

9.80

FORM COMPUTER II



MADAG Maschinen- und Apparatebau Dietikon AG
CH-8953 DIETIKON/Schweiz-Suisse-Suiza-Switzerland

33.234.53

FORM COMPUTER II

Grundschnitte Raglanpullover

Basic patterns raglan sweaters

Patrons pullovers raglan

Abkürzungen

I	= Rücken	A	= mm 40 R
IIa	= Vorderteil mit rundem Ausschnitt	B	= mm 40 M
IIb	= Vorderteil mit V-Ausschnitt	C	= mm 40 R Bund
IIIa	= langer Ärmel	1	= cm Hüftumfang beim Anschlag
IIIb	= kurzer Ärmel	2	= cm Oberweite
			cm Ärmelweite (Achtung, darf nur ver- ändert werden, wenn auch Oberweite verändert wird, d.h. die Hälfte der cm hinzufügen, die Sie bei der Oberweite hinzugefügt haben.)
		3	= cm Totallänge

Mindestmass der Maschenprobe

Bei manchen Programmen finden Sie eine Angabe, die wie folgt aussieht:
«mm 40 M > = 144», das heisst, dass die Maschenprobe von 40 Maschen für dieses Modell mindestens 144 mm messen muss.

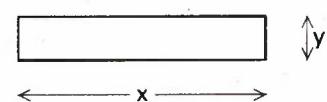
Wenn Sie jedoch die Oberweite vergrössern wollen, muss natürlich auch die Maschenprobe entsprechend grösser sein.

Blinkzahlen

Für die Bedeutung der Blinkzahlen 1–5 siehe Bedienungsanleitung FORM COMPUTER Seite 13 und 14.

Bündchen für Halsausschnitte und Jackenkanten

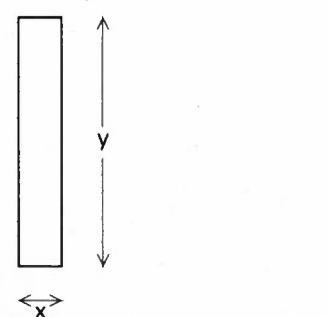
Beispiel 1



Man kann ein Bündchen quer oder längs stricken, d.h. man schlägt entweder viele Maschen an und strickt wenig Reihen (Beispiel 1) oder

man schlägt wenig Maschen an und strickt viele Reihen (Beispiel 2). Für beide verwenden Sie das nebenstehende Programm und setzen immer dort, wo «xx» steht, **das Mass in cm** ein, das Ihr Bündchen an dieser Stelle haben soll. Bei «yy» setzen Sie **das Mass in cm** ein, das Ihr Bündchen dort haben soll.

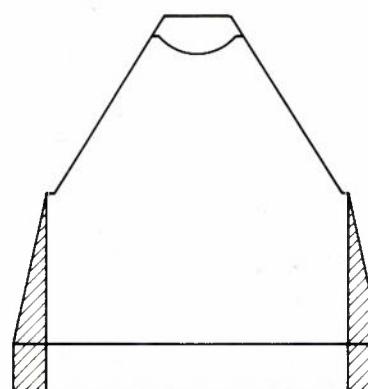
Beispiel 2



80	A
100	B
4	x
1	
38	x
4	
1	
6	x
6	
	y
0	

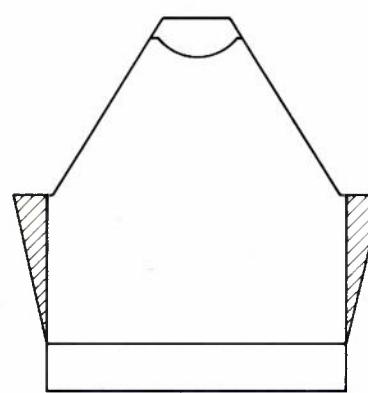
Was geschieht, wenn Masse verändert werden?

Achtung: Das Mass für die Oberweite im FORM-COMPUTER-Programm ist ein Körpermass, auf dem Schnittmuster können Sie sehen, welchem Mass im Gestrick das entspricht.



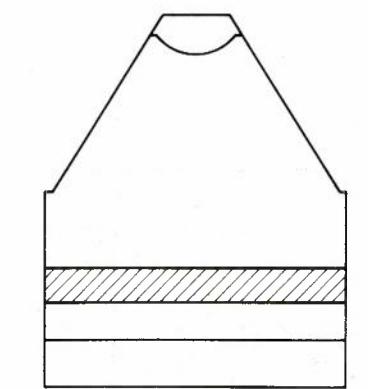
Vergrösserung der Hüftumfangs beim Anschlag:

Der Pullover wird unten soviel cm weiter, wie Sie zum vorgegebenen Mass hinzugefügt haben. Wenn Sie die Oberweite nicht vergrössern, werden die hinzugefügten Maschen bis zum Armloch wieder abgenommen.



Vergrösserung der Oberweite:

Der Pullover wird oben soviel cm weiter, wie Sie zum vorgegebenen Mass hinzugefügt haben. Die hinzugefügten Maschen werden im Armloch wieder abgenommen, die Schultern bleiben immer gleich breit.



Vergrösserung oder Verkleinerung der Totallänge

Der Pullover wird zwischen Bund und Armloch um die cm verlängert oder verkürzt, um die Sie das vorgegebenen Mass verändert haben. Die Höhe des Armloches bleibt immer gleich.

Wie macht man aus einem Pullover eine Jacke?

Zählen Sie zu der zweitobersten Zahl des Programmes für das Vorderteil 256 hinzu und tippen Sie das Ergebnis anstelle der ursprünglichen Zahl ein (z.B. 417 statt 161). Außerdem halbieren Sie die mit «xx» bezeichneten beiden Zahlen. Denken Sie daran, dass es je nach dem, wie Sie Ihre Jacke tragen wollen, günstig sein kann, die Jacke eine Nummer grösser zu stricken als den Pullover.

Abréviations

I	= dos	A	= mm 40 rgs
IIa	= devant avec encolure en rond	B	= mm 40 m.
IIb	= devant avec décolleté en V	C	= mm 40 rgs bord
IIIa	= manche longue	1	= cm tour de hanches au montage
IIIb	= manche courte	2	= cm tour de poitrine
			cm ampleur de manches (attention, ne peut être changé que si le tour de poitri- ne l'est aussi, c.-à.-d. ajoutez la moitié des cm que vous aviez ajoutés au tour de poitrine.)
		3	= cm longueur totale

Echantillon minimum

Pour de nombreux programmes, vous trouvez une indication de ce genre:
«mm 40 M >= 144», c'est-à-dire que l'échantillon correspondant à ce modèle doit mesurer au minimum 144 mm pour 40 mailles.

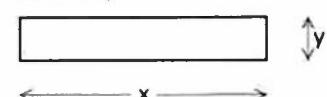
Cependant, si vous désirez agrandir le tour de poitrine, il faudra évidemment que votre échantillon soit plus grand.

Chiffres clignotants

Vous trouverez l'explication des chiffres clignotants 1 à 5 dans le mode d'emploi du FORM COMPUTER aux pages 13 et 14.

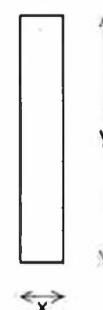
Bordures pour tour de cou et lisières de jaquettes

Exemple 1



Les bordures peuvent être tricotées soit en largeur, soit en longueur, c.-à.-d. qu'on monte soit beaucoup de m. mais qu'on tricote peu de rgs (exemple 1) ou bien, on monte peu de m. et on tricote beaucoup de rangs (exemple 2). Pour les deux systèmes, utilisez le programme ci-contre et insérez sous «x» la mesure en cm que votre bordure devra présenter à cet endroit et sous «y» la mesure en cm qu'elle devra avoir là.

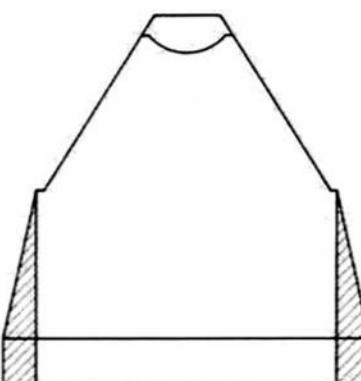
Exemple 2



80	A
100	
	B
4	
1	
	x
38	
4	
1	
	x
6	
6	
	y
0	

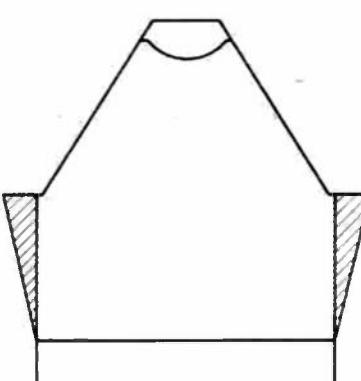
Que se passe-t-il lorsqu'on transforme les mesures?

Attention: Les mesures de tour de poitrine données dans le programme du FORM COMPUTER correspondent à celles prises sur le corps alors que celles du patron sont celles du tricot.



