa por los cm por los cuales Ud. ha cambiado la medida indicada. La altura de la sisa siempre permanece igual.

Modificación del escote en V

La cruz en el programa IIb señala la cifra con la cual Ud. puede cambiar la profundidad del escote en V. Si Ud. agrega la cifra 1, el escote es por ½ cm más profundo, si Ud. descuenta 1 cifra, el escote es reducido en su profundidad por ½ cm.

Atención: Esta cifra sólo puede ser cambiada en la zona indicada, p.ej. x = 1–35.

Cómo hacer de un pulóver una chaqueta?

Añada a la segunda cifra de arriba del programa para el delantero la cifra 256 y registre el resultado en el lugar de la cifra anterior (p.ej. 417 en vez de 161). Monte la mitad de los puntos indicados. Para ELECTRONIC 6000 dividir por 2 la 5º y 13º cifra del programa. Recuerde que según como Ud. quiera usar su chaqueta, será aconsejable tejer la chaqueta por un talle más grande que el pulóver.

Abreviações

I	= costas	A	= mm 40 carreiras
IIa	= frente com decote redondo	B	= mm 40 malhas
IIb	= frente com decote em bico (V)	C	= mm 40 carreiras canelado
IIIa	= manga comprida	1	= cm de medida de anca na montagem cm largura de manga na montagem
IIIb	= manga curta	2	= cm medida de peito cm largura de mangas (atenção, só pode ser modificada se a medida de peito também o fôr)
		3	= cm comprimento total

Amostra mínima

Para numerosos programas, encontrará uma indicação deste género:
«mm 40 malhas > = 144», quer dizer que a amostra que corresponde a este modelo deve medir, no mínimo 144 mm por 40 malhas.

No entanto se desejar aumentar a medida de peito, será necessário, evidentemente, que a sua amostra seja maior.

Números luminosos

Encontrará explicação dos números luminosos «pisca-pisca» de 1 a 5 no modo de emprego do COMPUTADOR, nas páginas 13 e 14.

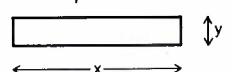
Número luminoso pisca-pisca 7: tricote as pinças, quer em 'dégradés', quer diminuindo, conforme o ponto utilizado.

Números luminosos 8: fim das pinças, quer dizer que se trabalha de novo com todas as agulhas ou que é necessário aumentar o número de malhas que foram diminuídas para a pinça.

As pinças só estão previstas para os «pullovers» de senhora, a partir do tamanho 50.

Tiras para o decote do pescoço e beiras de casacos de malha

Exemplo 1



As tiras podem ser tricotadas quer no sentido da largura quer no da altura. Isto é, faz-se a montagem com muitas malhas, mas tricotam-se poucas carreiras (exemplo 1) ou então faz-se a montagem com poucas malhas e tricotam-se muitas carreiras (exemplo 2). Para os 2 sistemas, utilize o programa ao lado e introduza em «x» a medida em centímetros que a sua tira deverá ter neste lugar e em «y» a medida em centímetros que deverá ter aí.

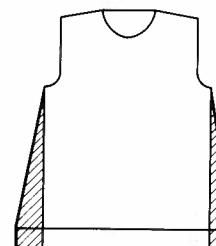
80	A
100	
	B
4	
1	x
38	
4	
1	x
6	
6	
0	y

Exemplo 2



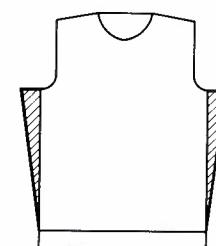
O que acontece quando se modificam as medidas?

Atenção: As medidas de peito do programa FORM COMPUTER correspondentes às que foram tiradas a pessoas, no caso do molde, são as do tricot.



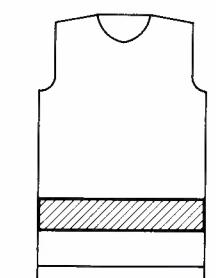
Aumento da medida das ancas, ao fazer a montagem:

O pullover será mais largo em baixo em cm., posto que fará os aumentos às medidas previstas. Se não aumentar a medida de peito, as malhas acrescentadas serão diminuídas até à cava.



Aumento das medidas de peito:

O pullover será mais largo na parte de cima de tantos cm. quantos aumentou nas medidas prevista. As malhas acrescentadas serão diminuídas na cava, os ombros mantêm a mesma largura.



Aumentos ou diminuições ao comprimento total:

Para aumentar ou diminuir um «pullover» no sentido do comprimento, deverá fazê-lo entre o cós e a cava, com os mesmos cm que tiver utilizado para transformar as medidas previstas. A altura da cava mantém-se.

Modificação do decote em bico (V)

A pequena cruz que se encontra sobre o programma IIb, indica o número que lhe permite mudar o tamanho do decote em bico (V). Se lhe acrescentar 1, o bico será maior cerca de $\frac{1}{2}$ cm, se não lhe introduzir 1, o decote terá de menos $\frac{1}{2}$ cm.

Atenção: Este número não poderá ser modificado senão nos limites indicados, por exemplo $x = 135$

Como transformar um pullover em casaco?

Juntar 256 ao segundo número, a partir de coma, no programa da parte da frente e introduzir o resultado lugar do número original (Por exemplo 417 em vez de 161). Fazer a montagem do trabalho selecionando metade das agulhas indicadas. Para ELECTRONIC 6000 dividir por 2, 5. e o 13. algarismo do programa. Conforme a maneira como pensa usar o seu casaco, é preferível tricotar este último num tamanho maior que o pullover.

Afkortingen

I = rugpand	A = mm 40 toeren
IIa = voorpand met ronde halsuitsnijding	B = mm 40 steken
IIb = voorpand met V-hals uitsnijding	C = mm 40 toeren boord
IIIa = lange mouwen	1 = cm heupwijdte bij de opzet cm mouwwijdte bij de opzet
IIIb = korte mouwen	2 = cm bovenwijdte cm mouwwijdte (let op, mag alleen worden veranderd wanneer ook de bovenwijdte wordt veranderd)
	3 = cm totale lengte

Minimum afmeting van het proeflapje

Bij veel programma's vindt u de aanwijzing, die er als volgt uitziet:

«mm 40 st > = 144», d.w.z., dat het proeflapje van 40 steken voor dit model minstens 144 mm. moet zijn. Wilt u echter toch de bovenwijdte vergroten, dan moet natuurlijk ook het proeflapje overeenkomstig groter zijn.

Knippergetallen

Voor de betekenis van de knippergetallen 1 – 5 kunt u de bladzijden 13 en 14 van de handleiding van de FORM COMPUTER raadplegen.

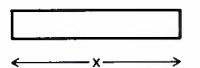
Knippergetal 7: Coupe-naad breien met verkorte toeren of met minderen, al naar gelang het patroon.

Knippergetal 8: Coupe-naad beëindigd, d.w.z. weer met alle naalden breien of weer zoveel steken opzetten als u voor de coupe-naad afgekant heeft.

Coupe-naden komen voor bij dames-pullovers vanaf maat 50.

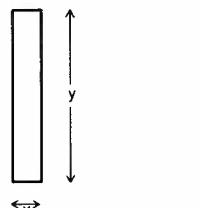
Boordjes voor hals-uitsnijdingen en jaskanten

Voorbeeld 1



U kunt een boord breien dwars of in de lengte, d.w.z. u zet veel steken op en breit weinig toeren (voorbeeld 1) of u zet weinig steken op en breit veel toeren (voorbeeld 2).

Voorbeeld 2



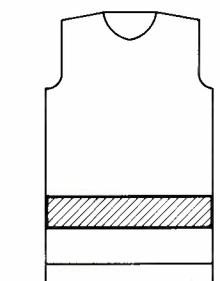
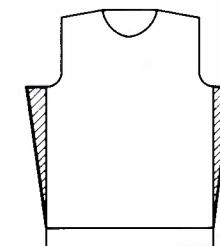
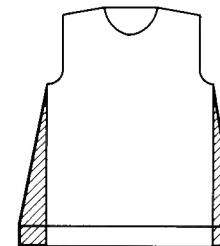
Voor beiden gebruikt u het hiernaast aangegeven programma en vermeldt overal waar «X» staat **de maat in cm.** dat uw boordje op die plaats moet hebben.

Bij «Y» vermeldt u **de maat in cm.** dat uw boordje daar moet hebben.

80	A
100	
	B
4	
1	x
38	
4	
1	x
6	
6	
	y
0	

Wat gebeurt er, wanneer u maten verandert?

Letk op: de maat voor de bovenwijdte in het FORM COMPUTER programma is een lichaamsmaat. Bij het grondpatroon kunt u zien met welke maat van het breiwerk dat overeenkomt.



Vergroting van de bovenwijdte bij de opzet:

De pullover wordt aan de onderkant net zoveel cm. wijder, als u heeft toegevoegd aan de aangegeven maat. Wanneer u de bovenwijdte niet vergroot, worden de toegevoegde steken tot aan het armsgat weer geminderd.

Vergroting van de bovenwijdte:

De pullover wordt aan de bovenkant net zoveel cm. wijder, als u heeft toegevoegd aan de aangegeven maat. De toegevoegde steken worden in het armsgat weer geminderd, de schouders blijven dus even breed.

Vergroting of verkleining van de totale lengte:

De pullover wordt tussen boord en armsgat net zoveel cm. verlengd of verkort, als u heeft toegevoegd óf afgetrokken van de aangegeven maat. De hoogte van het armsgat blijft altijd gelijk.

Verandering van de V-uitsnijding:

Het kruis bij programma ... geeft het getal aan, waarmee u de diepte van de V-uitsnijding veranderen kunt. Wanneer u 1 bijtelt wordt de uitsnijding $\frac{1}{2}$ cm. dieper, wanneer u 1 aftrekt, wordt de uitsnijding $\frac{1}{2}$ cm. minder diep.

Lep op: dit getal mag alleen binnen de aangegeven marge worden veranderd, bijvoorbeeld $x = 1-35$

Hoe maakt u uit een pullover een jasje?

Tel 256 op bij het getal dat, van bovenaf gerekend, als tweede getal in het programma staat aangegeven. Het nu verkregen getal tikt u dan in de computer i.p.v. het oorspronkelijk aangegeven getal (bijvoorbeeld 417 i.p.v. 161). Zet de helft op van het aangegeven aantal steken. Aanvullin voor ELECTRONIC 6000: het getal 5 en 13 van het programma halveren. Denk er aan, dat het, al naar gelang u het jasje wenst te dragen, belangrijk kan zijn om het jasje, qua steekgrootte, 1 nummer groter te breien dan voor de pullover.

Forkortelser

I	= Ryg	A	= mm 40 R
IIa	= Forstykke med rund udskæring	B	= mm 40 M
IIb	= Forstykke med V-udskæring	C	= mm 40 R nederste kant
IIIa	= Langtærme	1	= cm hoftevidde ved opslagning cm ærmevidde ved opslagning
IIIb	= Kortærme	2	= cm overvidde cm ærmevidde (BEMÆRK: Må kun ændres, hvis overvidden også ændres)
		3	= cm færdig længde

Mindstemål på maskeprøve:

Ved mange programmer findes en angivelse, der lyder som følger:
«mm 40 M > = 144», d.v.s. at maskeprøven på 40 masker til denne model mindst skal måle 144 mm.

Hvis man imidlertid vil gøre overvidden større, skal maskeprøven naturligvis være tilsvarende større.

Blinktal:

Betydningen af blinktallene 1–5 fremgår af brugsanvisningen til FORM COMPUTER side 13 og 14.

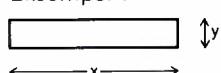
Blinktal 7: Indsnit strikkes med forkortede rækker eller med aflukning, alt efter mønsteret.

Blinktal 8: Indsnit slut, d.v.s. der arbejdes igen med alle nåle eller der slås det antal masker op, som man har lukket af til indsnittet.

Indsnit forekommer i damesvætere fra størrelse 50.

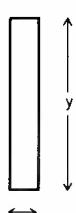
Ribborter til halsudskæringer og jakkekanter:

Eksempel 1



Man kan strikke en ribbort på tværs eller på langs, d.v.s. man slår enten mange masker op og strikker få rækker (eks. 1) eller man slår få masker op og strikker mange rækker (eks. 2).

Eksempel 2

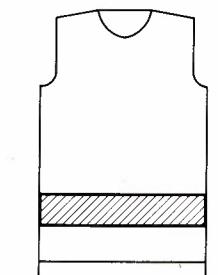
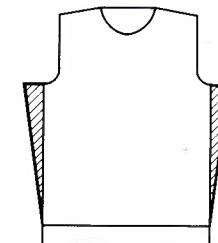
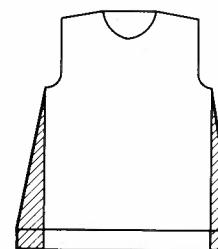


Til begge eksempler anvendes programmet vist her ved siden af og hvor der står «x» indsættes **målet i cm**, som ribborten skal have på **dette** sted.
 Ved «y» indsættes **målet i cm**, som ribborten skal have på **dette** sted.

80	A
100	
	B
4	
1	
	x
38	
4	
1	
	x
6	
6	
	y
0	

Hvad sker der, når målene ændres?

BEMÆRK: Målet for overvidden i FORM COMPUTER programmet er kropsmål. På snitmønstret kan De se, hvordan dette omsættes til strikkearbejdet.



Hoftemålet gøres større ved opslagning:

Sweateren bliver det antal cm større forneden, som De har lagt til.
 Hvis overvidden ikke skal gøres større, tages de ekstra masker gradvis ind, inden man kommer til ærmegabet.

Overvidden gøres større:

Sweateren bliver det antal cm større foroven, som De har lagt til. De ekstra masker tages ind i ærmegabet. Skuldrene beholder den angivne bredde.

Den færdige længde gøres større eller mindre:

Sweateren forlænges eller forkortes mellem underste kant og ærmegabet det antal cm, som det foreskrevne mål er blevet ændret. Længden på ærmegabet beholder den angivne længde.

Ændring af V-udskæringen

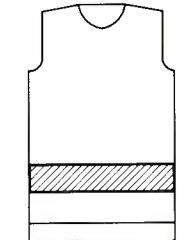
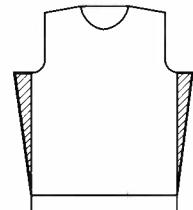
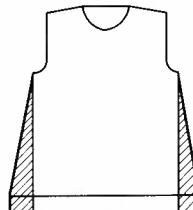
Krydset i program IIb angiver det tal, hvormed dybden på V-udskæringen ændres.
 Hvis man lægger 1 til, bliver udskæringen $\frac{1}{2}$ cm dybere.
 Hvis man trækker 1 fra, bliver udskæringen $\frac{1}{2}$ cm højere.

BEMÆRK: Dette tal må kun ændres indenfor det angivne område. F.eks. $x = 1-35$

Hvordan laver man en jakke ud af en sweater?

Læg 256 til det andet øverste tal i programmet for forstykket og indtast dette nye tal i stedet for det oprindelige tal. (F.eks. 417 i stedet for 161). Slå selv halvdelen af de viste masker op. Alt afhængigt af, hvad man skal have på under jakken, kan det måske være en fordel at lave jakken et nummer større end sweateren.

في كل الحالتين يستخدم البرنامج من الناحية اليمين حيث الاشارة « ادشن » مقاسات الاراداف المأخوذة بالستنديتر والتي يحتاجها هذا الموديل .
هذا العادي لا ادخل مقاسات الاراداف المأخوذة بالستنديتر والتي يحتاجها
هذا الموديل .
ماذا يحدث عندما تغير مقاساتك ؟



تغيير الرقمية شكل ٢

الملاءة التي توجد على البرنامج IIIb تshell الرقم الذي يمكن الاستعاضة
به في تغيير رقم الرقم شكل ٢ . اذا اضفت ١ الى هذا الرقم ، فان الرقم شكل
٢ سوف يتعقب % سهم اكبر ادخالاً . اذا حذفت ١ من هذا الرقم فان الرتبة ستزداد % سهم
تناسب : هذا الرقم يمكن تغييره في الصندوقين . e.g. $x = I - 35$

كيف تغير البلوفر الى جاكيت

اضف الى الرقم الثامن من البرنامج في الجزء الامان 256 وادخل النتيجة في
مكان الرقم القديم من البرنامج e.g. 4I7 بدلاً من I6I
تذكرة ، ان الشكل الذي تريده للجاكيت فمن الجائز انها يجب ان تبع
بمقاس اكبر من البلوفر .

A = ٤٠ ملليمتر سوار	ا = الخلف
B = ٤٠ ملليمتر فزر	all = جزء امام بحربة مستديرة
C = ٤٠ ملليمتر حافة	bll = جزء امام برقبة شكل ٢
1 = سعة دران الاراداف عند البداية	1 = كم طويل
2 = مقاس الصدر	2 = كم تصير
عرض الكم (ملاحظة : يمكن تغييره اذا غيرنا مقاس الصدر فقط)	
3 = مقاس الطول الكلى .	

اقل مقاس لعينة الاختبار

على صنعت مهنية سوف تجدون تعليمات " ٤٠ ملليمتر فرز = ١٤٤ " وهذا يعني ان مقاس
بالملليمتر لكل ٠ مافرزة في نموذج التفصيل الذي تختاره لهذا النسخة يجب ان يكون على
الاقل ١٤٤ ملليمتر .
اذا اردت ان تزيد في مقاسات الصدر للبلوفر فان طبقاً بالثالى ان تزيد في مقاسات
عينة الاختبار .

الارتفاع الخيشة

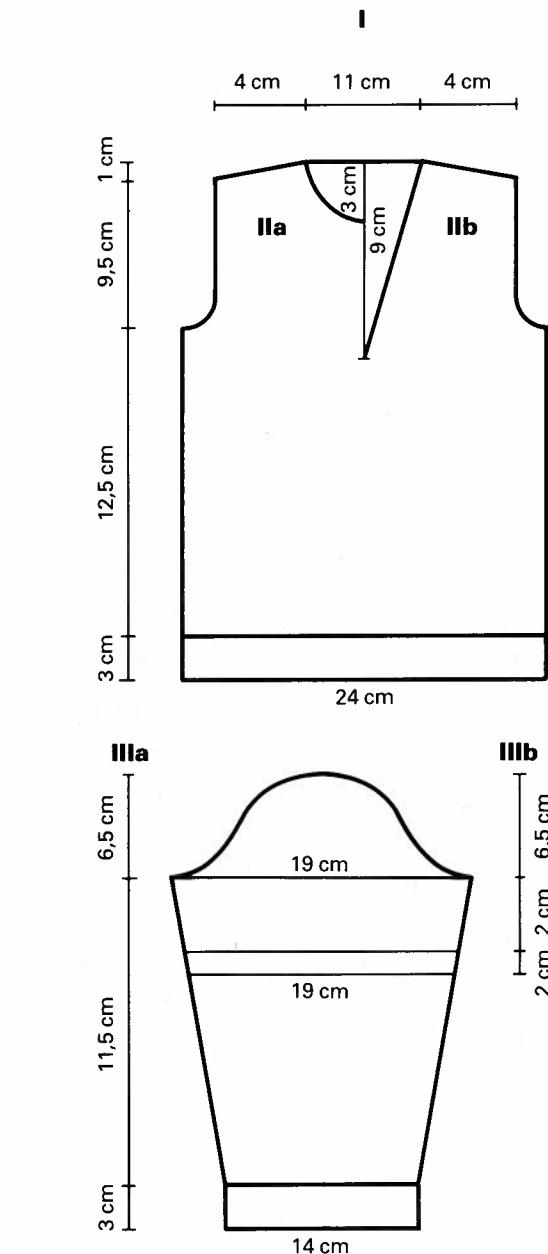
بيان معنى الارتفاع الخيشة انظر كتاب التفصيل " فرم كمبوتر " صفحة ١٤ ، ١٣ .
الرقم ضمن ٢ : اسنج الصدر متداً بسطر تصيرة أو بالتلليل بما على الاتسرون
الرقم ضمن ٨ : انتهاه بدأية الصدر ، امثلانسح مررة اخرى مستخدماً جميع
الابس او مدد مساوى لمبدد الابر التي سبق انتقاها عند بدأية الصدر
وضع بدأية الصدر لبلوفرات السيدات من مقاس ٥٠ فاكثر .

مدة حدود لحمرات الرتبة وتحصات الجاكيت

الثال الاول :	يمكن نسج الحدود بالاسلوب طول او باسلوب
بابين ملا تبدأ بنسج كثير من الفرز وتلليل	↑
x من السطرو .	→
الثال الثاني :	بعد بنسج فرز قليلة وكثير من السطرو .
	↓
	↔

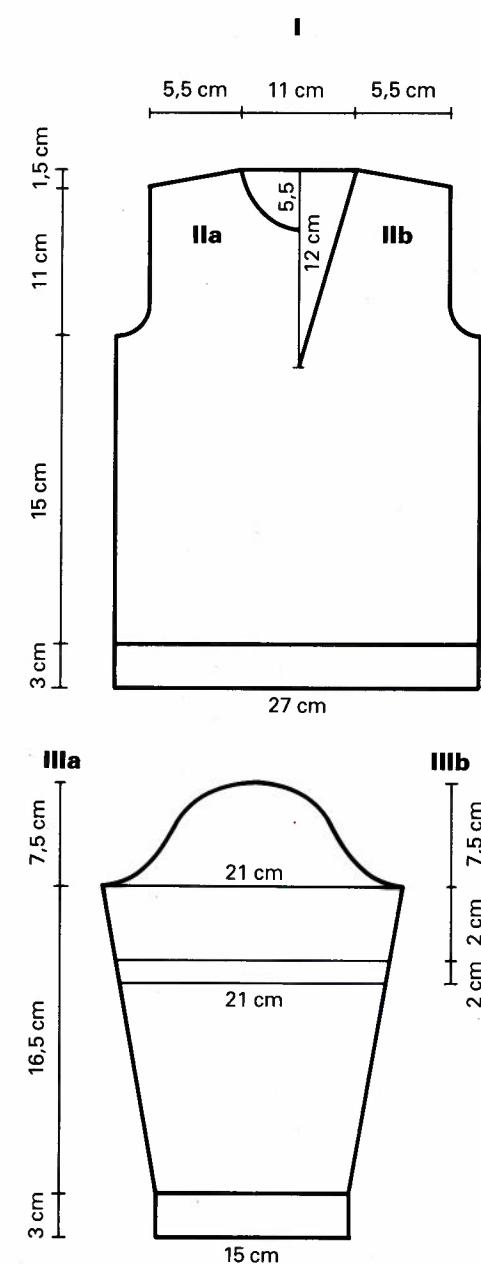
I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101 161	101 161	101 161	101 161	101 161
60 48	60 48	60 48	36 14	48 19
195 195	195 195	195 195	195 194	
7 1 38 60 45	7 1 38 60 45	7 1 38 48 19	7 1 38 48 19	6 38 48 19
11 26	11 26	11 26	10 21	2 10
104 3 153 145 137 7 137 186 131 0	232 3 153 145 137 7 137 187 131 69	232 3 153 145 137 7 129 129 162 0	103 4 153 162 191 129 129 162 162 0	102 153 162 191 129 131 145 161 0
169 153 162 146 5 0	137 191 134 8x 2 0	137 191 134 14x 2 0		

x = 1-12



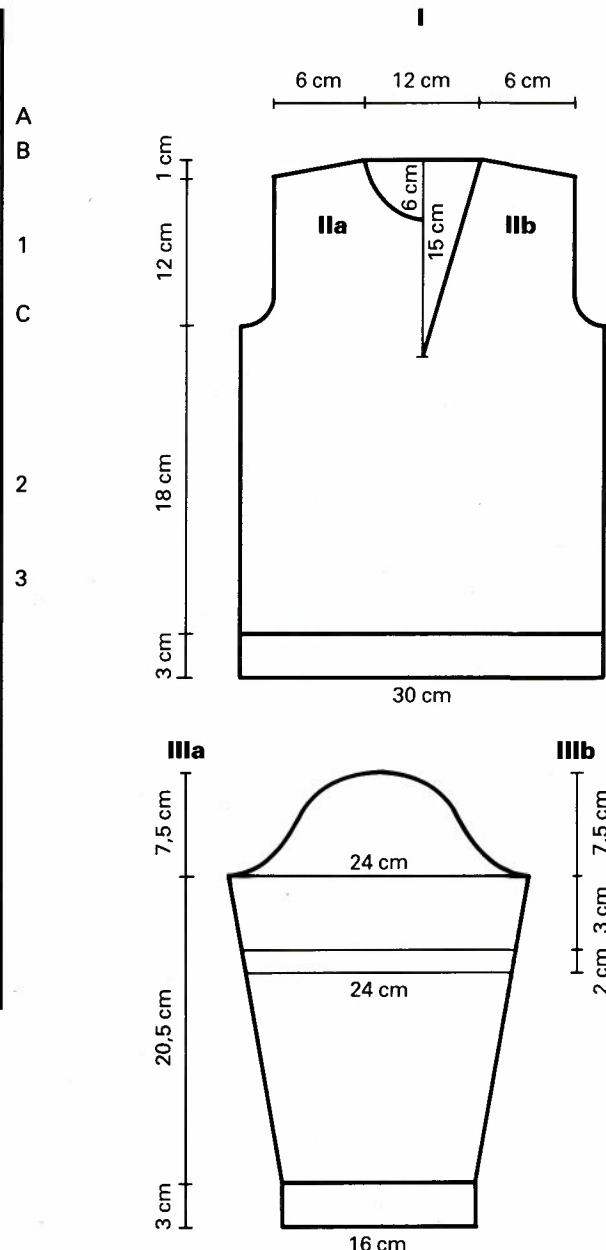
I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101 161	101 161	101 161	101 161	101 161
68 54	68 54	68 54	38 15	53 21
195 195	195 195	195 195	195 194	
7 1 38 68 52	7 1 38 68 52	7 1 38 68 52	7 1 38 53 21	6 38 53 21
13 30	13 30	13 30	15 27	2 11
104 4 145 137 137 7 140 186 137 0	232 4 145 137 137 7 140 187 135 69	232 4 145 137 137 7 140 187 135 69	104 4 153 162 191 131 131 145 161 0	103 153 162 191 131 131 145 161 0
169 153 162 146 5 0	137 191 134 8x 2 0	137 191 134 14x 2 0		