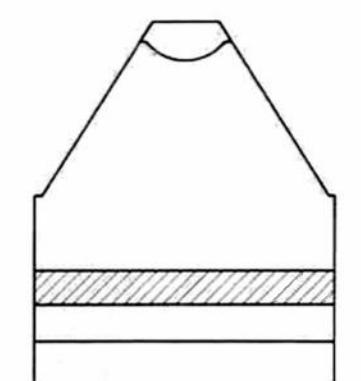
Agrandissement du tour de hanches lors du montage:

Le pull-over sera plus large en bas d'autant de cm que vous aurez ajoutés aux mesures prévues. Si vous n'agrandissez pas le tour de poitrine, les mailles ajoutées seront diminuées jusqu'à l'emmarchure.



Agrandissement du tour de poitrine:

Le pull-over sera plus large en haut d'autant de cm que vous aurez ajoutés aux mesures prévues. Les mailles ajoutées seront diminuées à l'emmarchure, les épaules gardant toujours la même largeur.



Allongement ou raccourcissement de la longueur totale:

Le pull-over sera allongé ou raccourci entre le bord et l'emmarchure du nombre de cm dont vous aurez transformé les mesures prévues. La hauteur de l'emmarchure reste toujours la même.

Comment transformer un pull-over en jaquette?

Attention: Ajoutez 256 au deuxième chiffre du programme pour le devant et insérez le résultat à la place du chiffre original (par exemple 417 au lieu de 161). En plus divisez par deux les 2 chiffres suivis par «x».

Selon la manière dont vous pensez porter votre jaquette, il est préférable de tricoter cette dernière dans une taille plus grande que le pull-over.

Abbreviations

I	= back	A	= mm 40 R
IIa	= front part with round neck	B	= mm 40 sts
IIb	= front part with V-neck	C	= mm 40 R border
IIIa	= long sleeve	1	= cm hip width at cast on
IIIb	= short sleeve	2	= cm bust
			cm sleeve width (attention, can only be changed when the bust is changed, i.e. add half the centimetres that you added for the bust.)
		3	= cm total length

Minimum measurement of test square

On certain pages you will find indication «mm 40 M > = 144», this means that the measurement in mm for 40 stitches in the pattern you choose for this knitting has to be at least 144 mm.

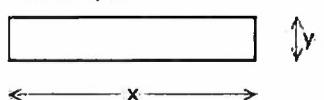
If you want to enlarge the bust measurements of your sweater, the measurements of the test square have to be larger accordingly.

Flashing figures

For the meaning of the flashing figures 1–5 see instruction book FORM COMPUTER pages 13 and 14.

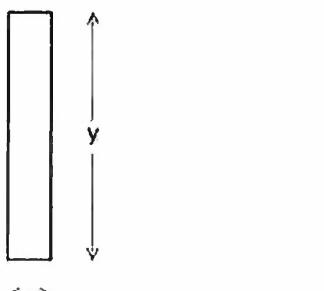
Bands for neck-lines and jacket openings

Example 1



You can knit bands lengthwise or sidewise, i.e. you cast on many stitches and knit few rows (example 1) or you cast on few stitches and knit many rows (example 2). In both cases you use the programme on the right side. Where it says «x» insert the measurement in cm that your band should have at this place. For «y» insert the measurement in cm that your band should have at that place.

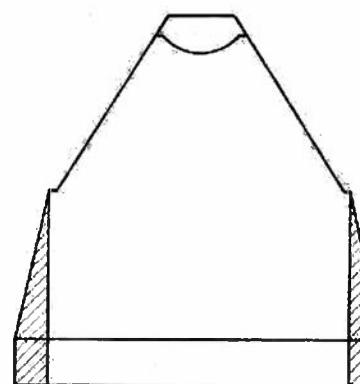
Example 2



80	
100	
	A
B	
4	
1	
	x
38	
4	
1	
	x
6	
6	
	y
0	

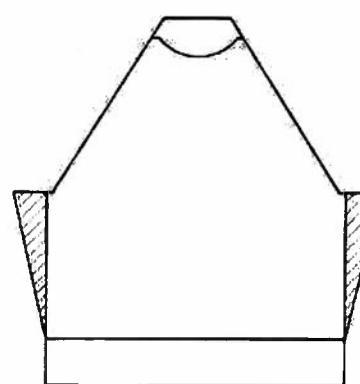
What happens when you change your measurements?

Attention: The bust measurement in the FORM COMPUTER programme is a body measurement. The measurements of the actual knitting can be seen in the pattern drawing.



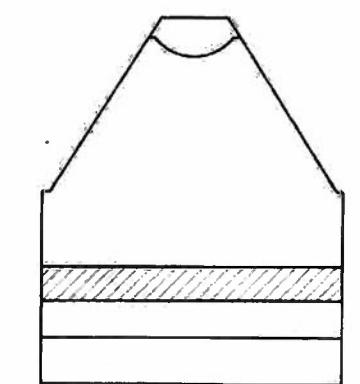
Increasing the hip width at the cast on:

The sweater will be by as many cm larger at the bottom as you have added to the given shop measurements. If you do not increase the bust measurement, the added stitches will be decreased between the border and the armhole.



Increasing the bust measurement:

The sweater will be by as many cm larger at the bust as you have added to the given shop measurements. The added stitches will be decreased in the armhole, the width of the shoulders will always stay the same.



Increasing or decreasing the total length:

The length of the sweater will be increased or decreased between the border and the armhole by the number of cm by which you have changed the given shop measurement. The height of the armhole will always stay the same.

How to make a sweater into a jacket

Add 256 to the second number at the top of the programme for the front and enter the result in place of the original number (e.g. 417 instead of 161). Also halve the two numbers marked «x».

Remember, depending on how you want to wear your jacket, it might be better to knit it a size larger than the sweater.

Abbreviazioni:

I	= dietro	A	= mm 40 rg
IIa	= devanti con scollo rotondo	B	= mm 40 mm
IIb	= davanti con scollo a V	C	= mm 40 rg bordo
IIIa	= manica lunga	1	= cm giro fianchi al montaggio
IIIb	= manica corta	2	= cm giro petto
			cm ampiezza maniche (attenzione, può essere cambiata solo se lo è anche il giro petto, cioè aggiungendo la metà dei cm che avete aggiunto al giro petto)
		3	= cm lunghezza totale

Campioncino minimo

Per numerosi programmi, troverete un'indicazione di questo genere:
«mm 40 M > = 144», cioè che il campioncino corrispondente a questo modello deve misurare al minimo 144 mm per 50 maglie.

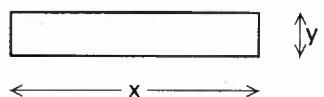
Però, se desiderate ingrandire il giro petto, bisognerà naturalmente che il campioncino sia più grande.

Cifre intermittenti

Troverete le spiegazioni delle cifre intermittenti 1 a 5 nel modo d'uso del FORM COMPUTER alle pagine 13 e 14.

Bordure per giro collo e bordi giacche

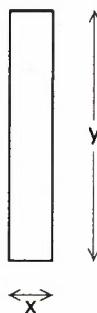
Esempio 1



Le bordure possono essere lavorate in larghezza, come in lunghezza, cioè che si monti tante maglie ma che si lavorino poche righe (esempio 1) oppure, si monta poche maglie e si lavorano molte righe (esempio 2). Per i due sistemi, utilizzate il programma qui a lato e inserite nel punto «x» la misura in cm che la vostra bordura deve avere in questo punto e sotto «y» la misura in cm che deve avere.

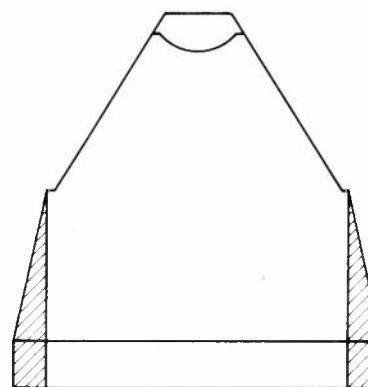
80	A
100	
	B
4	
1	x
38	
4	
1	x
6	
6	y
0	

Esempio 2



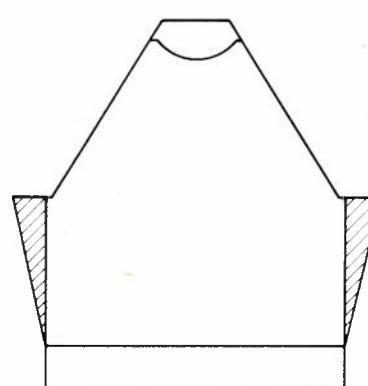
Cosa succede quando si trasformano le misure?

Attenzione: Le misure del giro petto inserite nel programma del FORM COMPUTER corrispondono al quelle prese sul corpo mentre quelle del modello sono quelle della maglia.



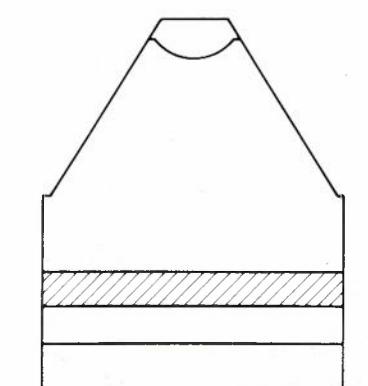
Ingrandimento dei fianchi nel montaggio:

Il pullover sarà più largo in basso di altrettanti cm che avete aggiunto alle misure previste. Se non ingrandite il giro petto, le maglie, aggiunte saranno diminuite fino al giro manica.