x = 1-20



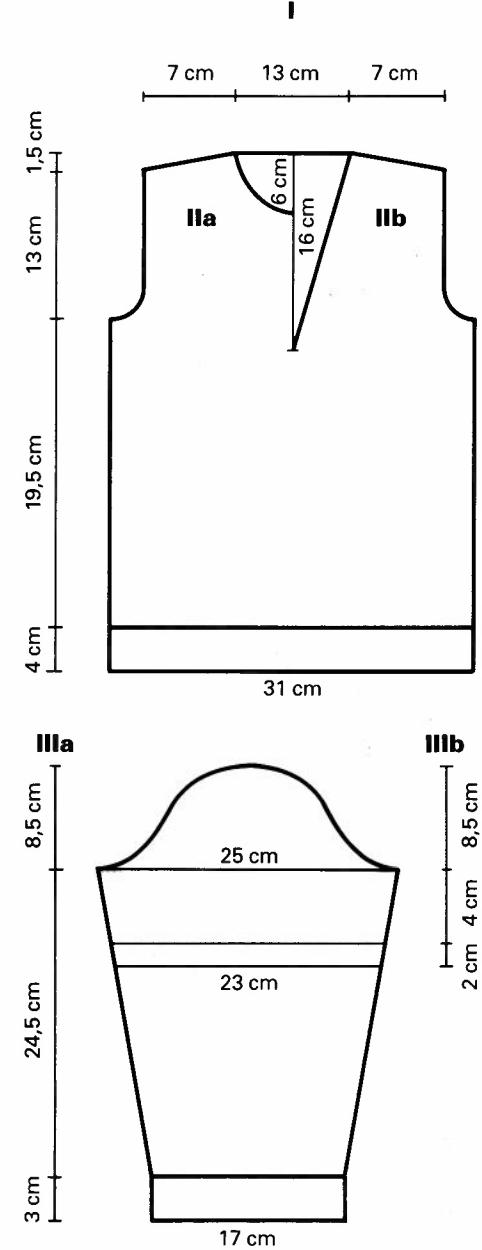
I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101 161	101 161	101 161	101 161	101 161
76 60	76 60	76 60	40 16	60 24
195 195	195 195	195 195	195 195	194 194
7 1 38 76 54	7 1 38 76 54	7 1 38 76 54	7 1 38 60 24	6 38 60 24
15 34	15 34	15 34	19 31	2 12
104 6 161 145 146 7 141 186 136 0	232 6 161 145 146 7 141 187 136 69	232 6 161 145 146 7 141 187 136 69	104 3 161 162 191 131 131 153 169 0	104 2 161 162 191 131 131 153 169 0
169 153 162 155 5 0	137 191 135 20x 2 0	137 191 135 20x 2 0		

x = 1-20



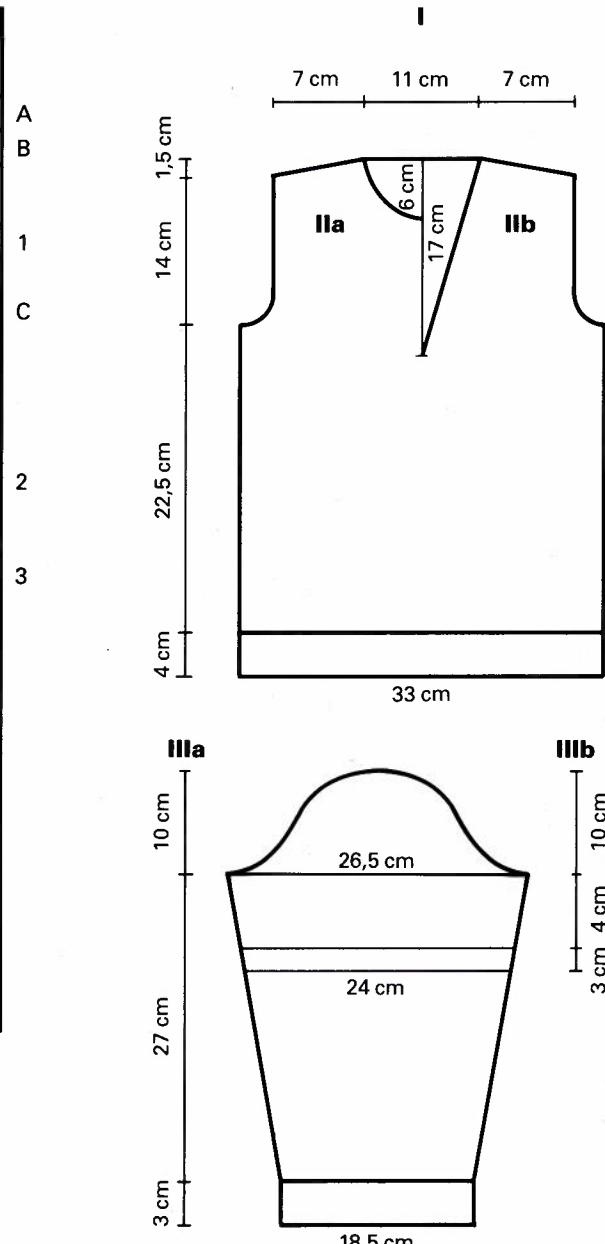
I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101 161	101 161	101 161	101 161	101 161
78 62	78 62	78 62	43 17	58 23
195 195	195 195	195 195	195 195	194 194
7 3 38 78 56	7 3 38 78 56	7 3 38 78 56	7 1 38 63 25	6 38 63 25
16 38	16 38	16 38	23 36	3 14
105 7 128 161 145 146 7 143 187 138 0	233 7 128 161 145 146 7 143 188 138 69	233 7 128 161 145 146 7 143 188 138 69	104 4 161 162 191 133 133 153 161 0	104 2 161 162 191 133 133 153 161 0
169 169 169 169 169 169 169 169 169 169	137 137 137 137 137 137 137 137 137 137	137 137 137 137 137 137 137 137 137 137		
153 153 153 153 153 153 153 153 153 153	191 191 191 191 191 191 191 191 191 191	191 191 191 191 191 191 191 191 191 191		
162 162 162 162 162 162 162 162 162 162	135 135 135 135 135 135 135 135 135 135	135 135 135 135 135 135 135 135 135 135		
155 155 155 155 155 155 155 155 155 155	20x 20x 20x 20x 20x 20x 20x 20x 20x 20x	20x 20x 20x 20x 20x 20x 20x 20x 20x 20x		
5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		
0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		

x = 1-23



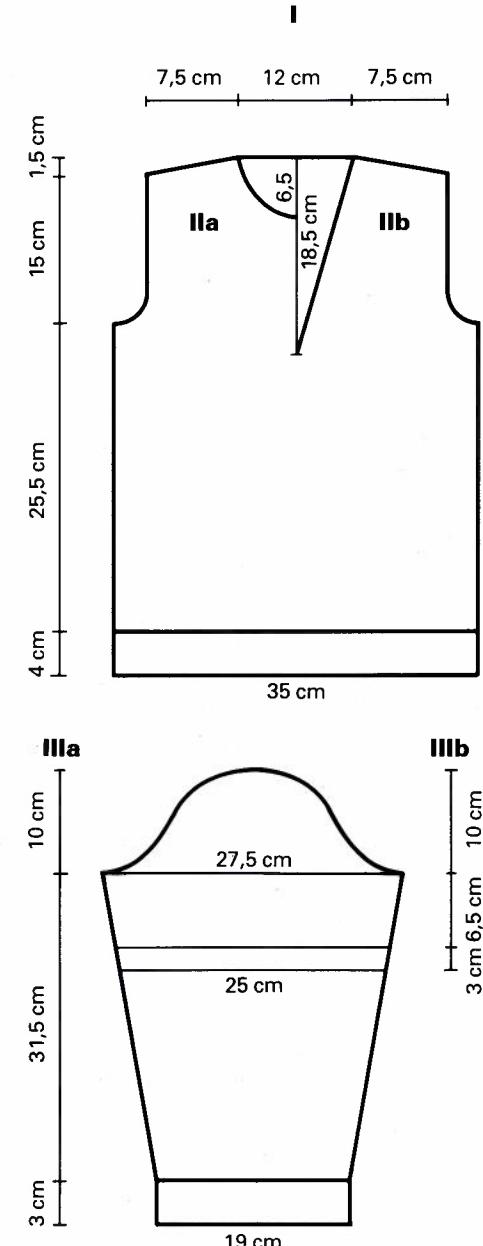
I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101	101	101	101	101
161	161	161	161	161
82	82	82	46	60
66	66	66	18	24
195	195	195	195	195
7	7	7	7	7
3	3	3	1	1
38	38	38	38	38
82	82	82	67	67
60	60	60	26	26
19	19	19	25	3
42	42	42	40	17
105	233	233	104	104
7	7	7	4	2
128	128	128	161	161
161	161	161	162	162
162	162	162	191	191
146	146	146	135	135
7	7	7	135	135
144	144	144	162	162
187	188	188	153	153
138	140	140	0	0
0	69	69		
169	137			
153	191			
162	136			
164	23x			
4	3			
0	0			

x = 1-25



I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101	101	101	101	101
161	161	161	161	161
88	88	88	48	63
70	70	70	19	25
195	195	195	195	195
7	7	7	7	7
3	3	3	1	1
38	38	38	38	38
88	88	88	69	69
64	64	64	27	27
22	22	22	30	5
46	46	46	44	19
105	233	233	104	104
7	7	7	3	3
128	128	128	161	161
161	161	161	145	145
162	162	162	191	191
146	146	146	137	137
7	7	7	137	137
146	146	146	162	162
187	188	188	161	161
140	142	142	0	0
0	69	69		
153	137			
161	191			
162	136			
173	26x			
4	3			
0	0			