Ingrandimento del giro petto:

Il pullover sarà più largo in alto di altrettanti cm che avete aggiunto alle misure previste. Le maglie aggiunte saranno diminuite al giro manica, le spalle mantengono sempre la stessa larghezza.



Allungamento o accorciamento della lunghezza totale:

Il pullover si allungherà o accorcerà fra il bordo e il giro manica del numero di cm che avete trasformato le misure previste. L'altezza del giro manica rimane sempre la stessa.

Come trasformare un pullover in giacca

Aggiungete 256 alla seconda cifra nel programma del davanti e digitate il risultato al posto delle cifre originali (ad es. 417 invece di 161). Inoltre dividete per due le cifre seguite da una «x».

Per eseguire una giacca si consiglia di calcolare una taglia superiore rispetto a un pullover.

Abreviaturas

I	= Espalda	A	= mm 40 pas.
IIa	= Delantero con escote redondo	B	= mm 40 p.
IIb	= Delantero con escote en V	C	= mm 40 pas. elástico
IIIa	= Manga larga	1	= cm contorno cadera en el montaje
IIIb	= Manga corta	2	= cm contorno de busto o tórax cm ancho manga (Atención: sólo puede cambiarse si también se cambia el contorno de busto, es decir añadiendo la mitad de los cm que añadió en el contorno de busto.)
		3	= cm largo total

Medidas mínimas de la muestra

En algunos programas Ud. encuentra la indicación siguiente:

«mm 40 M > = 144», es decir que la muestra de 40 puntos para este modelo por lo menos debe medir 144 mm.

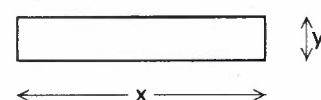
Si Ud. en cambio desea aumentar el contorno de busto, también la muestra de puntos debe ser más grande.

Cifras intermitentes

Para el significado de las cifras intermitentes 1–5 véase el manual de empleo FORM COMPUTER, pág. 13 y 14.

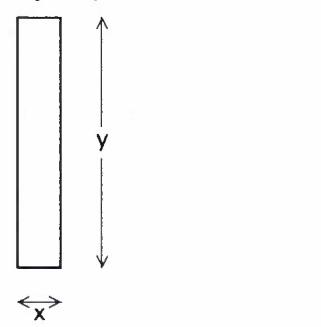
Elásticos para escotes y bordes de chaqueta

Ejemplo 1



Se puede tejer un elástico de forma vertical u horizontal, es decir que Ud. puede montar muchos p. y tejer pocas pas. (ejemplo 1) o montar pocos p. y tejer muchas pas. (ejemplo 2).

Ejemplo 2

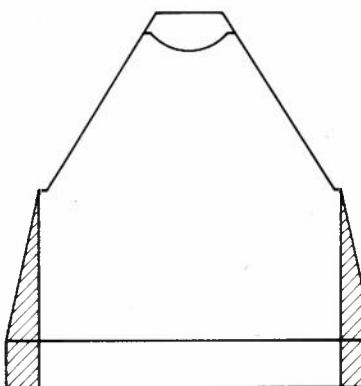


Para ambos, utilice el programa contiguo y coloque siempre donde está la «x» la medida en cm que debe tener allí su elástico. En «y» coloque la medida en cm que debe tener en ese lugar su elástico.

80	A
100	B
4	
1	x
38	
4	x
1	
6	
6	y
0	

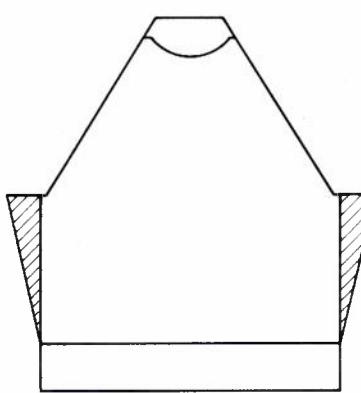
Qué sucede si se cambian las medidas?

Atención: La medida para el contorno de busto o tórax en el programa del FORM COMPUTER es una medida del cuerpo; sobre el patrón Ud. puede ver a qué medida corresponde en el tejido.



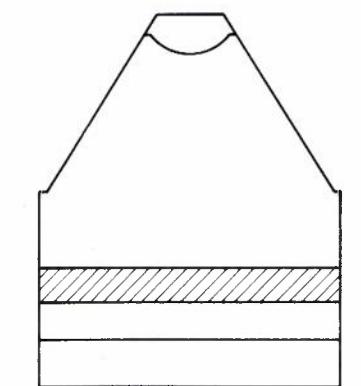
Aumento del contorno de cadera en el montaje:

El pulóver abajo será agrandado por tantos cm como los que Ud. ha añadido a la medida indicada. Si Ud. no aumenta el contorno de busto, entonces los puntos añadidos otra vez serán menguados hasta la sisa.



Aumento del contorno de busto o tórax:

El pulóver arriba será agrandado por tantos cm como Ud. ha añadido a la medida indicada. Los puntos añadidos de nuevo serán menguados en la sisa, los hombros permanecen con el mismo ancho.



Aumento o reducción del largo total

El pulóver es alargado o acortado entre el elástico de cintura y la sisa por los cm por los cuales Ud. ha cambiado la medida indicada. La altura de la sisa siempre permanece igual.

Cómo hacer de un pulóver una chaqueta?

Añada a la segunda cifra de arriba del programa para el delantero la cifra 256 y registre el resultado en el lugar de la cifra anterior (p.ej. 417 en vez de 161). Además, divida por la mitad ambas cifras marcadas con «x». Recuerde que, según como quiera usar su chaqueta, pueda ser conveniente tejer la chaqueta por una talla más grande que el pulóver.

Abreviaturas

I	= costas	A	= mm 40 carreiras
IIa	= frente com decote redondo	B	= mm 40 malhas
IIb	= frente com decote em bico (V)	C	= mm 40 carreiras canelado
IIIa	= manga comprida	1	= cm de medida de anca na montagem
IIIb	= manga curta	2	= cm medida de peito
			cm largura de mangas (atenção, só pode serem modificadas, se a medida de peito também for. Isto é, acrescentar metade dos cm que foram acrescentados na medida de peito.)
		3	= cm comprimento total

Amostra mínima

Para numerosos programas, encontrará uma indicação deste género:
«mm 40 M > = 144», quer dizer que a amostra que corresponde a este modelo, deve medir no mínimo, 144 mm por 40 malhas.

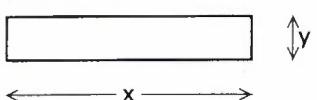
No entanto, se desejar aumentar a medida do peito, será necessário, evidentemente, que a amostra seja maior.

Números luminosos

Encontrará explicação dos números luminosos «pisca-pisca» de 1 a 5, no modo de emprego do COMPUTADOR, nas páginas 13 e 14.

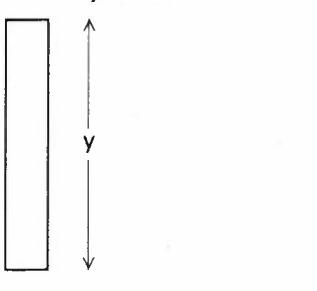
Tiras para o decote do pescoço e beiras de casacos de malha

Exemplo 1



As tiras podem ser tricotadas quer no sentido da largura, quer no do comprimento. Isto é, faz-se a montagem com muitas malhas, mas tricotam-se poucas carreiras (exemplo 1) ou então faz-se a montagem com poucas malhas e tricotam-se muitas carreiras (exemplo 2). Para os dois sistemas, utilize o programa ao lado e introduza em «x» a medida **em centímetros** que a sua tira deverá ter neste lugar e em «y» a medida **em centímetros** que deverá ter aí.

Exemplo 2

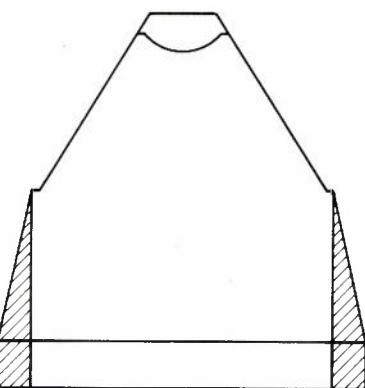


↔

80	A
100	
	B
4	
1	x
38	
4	
1	x
6	
6	x
0	y

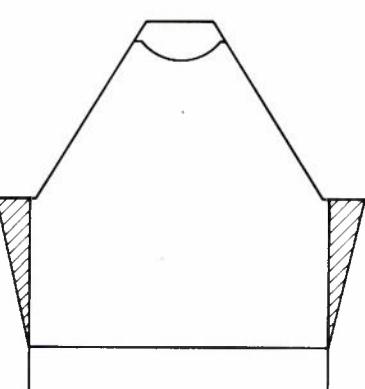
O que acontece quando se modificam as medidas?

Atenção: As medidas de peito do programa FORM COMPUTER correspondentes às que foram tiradas a pessoas, no caso do molde, são as do tricot.