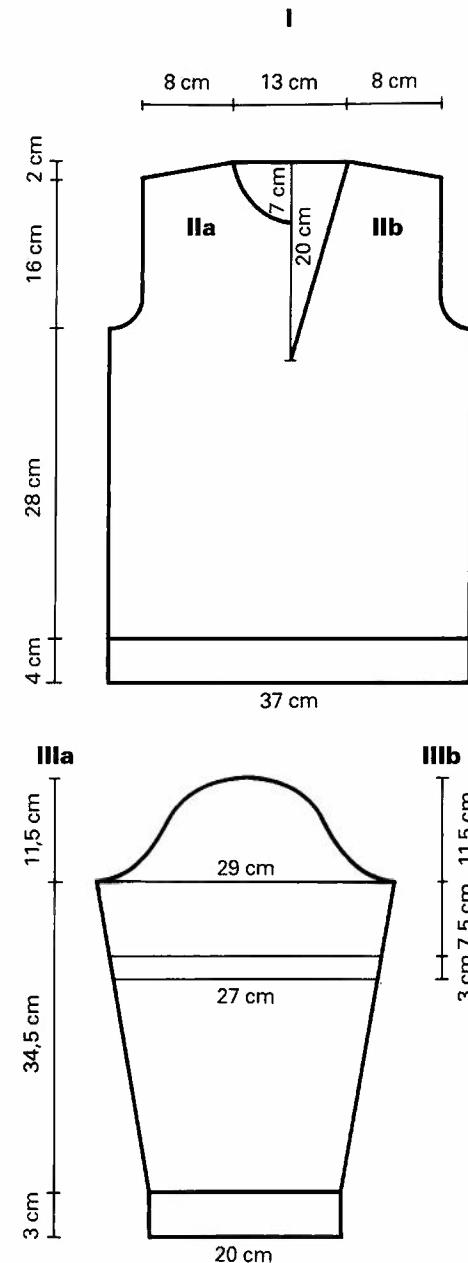
x = 1-28





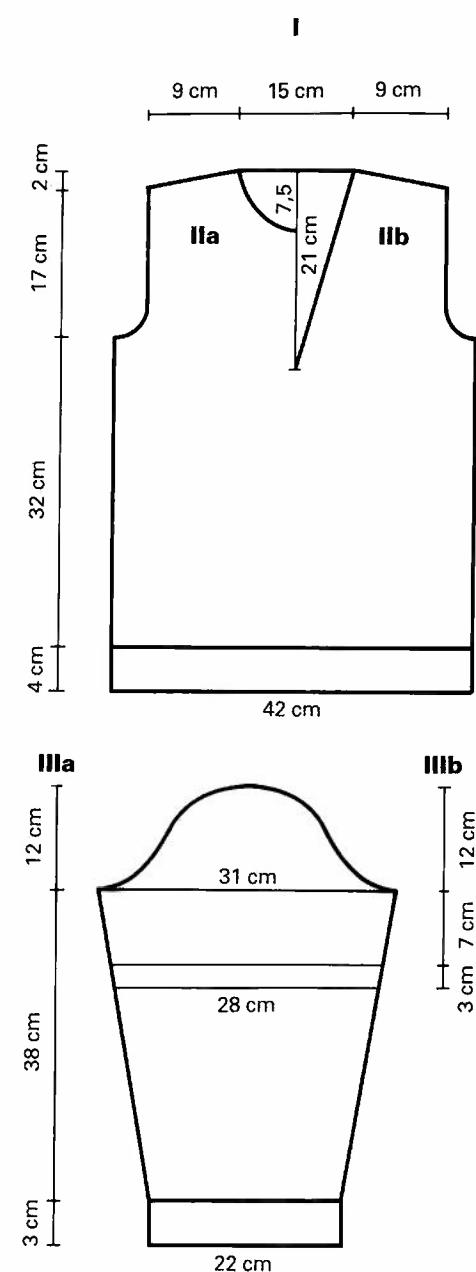
I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101	101	101	101	101
161	161	161	161	161
92	92	92	50	68
74	74	74	20	27
195	195	195	195	195
7	7	7	7	7
3	3	3	1	1
38	38	38	38	38
92	92	92	73	73
68	68	68	29	29
24	24	24	33	6
50	50	50	49	22
105	233	233	104	104
7	7	7	3	3
1	1	1	161	161
161	161	161	145	145
162	162	162	191	191
155	155	155	138	138
7	7	7	138	138
147	147	147	179	179
188	189	189	153	153
141	143	143	0	0
0	71	69		
	160	137		
	161	191		
	153	137		
	162	28x		
	146	4		
	7	0		
	128			
	0			

x = 1-30



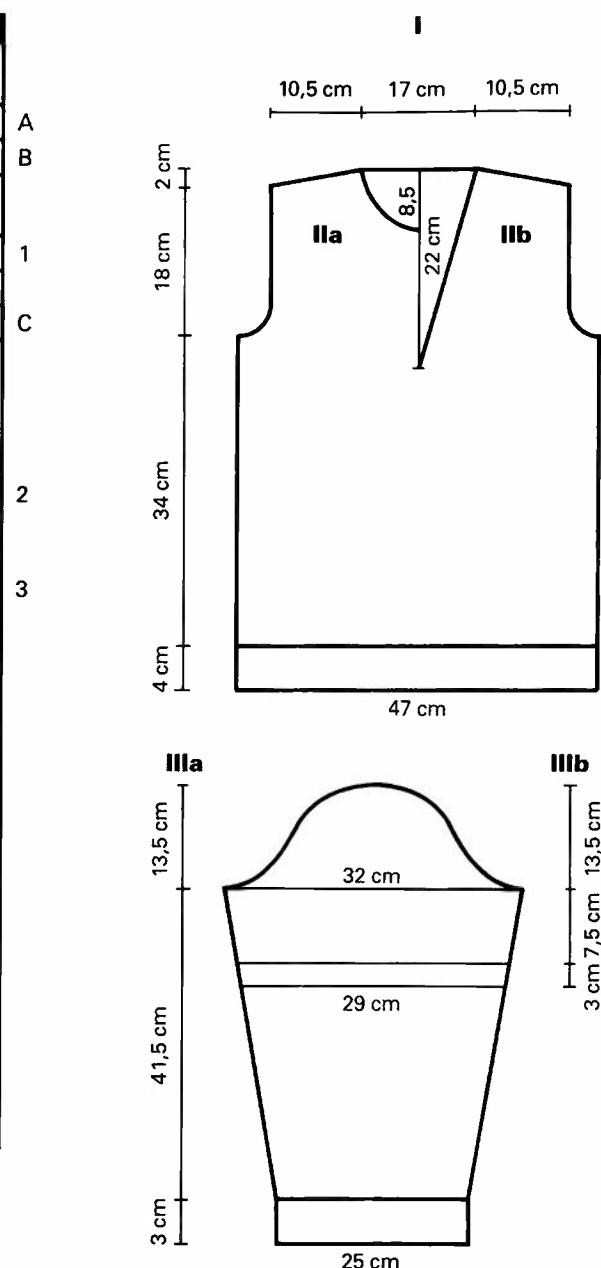
I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101	101	101	101	10
161	161	161	161	16
104	104	104	56	70
84	84	84	22	29
195	195	195	195	198
7	7	7	7	7
3	3	3	1	1
38	38	38	38	38
104	104	104	78	78
76	76	76	31	31
27	27	27	36	50
55	55	55	53	22
106	234	234	104	104
7	7	7	4	4
1	1	1	169	169
169	169	169	162	162
153	153	153	191	191
145	145	145	139	139
146	146	146	139	139
7	7	7	162	162
150	150	150	161	161
188	189	189	0	0
143	145	145		
0	71	69		
	169	137		
	161	191		
	153	139		
	162	30x		
	155	4		
	7	0		
	128			
	0			

x = 1-32



I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101	101	101	101	101
161	161	161	161	161
116	116	116	63	73
94	94	94	25	29
195	195	195	195	195
7	7	7	7	7
3	3	3	1	1
38	38	38	38	38
116	116	116	80	80
84	84	84	32	32
30	30	30	40	6
58	58	58	58	24
106	234	234	104	104
7	7	7	3	3
1	1	1	169	169
169	169	169	145	145
153	153	153	191	191
145	145	145	142	142
146	146	146	142	142
7	7	7	188	188
152	152	152	129	129
188	189	189	0	0
148	148	148		
0	72	69		
185	137			
128	191			
161	141			
153	32x			
162	4			
155	0			
7				
2				
0				

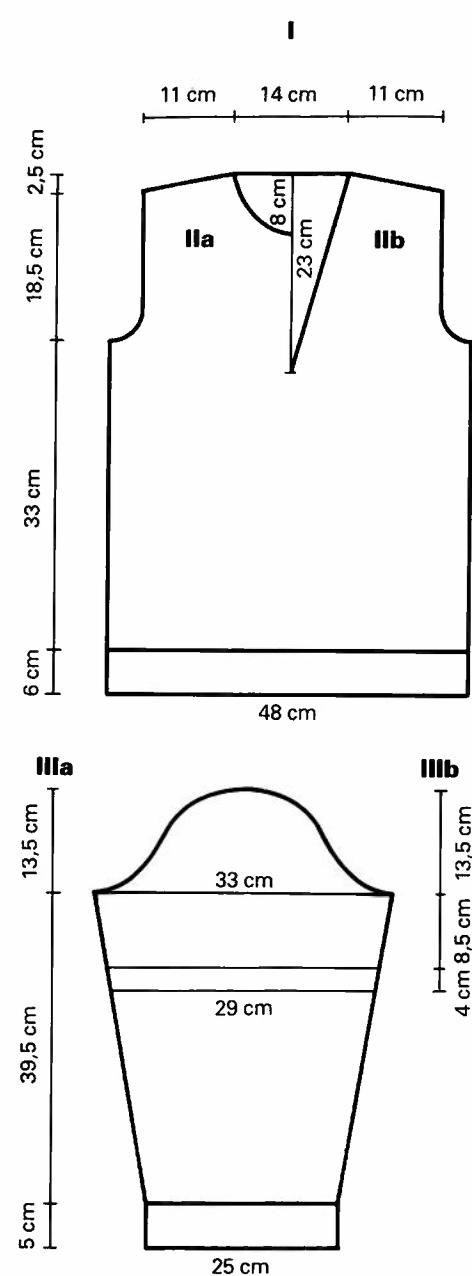
x = 1-34



I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101	101	101	101	101
161	161	161	161	161
120	120	120	63	73
96	96	96	25	29
195	195	195	195	195
7	7	7	7	7
7	7	7	5	1
38	38	38	38	38
120	120	120	83	83
84	84	84	33	33
29	29	29	37	7
60	60	60	58	26
106	234	234	105	105
7	7	7	5	3
1	1	1	161	161
169	169	169	153	153
161	161	161	145	145
162	162	162	191	191
146	146	146	133	133
7	7	7	10	10
152	152	152	180	180
189	190	190	179	179
148	148	148	0	0
0	69	69		
177	137			
161	191			
179	140			
164	33x			
6	5			
0	0			

x = 1-35

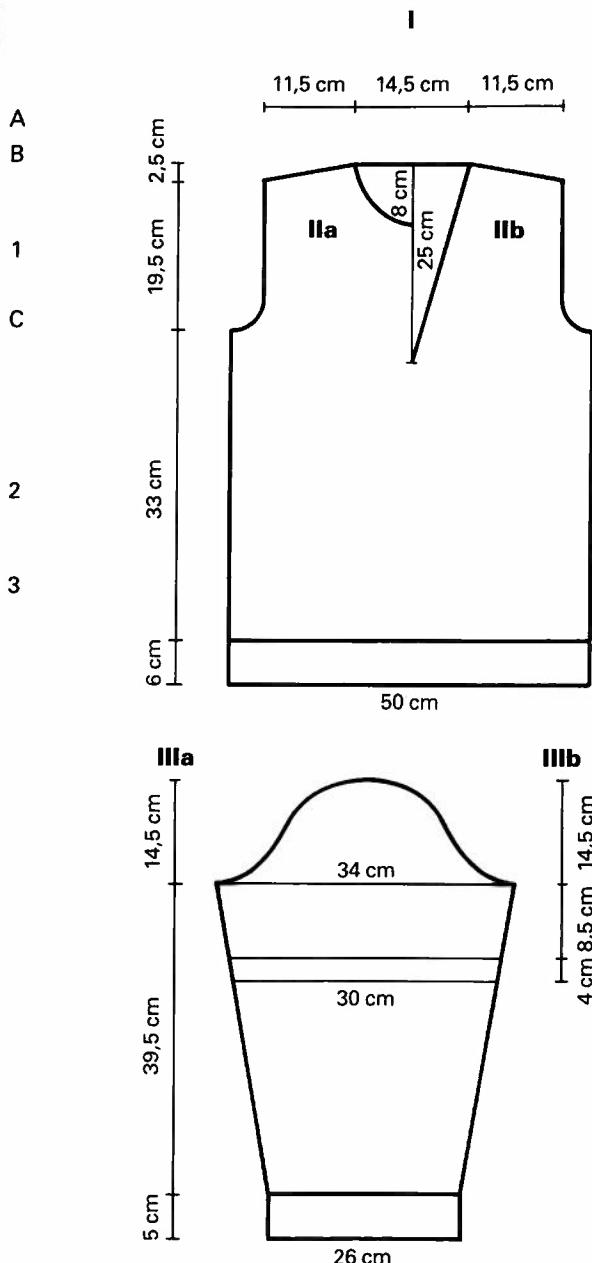
mm 40 M > = 107



I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101 161	101 161	101 161	101 161	101 161
124 100	124 100	124 100	65 26	76 30
195	195	195	195	195
7 7 38 124 88	7 7 38 124 88	7 5 38 86 34	7 1 38 86 34	7 1 38 86 34
29 61	29 61	29 61	38 59	7 26
106 7 1 168 161 162 146 146 154 154 189 190 150 0	234 7 1 168 161 161 146 146 154 154 190 190 150 71	234 7 1 168 162 191 132 10 180 179 161 0	105 3 161 162 132 10 180 179 161 161 140 35x 5 0	105 3 161 162 132 10 180 179 161 161 140 35x 5 0

x = 1-37

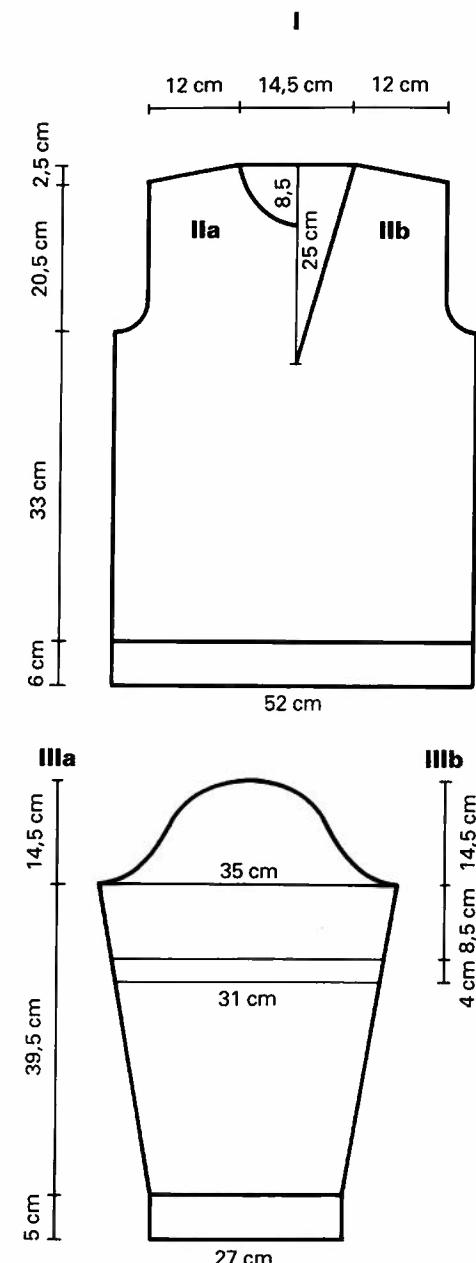
mm 40 M > = 110



I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101 161	101 161	101 161	101 161	101 161
130 104	130 104	130 104	68 27	78 31
195	195	195	195	195
7 7 38 130 92	7 7 38 130 92	7 7 38 130 92	7 5 38 88 35	7 1 38 88 35
29 62	29 62	29 62	38 59	7 27
106 7 1 177 161 162 146 146 156 156 189 190 152 0	234 7 1 177 161 162 146 146 156 156 189 190 152 71	234 7 1 177 161 162 146 146 156 156 189 190 152 69	106 3 169 169 153 153 191 191 131 131 190 190 129 129 179 179 161 0	106 3 169 169 153 153 191 191 131 131 190 190 129 129 179 179 161 0

x = 1-39

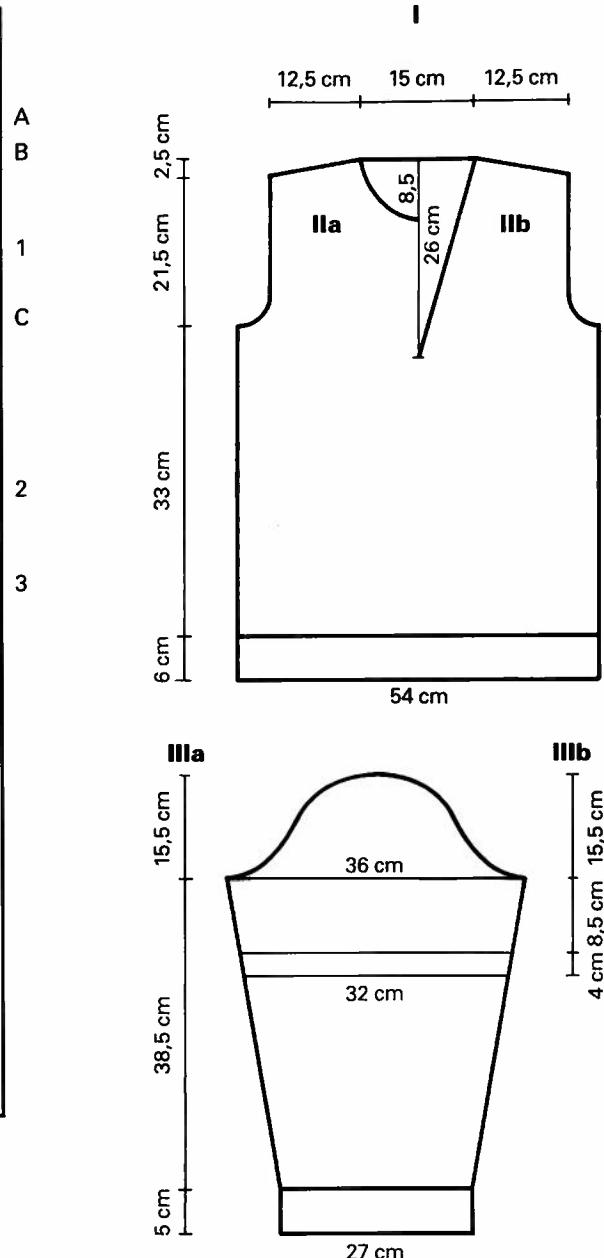
mm 40 M > = 116



I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101 161	101 161	101 161	101 161	101 161
134 108	134 108	134 108	68 27	80 32
195	195	195	195	195
7 7 38 134 96	7 7 38 134 96	7 5 38 90 36	7 1 38 90 36	7 1 38 95 38
29 63	29 63	29 63	37 59	7 28
106 7 1 177 161 162 146 146 7 158 158 189 154 0	234 7 1 177 161 162 146 146 7 158 158 190 154 128	234 7 1 177 161 191 132 10 190 129 179 161 0	106 3 161 162 132 10 190 129 179 161 0	106 3 161 162 132 10 190 129 179 161 0

x = 1-41

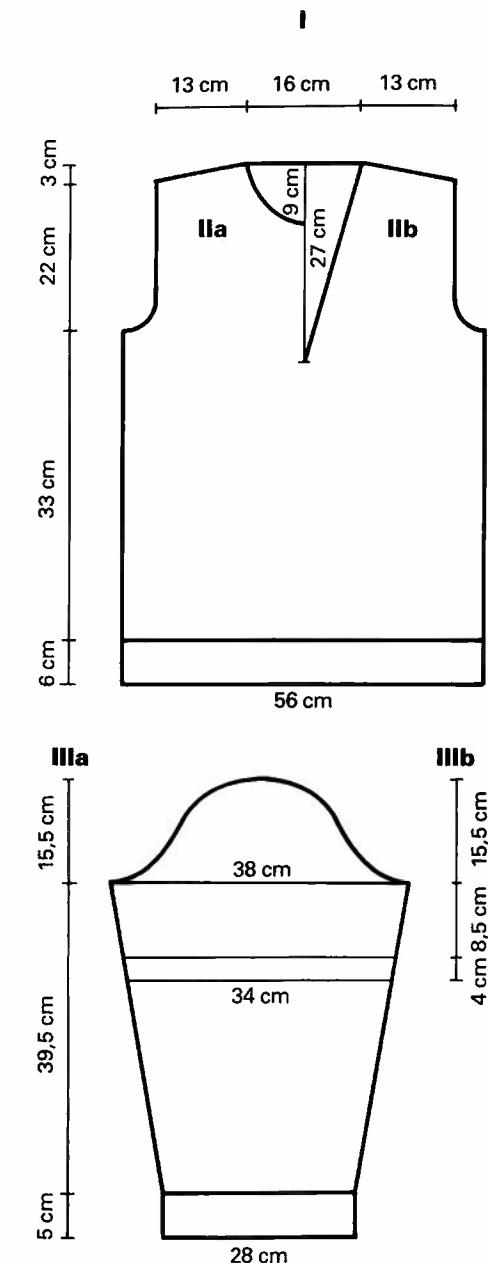
mm 40 M > = 119



I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101 161	101 161	101 161	101 161	101 161
140 112	140 112	140 112	70 28	85 34
195	195	195	195	195
7 7 38 140 100	7 7 38 140 100	7 7 38 140 100	7 5 38 95 38	7 1 38 95 38
29 64	29 64	29 64	38 60	7 28
106 7 1 177 169 162 146 146 7 159 190 154 0	235 7 1 177 169 162 146 146 7 159 190 154 0	235 7 1 177 169 162 146 146 7 159 190 154 0	105 3 169 162 139 14 173 145 169 0	105 3 169 162 139 14 173 145 169 0

x = 1-42

mm 40 M > = 125

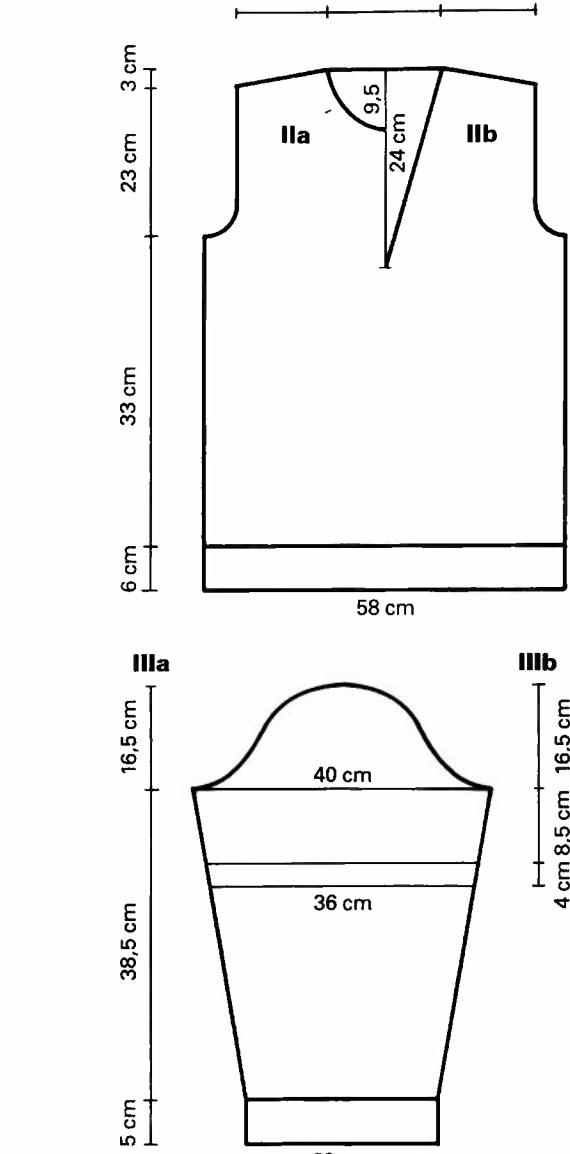




I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101 161	101 161	101 161	101 161	101 161
144 116	144 116	144 116	72 28	90 36
195	195	195	195	195
7 7 38 144 104	7 7 38 144 104	7 5 38 100 40	7 1 38 100 40	7 1 38 100 40
29 65	29 65	29 65	37 60	7 29
107 7 1 177 169 153 145 146 146 7 161 190 155 0	236 7 1 177 169 153 191 137 14 173 179 153 128 71 169 191 140 34x 164 7 3 0	236 7 1 153 145 191 137 14 173 179 153 0	106 3 169 153 191 137 14 173 179 153 0	106 3 169 153 191 137 14 173 179 153 0