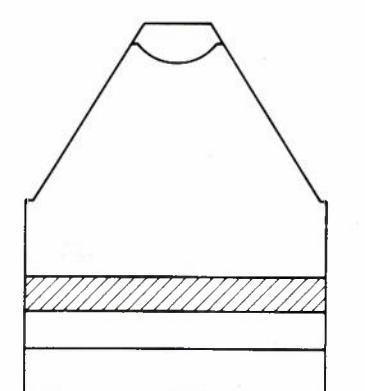
Aumento da medida das ancas, ao fazer a montagem:

O pullover será mais largo em baixo em cm., posto que fará os aumentos às medidas previstas. Se não aumentar a medida de peito, as malhas acrescentadas serão diminuídas até à cava.



Aumento das medidas de peito:

O pullover será mais largo na parte de cima de tantos cm. quantos aumentou nas medidas previstas. As malhas acrescentadas serão diminuídas na cava, os ombros mantêm a mesma largura.



Aumentos ou diminuições ao comprimento total

Para aumentar ou diminuir um «pullover» no sentido do comprimento, deverá fazê-lo entre o cós e a cava, com os mesmos cm que tiver utilizado para transformar as medidas previstas. A altura da cava mantém-se.

Como transformar um pullover em casaco?

Juntar 256 ao segundo número do programa para a frente e inscrever o resultado, em vez dos números originais (z.B. 417 em vez de 161). Além disso dividir por dois os números seguidos de x.

Conforme a maneira como pensa usar o seu casaco, é preferível tricotar este último num tamanho maior que o pullover.

Afkortingen

I	= rugpand	A	= mm 40 toeren
IIa	= voorpand met ronde halsuitsnijding	B	= mm 40 steken
IIb	= voorpand met V-hals uitsnijding	C	= mm 40 toeren bord
IIIa	= lange mouwen	1	= cm heupwijdte bij de opzet
IIIb	= korte mouwen	2	= cm bovenwijdte cm mouwwijdte (let op, mag alleen worden veranderd wanneer ook de bovenwijdte wordt veranderd. Dat betekent, de helft van de cm toevoegen die u bij de bovenwijdte hebt toegevoegd.)
		3	= cm totale lengte

Minimum afmeting van het proeflapje

Bij veel programma's vindt u de aanwijzing, die er als volgt uitziet:

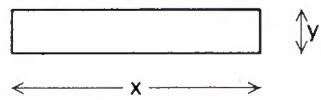
«mm 40 M > = 144», d.w.z., dat het proeflapje van 40 steken voor dit model minstens 144 mm. moet zijn. Wilt u echter toch de bovenwijdte vergroten, dan moet natuurlijk ook het proeflapje overeenkomstig groter zijn.

Knippergetallen

Voor de betekenis van de knippergetallen 1–5 kunt u de bladzijden 13 en 14 van de handleiding van de FORM COMPUTER raadplegen.

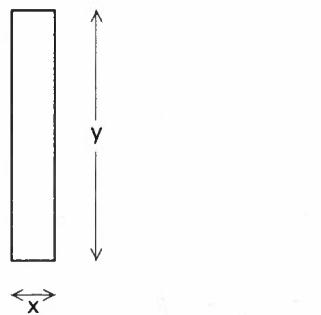
Boordjes voor hals-uitsnijdingen en jaskanten

Voorbeeld 1



U kunt een bord breien dwars of in de lengte, d.w.z. u zet veel steken op en breit weinig toeren (voorbeeld 1) of u zet weinig steken op en breit veel toeren (voorbeeld 2).

Voorbeeld 2



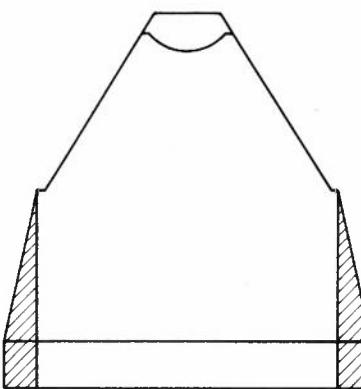
Voor beiden gebruikt u het hiernast aangegeven programma en vermeldt overal waar «x» staat **de maat in cm.** dat uw bordje op die plaats moet hebben.

Bij «y» vermeldt u **de maat in cm.** dat uw bordje daar moet hebben.

80	A
100	
	B
4	
1	x
38	
4	
1	x
6	
6	
0	y

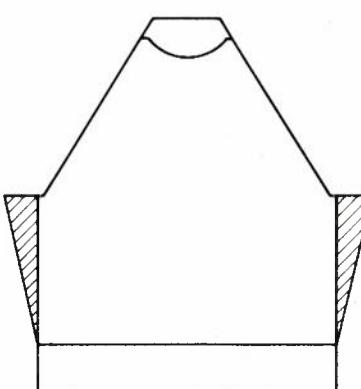
Wat gebeurt er, wanneer u maten verandert?

Letk op: de maat voor de bovenwijdte in het FORM COMPUTER programma is een lichaamsmaat. Bij het grondpatroon kunt u zien met welke maat van het breiwerk dat overeenkomt.



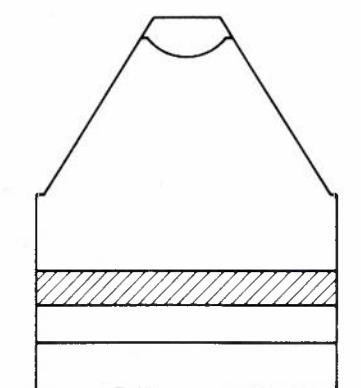
Vergroting van de bovenwijdte bij de opzet:

De pullover wordt aan de onderkant net zoveel cm. wijder, als u heeft toegevoegd aan de aangegeven maat. Wanneer u de bovenwijdte niet vergroot, worden de toegevoegde steken tot aan het armsgat weer geminderd.



Vergroting van de bovenwijdte:

De pullover wordt aan de bovenkant net zoveel cm. wijder, als u heeft toegevoegd aan de aangegeven maat. De toegevoegde steken worden in het armsgat weer gemindert, de schouders blijven dus even breed.



Vergroting of verkleining van de totale lengte:

De pullover wordt tussen boord en armsgat net zoveel cm. verlengd of verkort, als u heeft toegevoegd óf afgetrokken van de aangegeven maat. De hoogte van het armsgat blijft altijd gelijk.

Hoe maakt u uit een pullover een jasje

U telt eerst de twee bovenste aantallen voor het programma bij het voorband 256 op. Dan dient u dit aantal in te geven in plaats van het oorspronkelijke getal, bijvoorbeeld 417 in plaats van 161. Aansluitend dient u de met een x gemerkte getallen met de helft te verminderen.

Denk er aan, dat het, al naar gelang u het jasje wenst te dragen, belangrijk kan zijn om het jasje, qua steekgrootte, 1 nummer groter te breien dan voor de pullover.

Forkortelser

I	= Ryg	A	= mm 40 R
IIa	= Forstykke med rund udskæring	B	= mm 40 M
IIb	= Forstykke med V-udskæring	C	= mm 40 R nederste kant
IIIa	= Langtærme	1	= cm hoftevidde ved opslagning
IIIb	= Kortærme	2	= cm overvidde
			cm ærmevidde (BEMÆRK: Må kun ændres, hvis overvidden også ændres, d.v.s. tilføj halvdelen af de cm, man har tilføjet brystvidden.)
		3	= cm færdig længde

Mindstemål på maskeprøve:

Ved mange programmer findes en angivelse, der lyder som følger:
«mm 40 M > = 144», d.v.s. at maskeprøven på 40 masker til denne model mindst skal måle 144 mm.

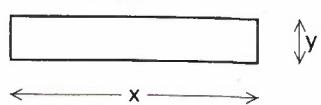
Hvis man imidlertid vil gøre overvidden større, skal maskeprøven naturligvis være tilsvarende større.

Blinktal:

Betydningen af blinktallene 1–5 fremgår af brugsanvisningen til FORM COMPUTER side 13 og 14.

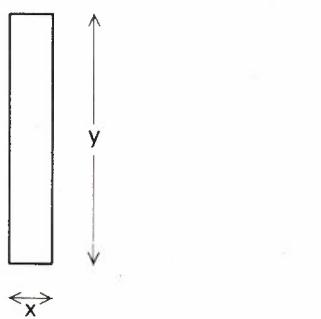
Ribborter til halsudskæringer og jakkekanter:

Eksempel 1



Man kan strikke en ribbort på tværs eller på langs, d.v.s. man slår enten mange masker op og strikker få rækker (eks. 1) eller man slår få masker op og strikker mange rækker (eks. 2).

Eksempel 2



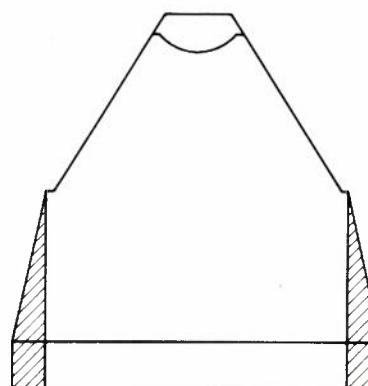
Til begge eksempler anvendes programmet vist her ved siden af og hvor der står «x» indsættes **målet i cm**, som ribborten skal have på **dette sted**.

Ved «y» indsættes **målet i cm**, som ribborten skal have på **dette sted**.