x = 1-44

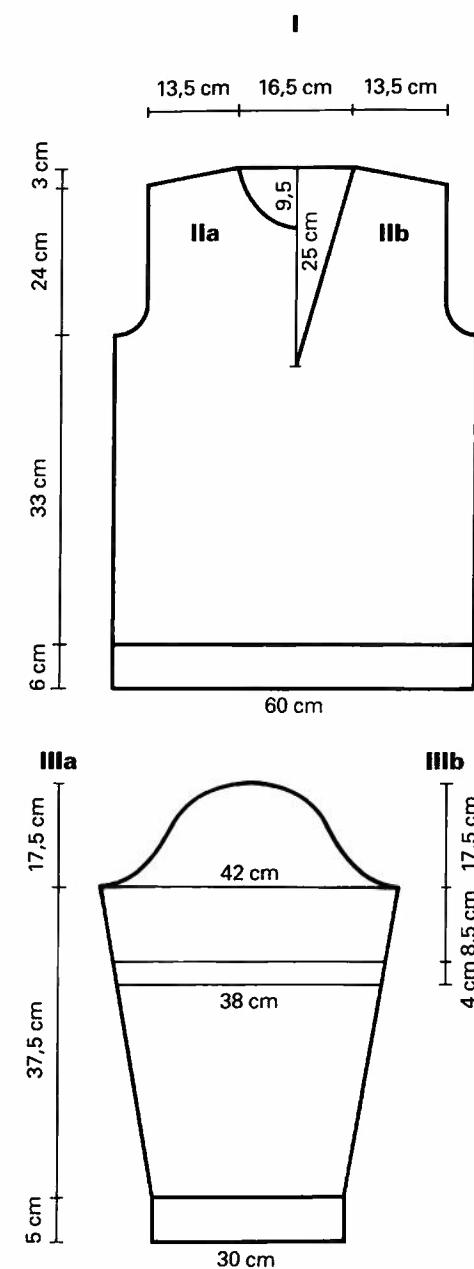
mm 40 M > = 128



I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101 161	101 161	101 161	101 161	101 161
150 120	150 120	150 120	74 29	96 38
195	195	195	195	195
7 7 38 150 110	7 7 38 150 110	7 7 38 150 110	7 5 38 106 42	7 1 38 106 42
29 66	29 66	29 66	36 60	7 30
107 7 1 177 169 153 153 162 146 146 7 161 191 155 0	236 7 1 177 169 153 153 162 146 146 7 161 191 155 0	236 7 1 153 145 153 153 162 146 146 7 161 191 155 0	107 3 1 153 145 191 191 139 139 17 17 173 173 145 145 153 153 161 0	107 3 1 153 145 191 191 139 139 17 17 173 173 145 145 153 153 161 0

x = 1-46

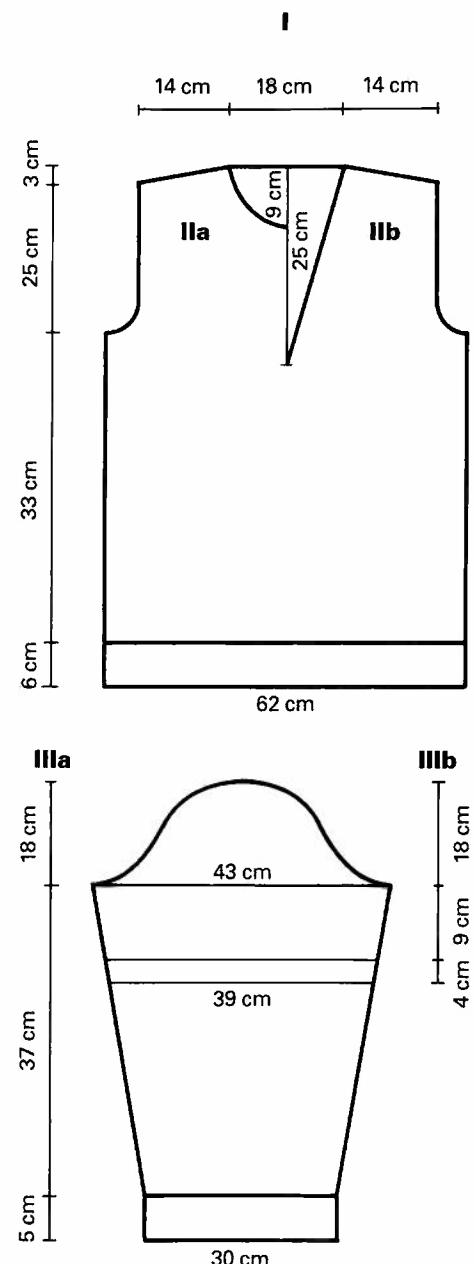
mm 40 M > = 134





50

I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101 161	101 161	101 161	101 161	101 161
156 124	156 124	156 124	76 30	98 39
195	195	195	195	195
7 7 38 156 116	7 7 45 156 116	7 5 45 108 43	7 38 38 108 43	7 1 1 108 43
31 67	31 67	31 67	35 60	7 30
106 4 177 169 153 120 162 155 153 7 235 163 190 177 155 169 0 153 162 155 7 163 191 155 128 71 177 169 161 179 164 7 3 0	255 1 153 5 120 66 153 136 235 4 4 177 169 153 161 162 155 7 163 191 155 128 71 137 191 145 38x 6 0	255 1 153 5 120 120 145 66 191 136 17 17 173 173 179 153 161 161 162 155 7 163 191 155 128 71 137 191 145 38x 6 0	107 3 169 153 145 191 191 136 173 173 179 153 161 161 162 155 43 39 40 38x 6 0	107 3 169 153 145 191 191 136 173 173 179 153 161 161 162 155 43 39 40 38x 6 0



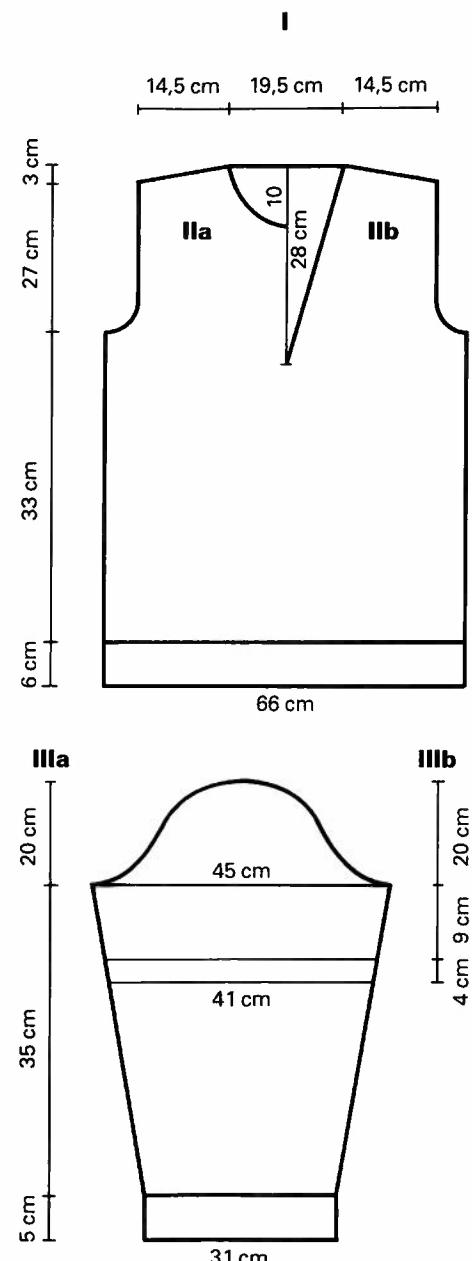
52

I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101 161	101 161	101 161	101 161	101 161
160 128	160 128	160 128	76 30	100 40
195	195	195	195	195
7 7 38 160 122	7 7 45 160 122	7 5 45 110 44	7 38 38 110 44	7 1 1 110 44
32 68	32 68	32 68	34 60	7 31
106 6 177 169 153 120 162 155 153 7 235 163 190 177 155 169 0 153 162 155 7 163 191 155 128 71 177 169 161 179 164 7 4 0	255 1 153 5 120 120 145 66 191 136 173 173 179 153 161 161 162 155 7 163 191 155 128 71 137 191 145 38x 6 0	255 1 153 5 120 120 145 66 191 136 173 173 179 153 161 161 162 155 43 39 40 38x 6 0	105 3 169 153 145 191 191 136 173 173 179 153 161 161 162 155 43 39 40 38x 6 0	105 3 169 153 145 191 191 136 173 173 179 153 161 161 162 155 43 39 40 38x 6 0



I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101	101	101	101	101
161	161	161	161	161
166	166	166	78	103
132	132	132	31	41
195	195	195	195	195
7	7	7	7	7
7	7	7	6	1
38	45	45	38	38
166	166	166	112	112
126	126	126	45	45
32	32	32	33	7
69	69	69	60	32
106	255	255	110	110
6	1	1	3	3
177	153	153	169	169
169	5	5	162	162
161	120	120	191	191
178	66	66	129	129
155	153	153	1	1
7	235	235	191	191
167	6	6	133	133
190	177	177	13	13
156	169	169	191	191
0	161	161	131	131
178	178	2	2	
155	155	162	162	
7	7	161	161	
167	167	0	0	
191	191			
156	156			
128	128			
73	69			
185	137			
128	191			
169	148			
161	42x			
153	6			
179	0			
155	7			
	5			
	0			

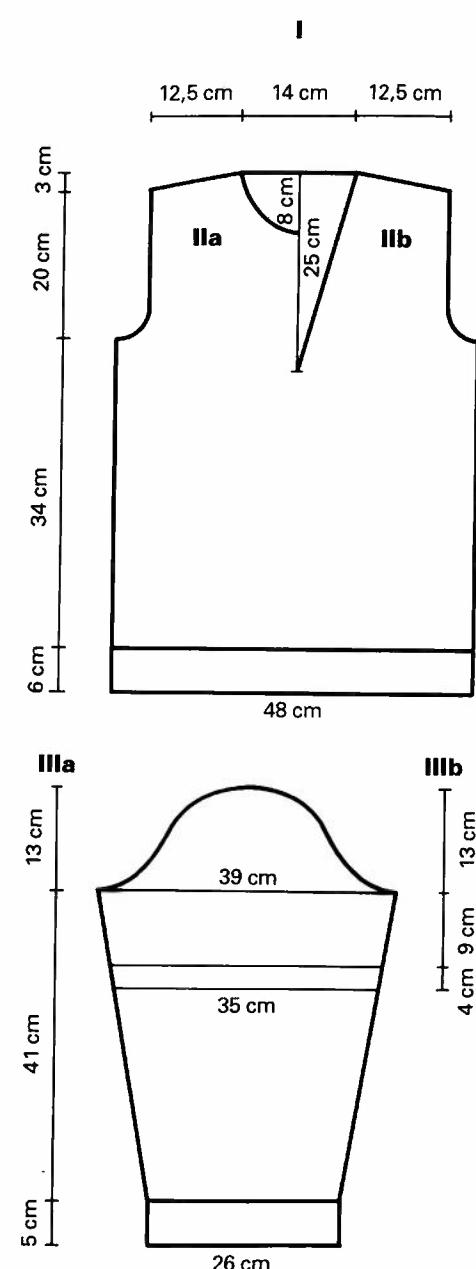
x = 1-60 mm 40 M > = 148



I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101	101	101	101	101
161	161	161	161	161
120	120	120	66	86
96	96	96	26	35
195	195	195	195	195
7	7	7	7	7
7	7	7	5	1
38	38	38	38	38
120	120	120	98	98
84	84	84	39	39
30	30	30	39	8
63	63	63	59	26
105	234	234	109	109
7	7	7	5	3
1	1	1	169	169
161	161	161	153	153
162	162	162	145	145
146	146	146	191	191
7	7	7	130	130
156	156	156	2	2
190	191	191	191	191
153	153	153	130	130
0	128	128	130	130
70	69	162	162	
169	137	169	169	
178	191	177	177	
162	138	0	0	
155	36x			
7	6			
2	0			
0				

x = 1-38

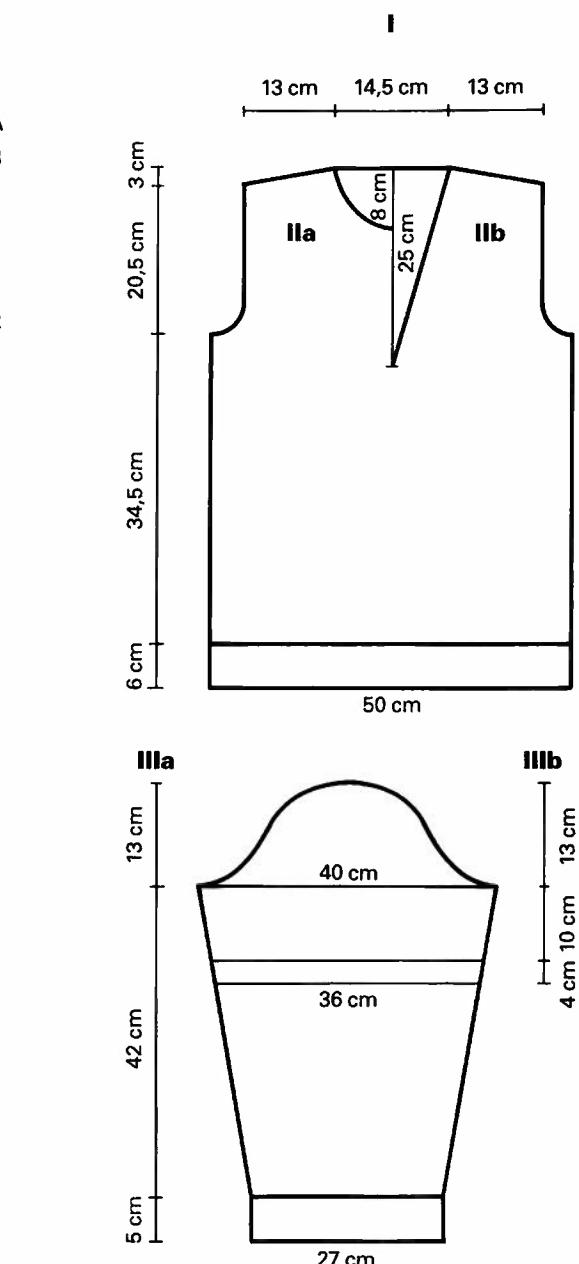
mm 40 M > = 107



I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101 161	101 161	101 161	101 161	101 161
125 100	125 100	125 100	68 27	90 36
195	195	195	195	195
7 7 38 125 88	7 7 38 125 88	7 5 38 100 40	7 1 38 100 40	7 1 38 100 40
30 64	30 64	30 64	40 60	9 27
105 7 2 161 162 146 7 157 190 154 0	234 7 2 161 162 146 7 157 191 154 128 70 169 178 162 164	234 7 2 153 145 191 130 2 191 191 130 130 179 153 185 128 38x 6 0 0	110 4 169 153 191 130 2 191 191 130 130 179 153 185 128 0 0	110 4 169 153 191 130 2 191 191 130 130 179 153 185 128 0 0

x = 1-40

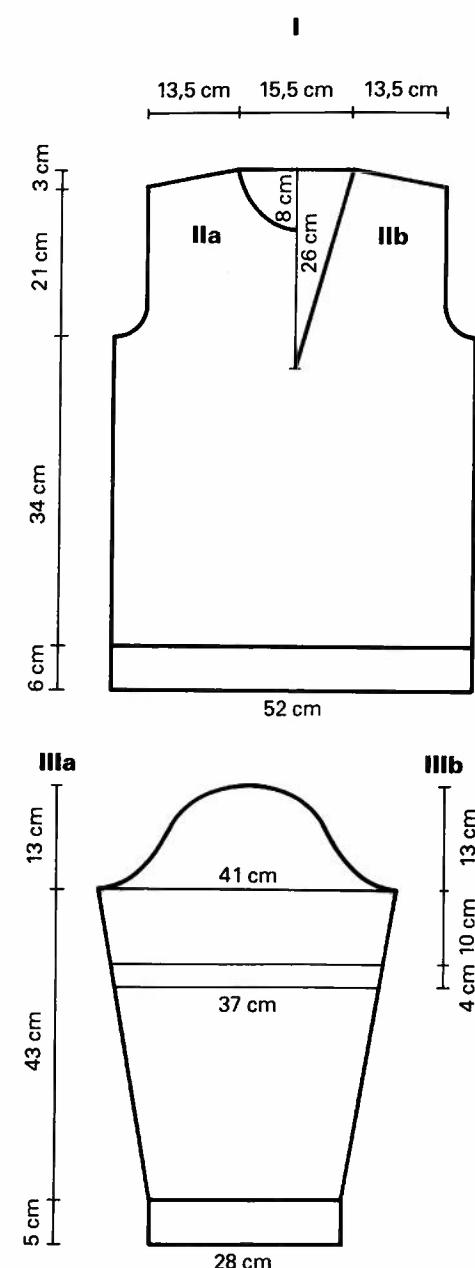
mm 40 M > = 111



I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101 161	101 161	101 161	101 161	101 161
130 104	130 104	130 104	70 28	93 37
195	195	195	195	195
7 7 38 130 92	7 7 38 130 92	7 5 38 103 41	7 1 38 103 41	7 1 38 103 41
30 64	30 64	30 64	40 61	8 27
105 7 1 161 162 155 7 157 190 155 0	234 7 1 161 162 155 7 157 191 155 128	234 7 1 153 145 191 7 157 191 155 128	110 5 169 153 191 130 3 191 191 131 131	110 4 169 153 191 130 3 191 191 131 131

x = 1-40

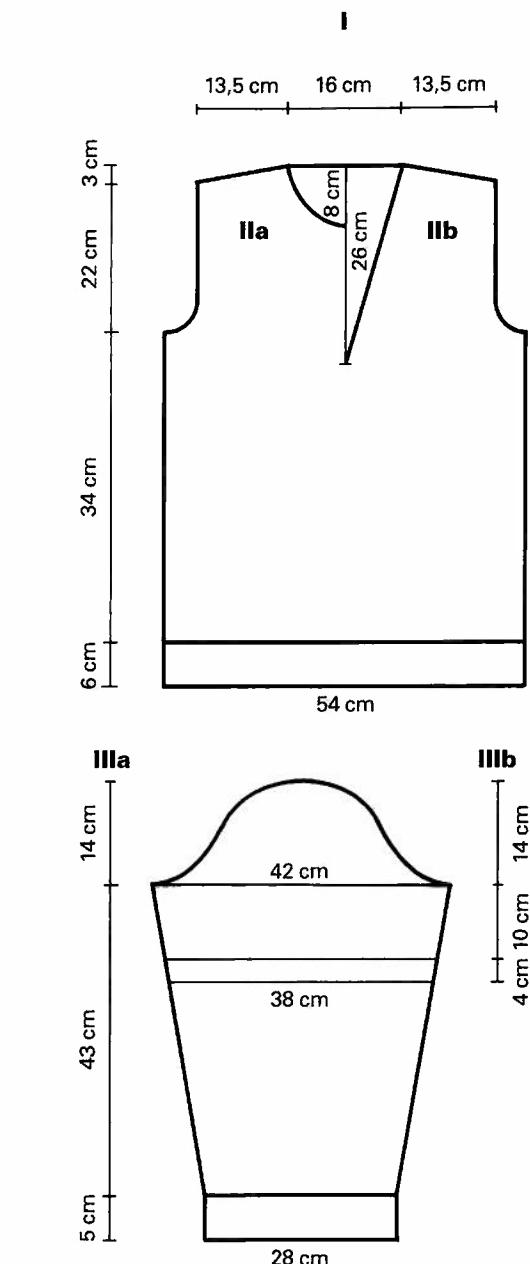
mm 40 M > = 116



I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101 161	101 161	101 161	101 161	101 161
135 108	135 108	135 108	70 28	96 38
195	195	195	195	195
7 7 38 135 96	7 7 38 135 96	7 5 38 105 42	7 1 38 105 42	7 1 38 105 42
30 65	30 65	30 65	40 62	8 28
105 7 1 169 162 155 7 159 190 155 0	234 7 1 169 162 155 7 159 191 155 128 70 177 178 179 155 7 3 0	234 7 1 169 162 155 7 159 191 155 128 69 137 191 141 40x 6 0	110 5 169 145 191 131 3 191 131 131 131 188 129 153 169 0	110 3 169 145 191 131 3 191 153 131 131 188 129 153 169 0

x = 1-42

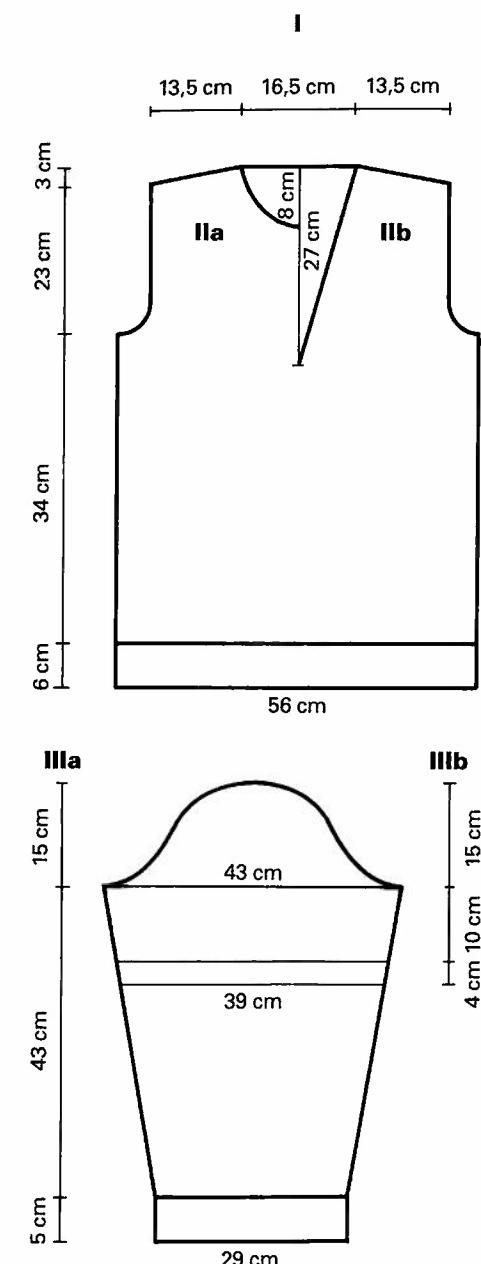
mm 40 M > = 120



I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101 161	101 161	101 161	101 161	101 161
140 112	140 112	140 112	73 29	98 39
195	195	195	195	195
7 7 38 140 100	7 7 38 140 100	7 7 38 140 100	7 5 38 108 43	7 1 38 108 43
30 66	30 66	30 66	41 63	8 29
106 7 2 169 153 162 146 7 160 190 155 0	235 7 2 169 153 162 146 7 160 191 155 128	235 7 2 169 153 162 146 7 160 191 155 128	108 4 177 161 162 132 4 191 132 132 179	108 4 177 161 162 132 4 191 132 132 179
177 178 179 164 7 2 0	137 191 142 42x 6 0	137 191 142 42x 6 0	0 0	0 0

x = 1-44

mm 40 M > = 125



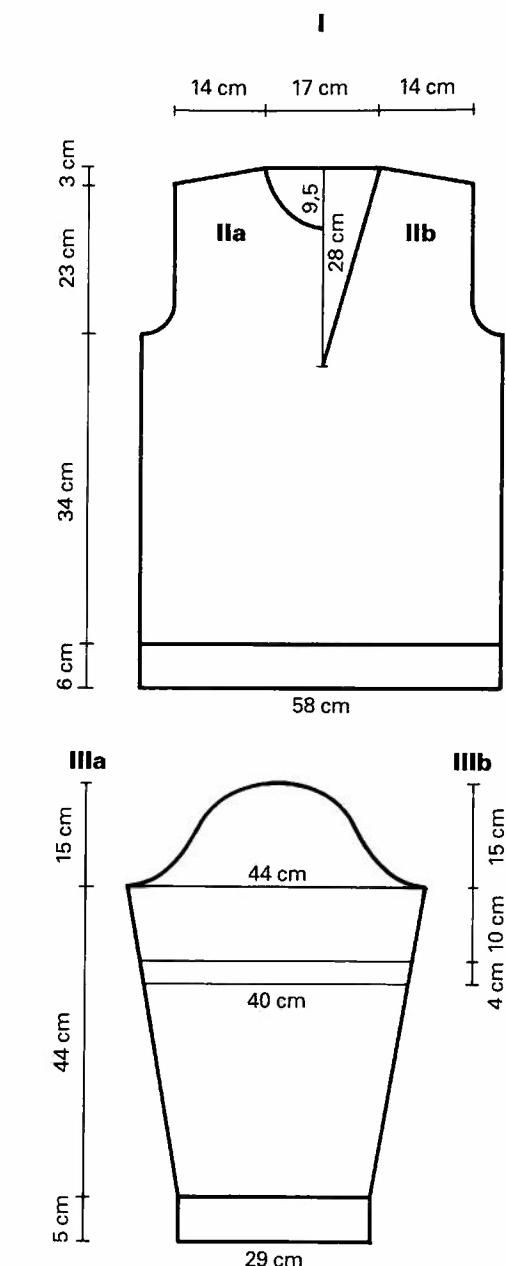


52

I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101 161	101 161	101 161	101 161	101 161
146 116	146 116	146 116	73 29	100 40
195	195	195	195	195
7 7	7 7	7 7	7 5	7 1
38 146	38 146	38 146	38 110	38 110
104 104	104 104	104 44	44 44	
30 66	30 66	30 66	41 64	8 29
106 7	235 7	235 7	108 3	108 3
1 169	1 169	1 169	161 145	161 145
161 161	161 161	161 183	183 183	
162 146	162 146	162 191	4 191	4 191
7 161	7 161	7 132	138 132	138 132
161 191	161 191	161 189	132 189	132 189
157 0	157 128	157 128	131 153	131 153
70 177	69 137	69 0	161 0	161 0
178 179	191 142			
164 7	42x 6			
3 0	0			