80	A
100	B
4	
1	x
38	
4	
1	x
6	
6	x
0	y

Hvad sker der, når målene ændres?

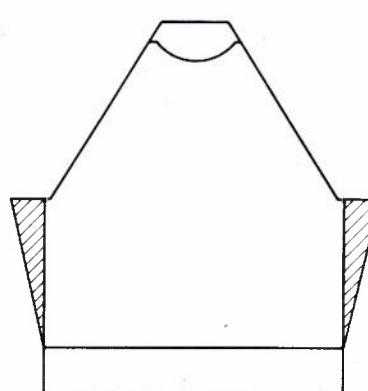
BEMÆRK: Målet for overvidden i FORM COMPUTER programmet er kropsmål. På snitmønstret kan De se, hvordan dette omsættes til strikkarbejdet.



Hoftemålet gøres større ved opslagning:

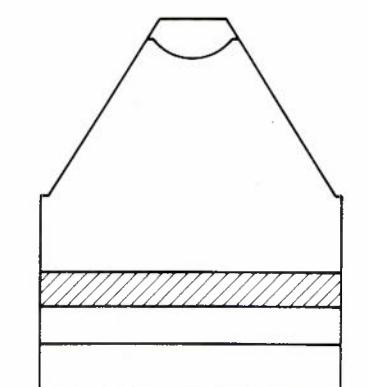
Sweateren bliver det antal cm større forneden, som De har lagt til.

Hvis overvidden ikke skal gøres større, tages de ekstra masker gradvis ind, inden man kommer til ærmegabet.



Overvidden gøres større:

Sweateren bliver det antal cm større foroven, som De har lagt til. De ekstra masker tages ind i ærmegabet. Skuldrene beholder den angivne bredde.



Den færdige længde gøres større eller mindre:

Sweateren forlænges eller forkortes mellem underste kant og ærmegabet det antal cm, som det foreskrevne mål er blevet ændret. Længden på ærmegabet beholder den angivne længde.

Hvordan man laver en sweater til jakke

Læg 256 til det andet øverste tal i programmet for forstykket og indtast dette nye tal i stedet for det oprindelige tal. (F. eks. 417 i stedet for 161).

Yderligere halveres de med x markerede tal.

Alt afhængigt af, hvad man skal have på under jakken, kan det måske være en fordel at lave jakken et nummer større end sweateren.

Kısaltmalar

I	= Arka	A	= mm 40 sıra
IIa	= Bisiklet yakalı ön	B	= mm 40 ilmek
IIb	= V-yakalı ön	C	= mm 40 sıra lastik
IIIa	= Uzun kol	1	= cm başlangıçta kalça genişliği
IIIb	= Kısa kol	2	= cm göğüs ölçüsü cm kol genişliği (Dikkat yalnızca göğüs ölçüsünde yapılan değişikliğin yarısı kadar değiştirilmelidir).
		3	= cm toplam uzunluk

Örnek parçanın minimum ölçülerini

Bazı sayfalarda «mm 40 M > = 144», işaretti görürlür:
Seçtiğiniz desenin 40 ilmek genişliğinin en az 144 mm olması gereklidir.

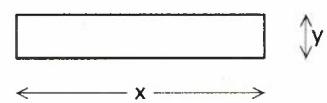
Örgünüzün genişliğini değiştirmek isterseniz örnek parçanızın da daha gonic olması gereklidir.

Yanıp sönen sayılar

Yanıp sönen sayıların 1–5 arasındaki anlamlarını FORM COMPUTER kitabımda sayfa 13 ve 14 de görebilirsiniz.

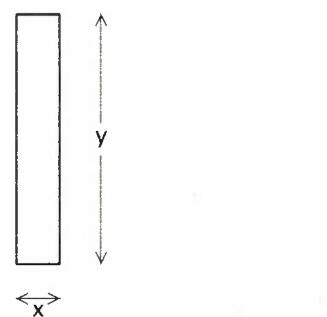
Yaka ve ceket kenarı için lastik

Örnek 1



Lastiği enine ya da boyuna örebilirsiniz, yani ya çok sayıda ilmek ile örgüye başlanıp az sıra örülür (Örnek 1), ya da az ilmek ile başlanıp çok sıra örülür (Örnek 2).

Örnek 2

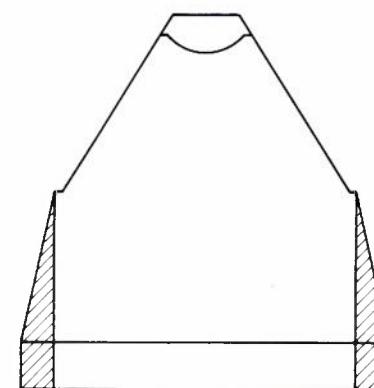


Her ikisi için de yandaki program kullanılır:
x işaretli yerlere her zaman örmek istediğiniz
parçanın cm olarak eni ve y işaretli yerlere
parçanın cm olarak boyu yazılır.

80	A
100	
	B
4	
1	x
38	
4	x
1	
6	
6	x
0	y

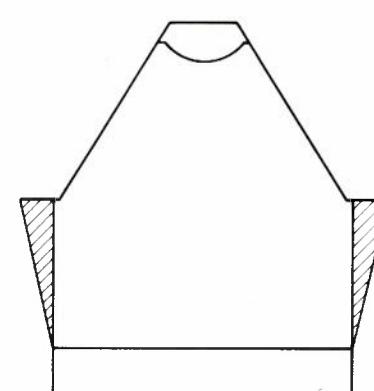
Ölçü değiştirme

Dikkat: FORM COMPUTER programındaki genişlik ölçülerini vücut ölçüleridir. Buna göre orgünün vereceği ölçüler model resimlerinde görülebilir.



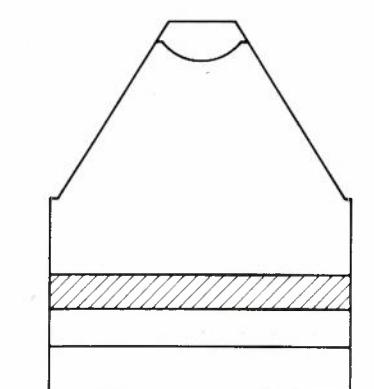
Örgü başlangıcında kalça ölçüsünü genişletmek

Kazağınızın alt kısmı standart ölçülere eklediğiniz cm kadar geniş olur. Göğüs ölçülerini de artırmazsanız lastik ile kol oyuntusu arasında eklediğiniz ilmekler eksilttilir.



Göğüs ölçüsünü genişletmek

Kazağınızın üst kısmı standart ölçülere eklediğiniz cm kadar geniş olur. Eklediğiniz ilmekler kol oyulurken kesilecektir. Omuzların genişliği her zaman aynı kalır.



Toplam uzunluğu artırma ya da eksiltme

Kazağınızın uzunluğu, verilen standart ölçülerini değiştirdiğiniz cm kadar lastik ve kol oyuntusu arasında kısa ya da uzun olur. Kol oyuntusundan yakaya kadar olan kısım aynı kalır.

Bir kazaktan nasıl bir ceket yapılabilir?

Ön kısım için verilen sayıların üstten ikincisine 256 ekleyip, programda verilen sayının yerine bu yeni elde ettiğiniz sayıyı yazın. (Örneğin 161 yerine 417). Ayrıca x ile işaretli sayıları ikiye böln.

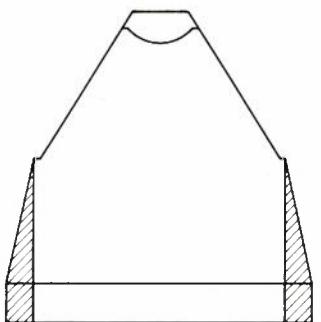
Ceketinizin üzerinde nasıl durmasını istediğiniz düşünün. Ceketi kazağınızdan bir numara daha büyük örmeniz uygun olabilir.

ماذا يحدث حين شهير المقياس ؟

ملحوظة دوران الصدر في برنامج الفورم كمبيوتر هو مقياس الجسم .
اما المقياس في الفعل فيمكن معرفته من الرسم التوضيحي

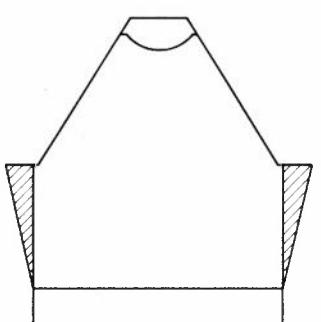
زيادة دوران الارداد للبلوفر

يزداد عرض البلوفر من اسفل بنفس عدد السنتيمترات
التي زادتها للمقياس النموذجي . فاذا لم تزد دوران
الصدر فإنه يتم انتقام هذه الغرز الزيادة قبل الوصول
إلى حردة الباط



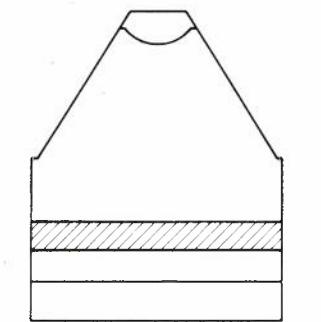
زيادة دوران المدر

يزداد عرض البلوفر من أعلى بنفس عدد السنتيمتر
ات التي زادتها للمقياس النموذجي . وهذه الغرز الزيادة
بتم تنقيصها مع التنقيص لحردة الباط لكي تظل الاختلاف
بنفس العرض .