x = 1-44

mm 40 M > = 130

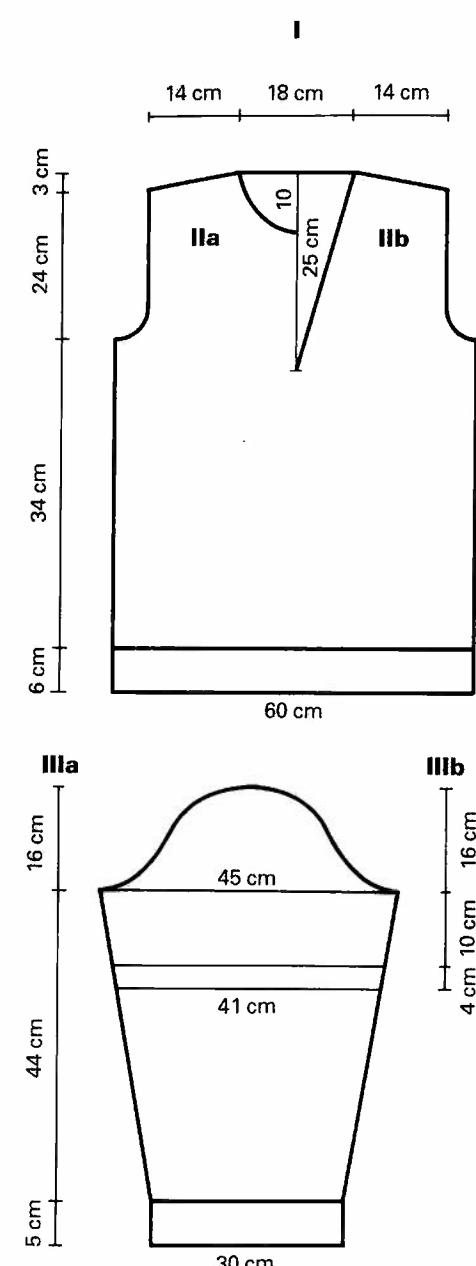


54

I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101 161	101 161	101 161	101 161	101 161
150 120	150 120	150 120	75 30	103 41
195	195	195	195	195
7 7	7 7	7 7	7 5	7 1
38 150	38 150	38 150	38 113	38 113
108 108	108 108	108 108	45	45
30 67	30 67	30 67	41 65	8 30
106 7	235 7	235 7	107 3	107 3
1 169	1 169	1 169	161 145	161 145
161 161	161 161	161 191	191 191	191 191
162 162	162 162	162 179	133 179	133 179
155 7	155 7	155 7	10 191	10 191
162 162	162 162	162 179	137 179	137 179
190 157	190 157	190 157	130 179	130 179
0 128	0 128	0 128	178 178	178 178
71 177	69 137	69 0	0 0	0 0
161 161	191 191			
178 162	143 36x			
155 7	6 0			
5 0				

x = 1-40

mm 40 M > = 134

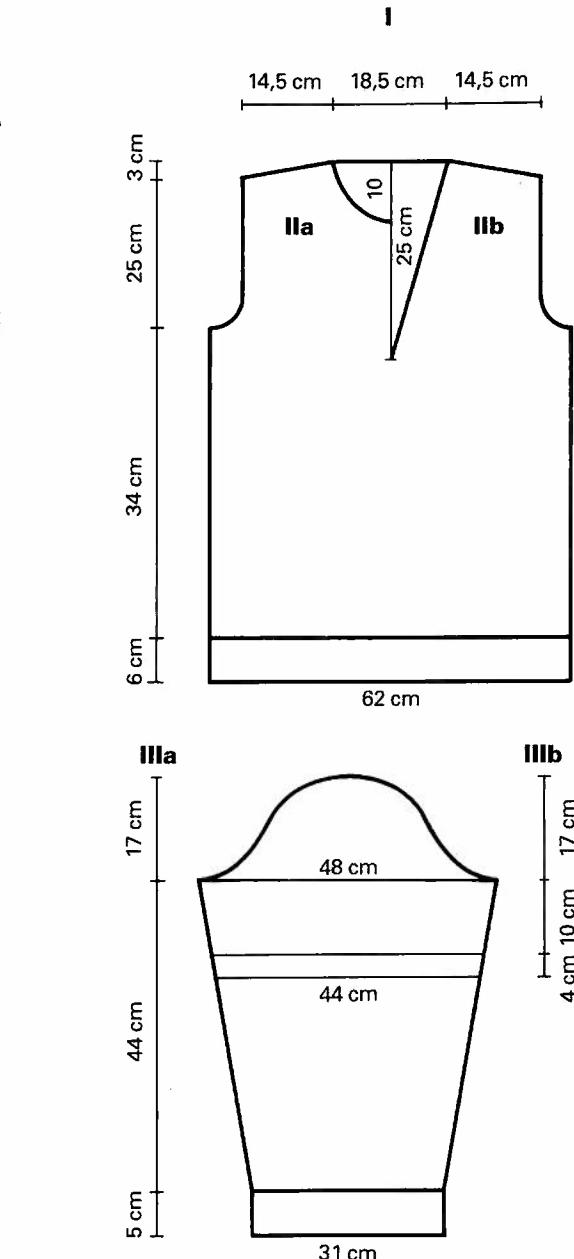




I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101 161	101 161	101 161	101 161	101 161
156 124	156 124	156 124	78 31	110 44
195	195	195	195	195
7 7 38 156 112	7 7 38 156 112	7 5 38 120 48	7 1 38 120 48	7 1 38 120 48
30 68	30 68	30 68	41 66	8 31
107 7 2 169 169 161 153 162 146 7 163 163 190 157 0	236 7 2 169 169 161 153 162 146 7 163 163 191 157 128	236 7 2 169 145 191 134 11 191 136 131 145 188 133	108 3 169 145 191 134 11 191 136 131 145 188 133	108 3 169 145 191 134 11 191 136 131 145 188 133
72 185 128 161 178 162 155 7 5 0	69 137 191 144 37x 6 0	0 0	48 cm	44 cm

x = 1-48

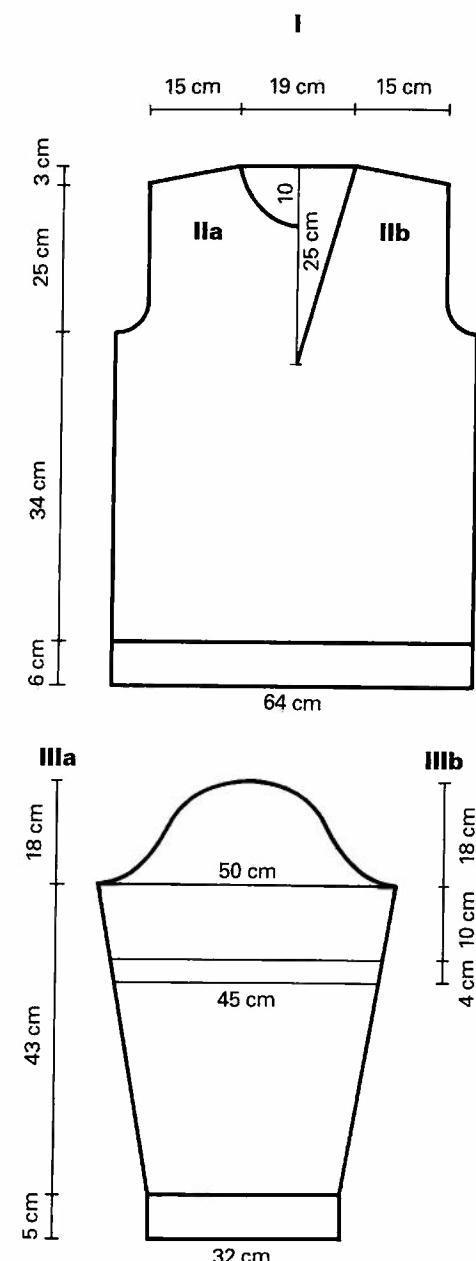
mm 40 M > = 139



I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101 161	101 161	101 161	101 161	101 161
160 128	160 128	160 128	80 32	113 45
195	195	195	195	195
7 7 38 160 114	7 7 38 160 114	7 5 38 125 50	7 1 38 125 50	7 1 38 125 50
30 68	30 68	30 68	40 66	8 32
107 7 1 177 177 161 153 162 146 7 164 190 157 0	236 7 1 177 177 161 153 162 146 7 164 191 157 128	236 7 1 177 145 191 135 11 191 138 132 179 153 169 0	108 3 161 145 191 135 11 191 138 132 179 153 169 0	108 3 161 145 191 135 11 191 138 132 179 153 169 0
72 185 128 161 178 162 155 7 5 0	69 137 191 144 37x 6 0	0 0	50 cm	45 cm

x = 1-48

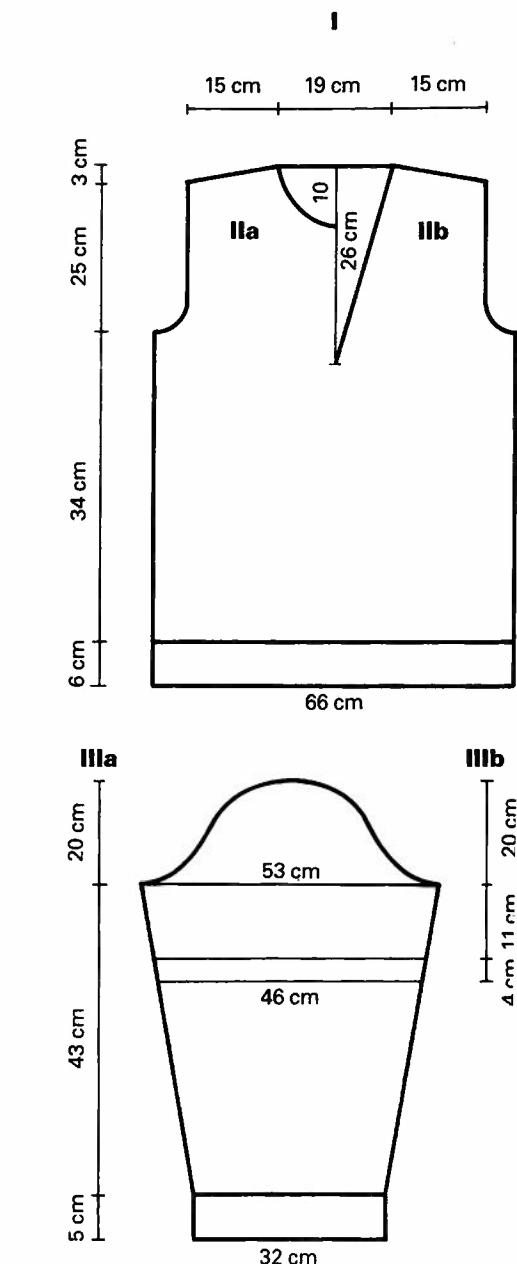
mm 40 M > = 143



I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
101	101	101	101	101
161	161	161	161	161
166	166	166	82	115
132	132	132	33	46
195	195	195	195	195
7	7	7	7	7
8	8	8	6	4
38	38	38	38	38
166	166	166	132	132
118	118	118	53	53
29	29	29	40	8
68	68	68	67	32
107	235	235	109	109
7	7	7	5	5
1	1	1	169	169
177	177	177	161	161
169	169	169	153	153
161	161	161	162	162
162	162	162	146	146
158	158	158	147	147
7	7	7	191	191
34	34	34	140	140
190	190	190	17	17
159	159	159	171	171
0	72	69	186	186
185	137	137	135	135
128	191	191	0	0
161	144	144		
178	38x	38x		
179	6	6		
146	0	0		
7				
5				
0				

x = 1-48

mm 40 M > = 140



Form-Computer-Heft Nr. I

Inhaltsverzeichnis:

- Anleitung in deutsch
- Anleitung in französisch
- Anleitung in englisch
- Anleitung in italienisch
- Anleitung in spanisch
- Anleitung in portugiesisch
- Anleitung in holländisch
- Anleitung in norwegisch
- Anleitung in arabisch

<u>Seite</u>
2 + 3
4 + 5
6 + 7
8 + 9
10 + 11
12 + 13
14 + 15
16 + 17
18 + 19

Form-Computer-Programm:

- | | |
|--------------------------------------|---------|
| 9 Kinderpullover
Größe 68 bis 164 | 20 - 28 |
| 10 Damenpullover
Größe 36 bis 54 | 29 - 38 |
| 10 Herrenpullover
Größe 42 bis 60 | 39 - 48 |