اطالة او تلصيم الطول الخلوي

يمكن اطالة او تلصيم البلوفر ما بين الكوت وحردة الباط
وكذا يمكن اطالة او تلصيم الخام ما بين الكوت وحردة
الباط . أما حردة الباط فلا يمكن تغييرها .



كيف تحول برنامج البلوفر لكي يحل محل جاكم

اولاً ٢٥٦ الى الرقم الشاشي في برنامج الصدر وادخل النتيجة في مكان الرقم
القديم (مثلاً ٤١٧ بدلاً من ١٦١) .
زيادة عند العلماء \times يجب أن تقسم الرقم على إثنان .
نذكر أنك قد تحتاج ان تفتعل الجاكم بمقياس اكبر من البلوفر .

A = مقياس ٤٠ سطر بالمم

B = مقياس ٤٠ غرزة بالمم

C = مقياس ٤٠ سطر من الخطوط بالمم

1 = دوران الارداد عند البداية بالمم

2 = دوران الصدر بالمم

عرض الخام بالمم (ملحوظة : يمكن

تغييره اذا غيرنا دوران الصدر فقط)

اضف نصف عدد السنتيمترات التي

افضتها لمقياس الصدر

3 = الطول الخلوي بالمم

I = الظهر

IIa = الصدر بحربة مستديرة

IIb = الصدر برقبة فعل V

IIIa = خم طويل

IIIb = خم قصير

المقياس لمربع العينة

في بعض المفاهيم تجد التعليمات "٤٠ غرزة بالمم = ١٤٤" وهذا يعني ان مقياس
٤٠ غرزة من النموذج الذي اختبرته يجب ان يكون على الاقل ١٤٤ مم . اذا اردت
زيادة دوران الصدر فان مقياسات مربع العينة يجب ان تزيد ايضاً

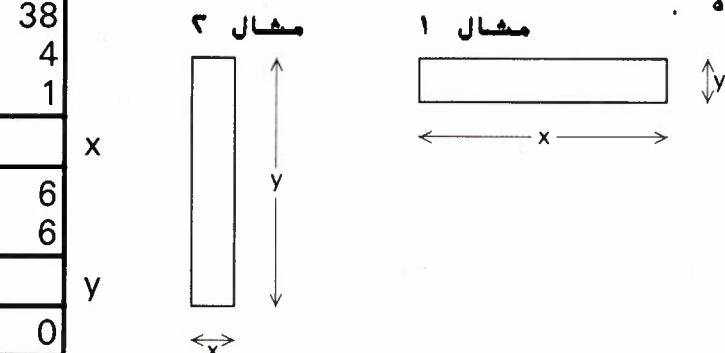
الارقام متعددة الاماءة

لبيان معنى الارقام متعددة الاماءة ١ الى ٥ انظر كتاب الفرج فورم كمبيوتر
صفحة ١٣ ، ١٤ ، ١٥

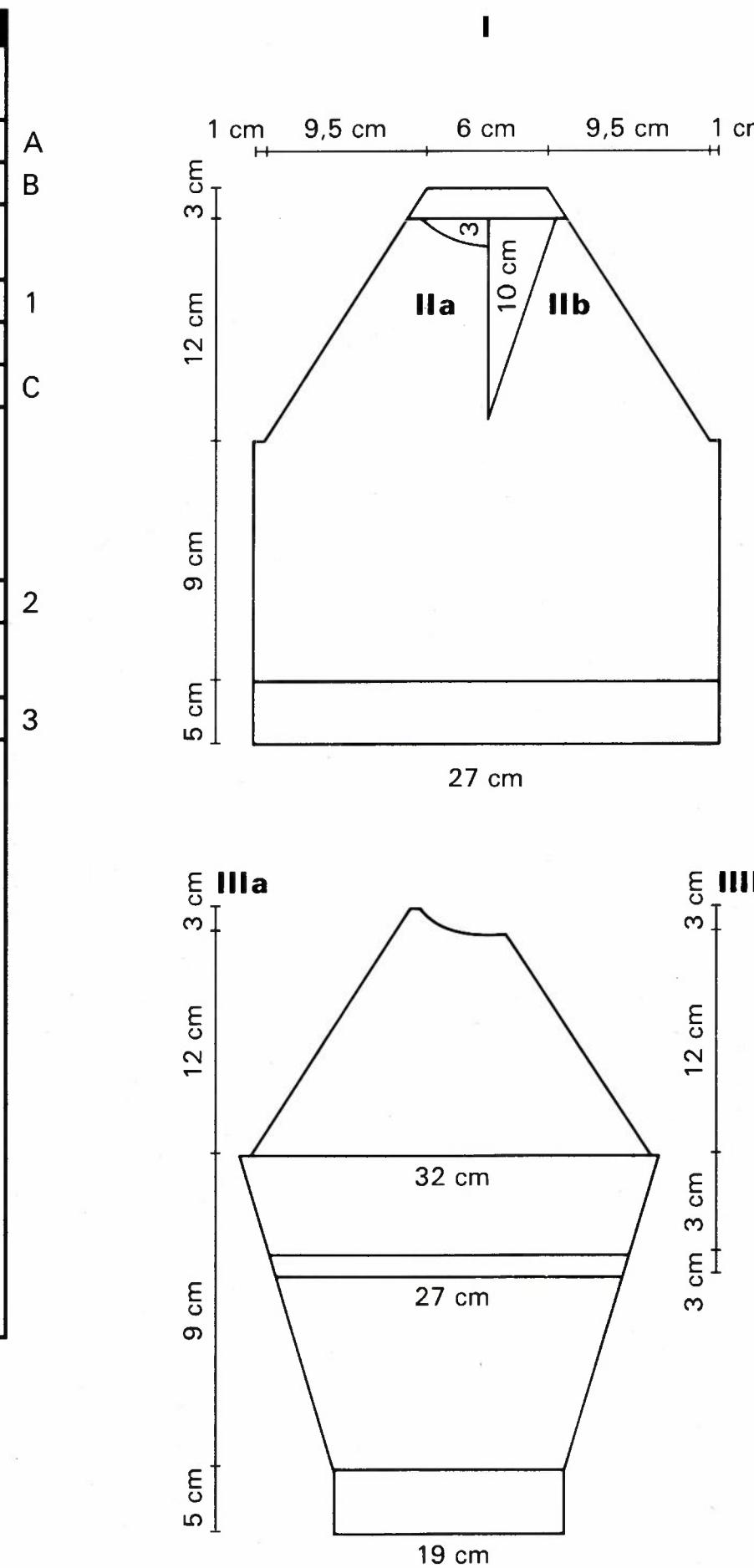
مرد الرلة و الماكم

يمكن فعل المرد بالطول او بالعرض اي انه يمكن البداية بغرز قليلة
مع فعل سطور قليلة (مثال ١) او البداية بغرز قليلة مع فعل سطور
خشيرة (مثال ٢) .

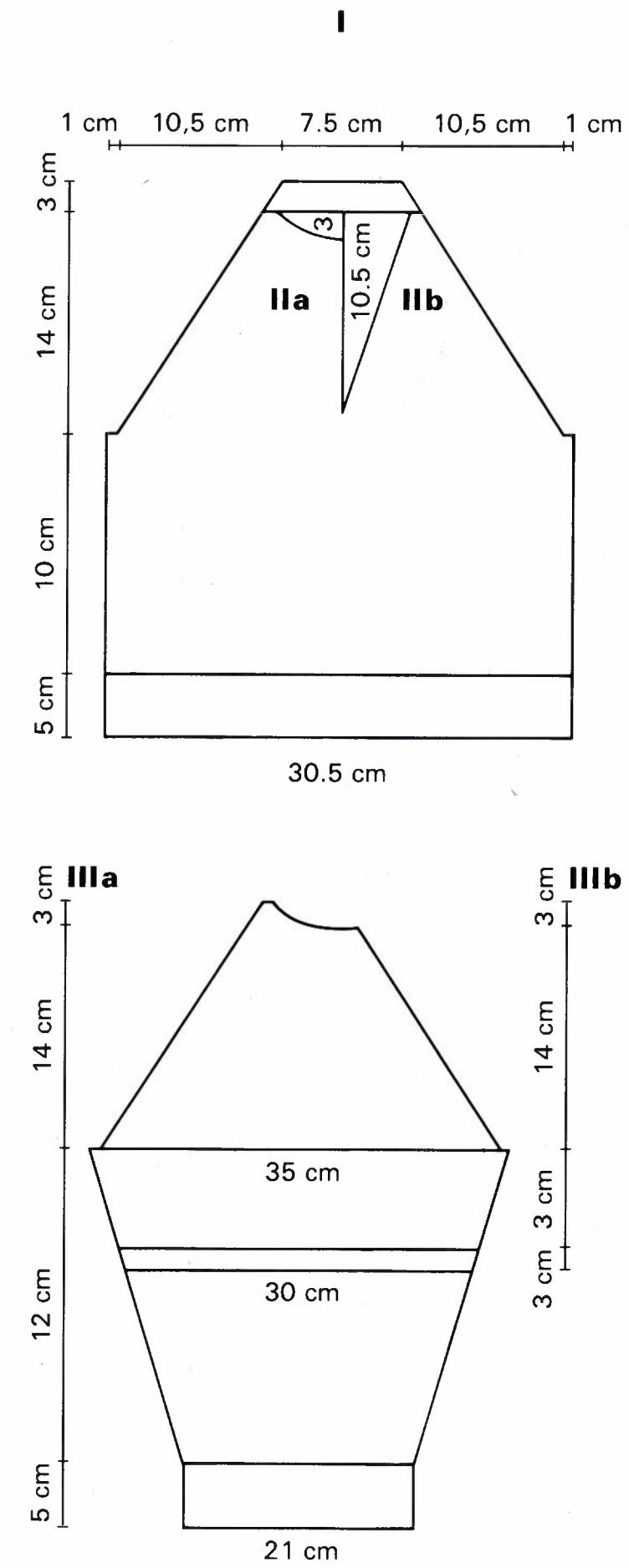
و للحالتين يمكن استعمال البرنامج الذي تجده جانباً . ادخل عند X
المقياس المراد بالسنتيمترات في هذا الاتجاه و عند Y ادخل المقياس
المراد بالسنتيمترات في هذا الاتجاه .



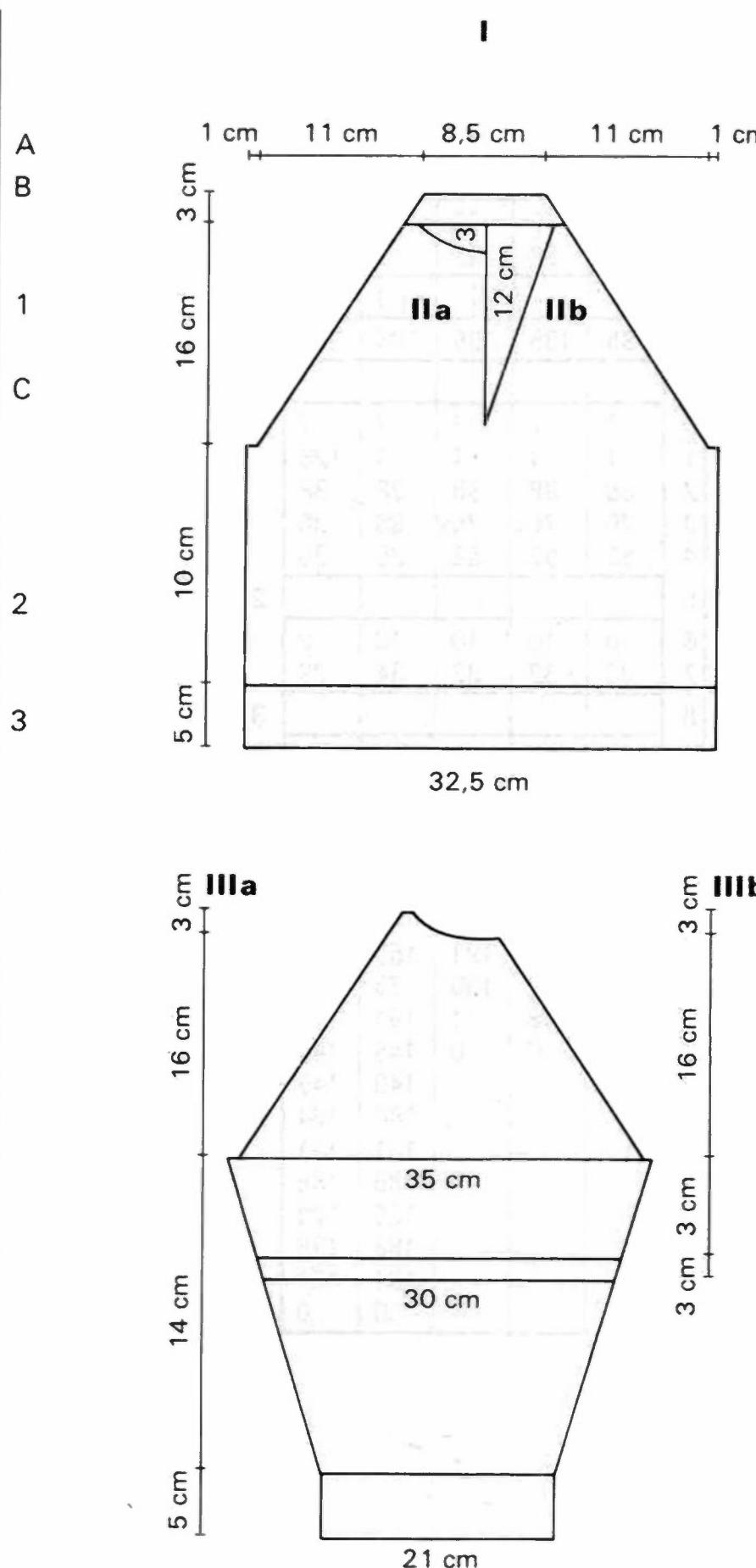
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	101	101	101	101	101
2	161	161	161	161	161
3					
4					
5	68	68x	68x	48	68
6	45	45	45	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	4	4	4	4	128
12	38	38	38	38	38
13	68	68x	68x	80	80
14	45	45	45	23	23
15					
16	9	9	9	7	2
17	29	29	29	29	21
18					
19	100	228	228	98	98
20	144	144	144	4	2
21	191	191	191	144	144
22	145	142	142	67	67
23	151	145	145	191	191
24	0	67	67	145	145
25	152	191	151	151	151
26	146	129	73	73	73
27	156	10	191	191	191
28	0	0	142	142	
29			145	145	
30			184	184	
31			131	131	
32			186	186	
33			129	129	
34			188	188	
35			131	131	
36			0	0	



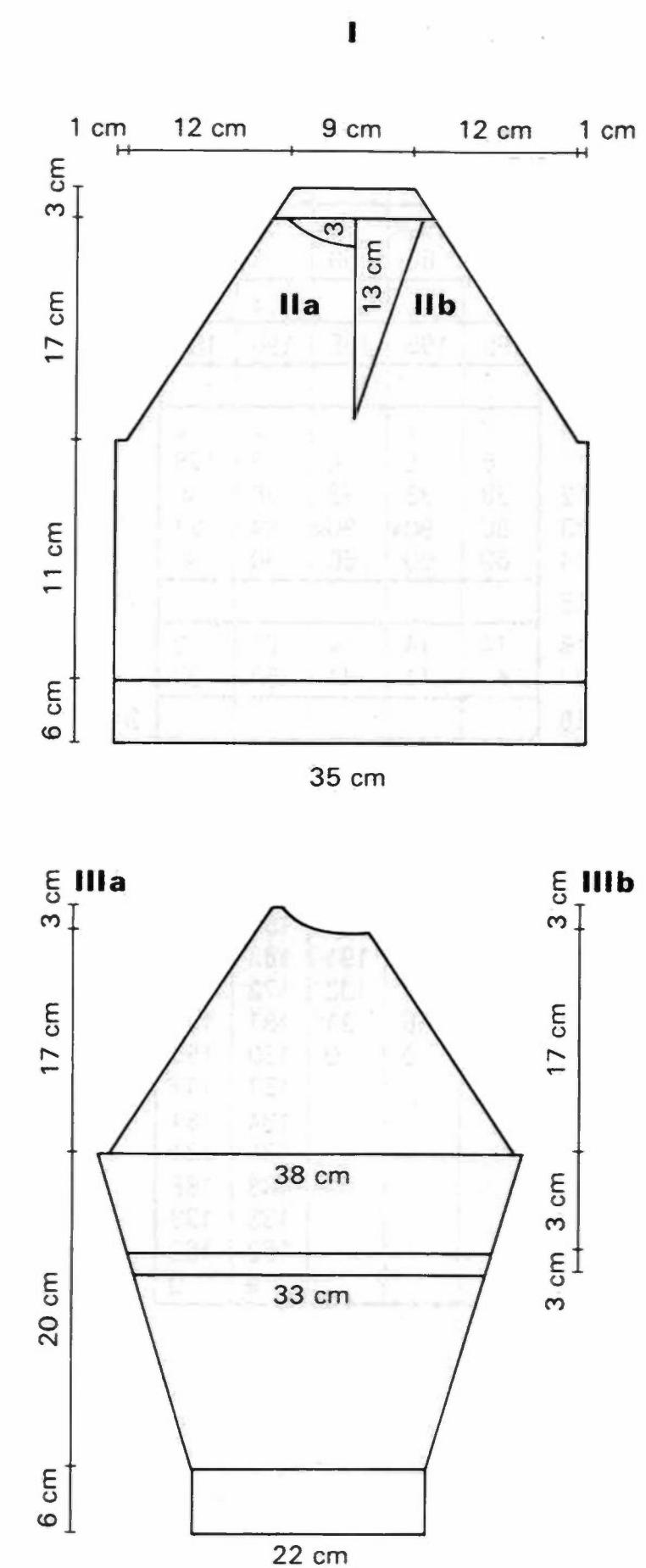
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	101	101	101	101	101
2	161	161	161	161	161
3					
4					
5	76	76x	76x	52	74
6	52	52	52	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	4	4	4	4	128
12	38	38	38	38	38
13	76	76x	76x	86	86
14	52	52	52	26	26
15					
16	10	10	10	10	2
17	32	32	32	34	23
18					
19	100	228	228	98	98
20	144	144	144	4	2
21	191	191	191	144	144
22	148	145	145	67	67
23	155	149	149	191	191
24	0	67	67	148	148
25	152	191	151	155	155
26	162	130	73	73	73
27	148	14	191	191	
28	0	0	145	145	
29			149	149	
30			184	184	
31			131	131	
32			186	186	
33			129	129	
34			188	188	
35			131	131	
36			0	0	



	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	101	101	101	101	101
2	161	161	161	161	161
3					
4					
5	80	80x	80x	52	74
6	55	55	55	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	4	4	4	4	128
12	38	38	38	38	38
13	80	80x	80x	86	86
14	55	55	55	28	28
15					
16	10	10	10	12	2
17	34	34	34	38	25
18					
19	100	228	228	98	98
20	144	144	144	4	2
21	191	191	191	144	144
22	149	146	146	67	67
23	159	153	153	191	191
24	0	67	67	149	149
25	160	191	159	159	
26	162	131	72	72	
27	148	17	191	191	
28	0	0	146	146	
29		153	153		
30		184	184		
31		131	131		
32		188	188		
33		133	133		
34		162	162		
35		0	0		

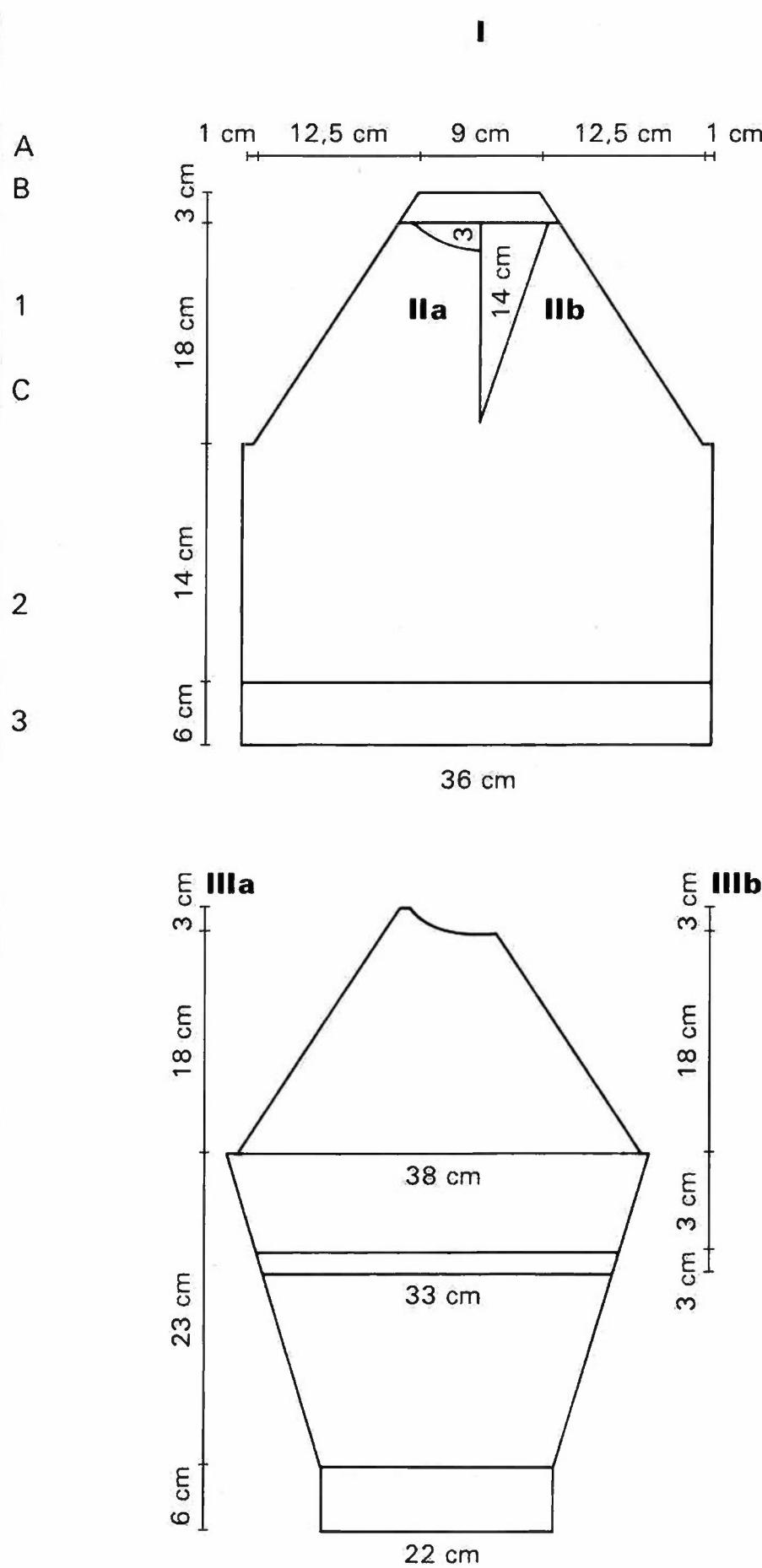


	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	101	101	101	101	101
2	161	161	161	161	161
3					
4					
5	86	86x	86x	54	82
6	58	58	58	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	6	6	6	6	128
12	38	38	38	38	38
13	86	86x	86x	94	94
14	58	58	58	29	29
15					
16	11	11	11	18	2
17	37	37	37	46	26
18					
19	100	228	228	98	98
20	144	144	144	4	2
21	191	191	191	144	144
22	152	149	149	67	67
23	161	155	155	191	191
24	0	67	67	152	152
25	160	191	161	161	
26	162	131	72	72	
27	148	19	191	191	
28	0	0	149	149	
29			155	155	
30			184	184	
31			131	131	
32			188	188	
33			135	135	
34			162	162	
35			0	0	

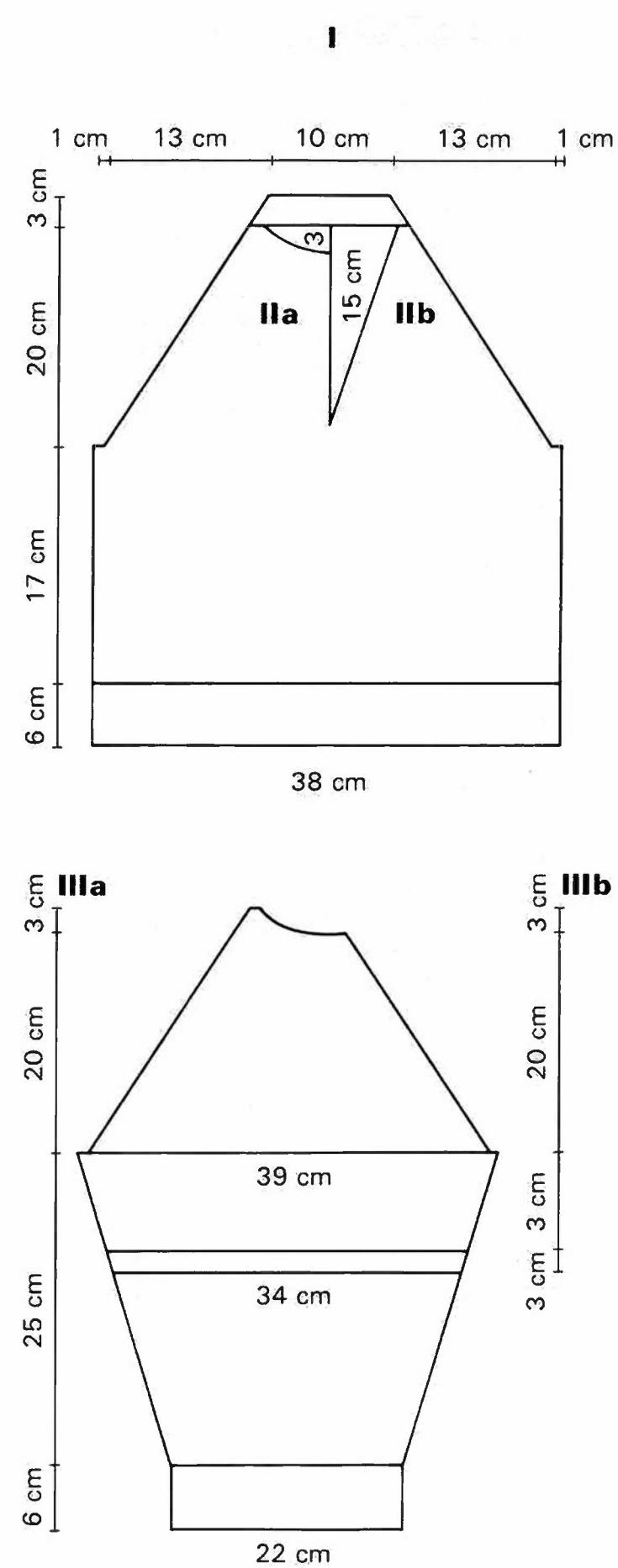




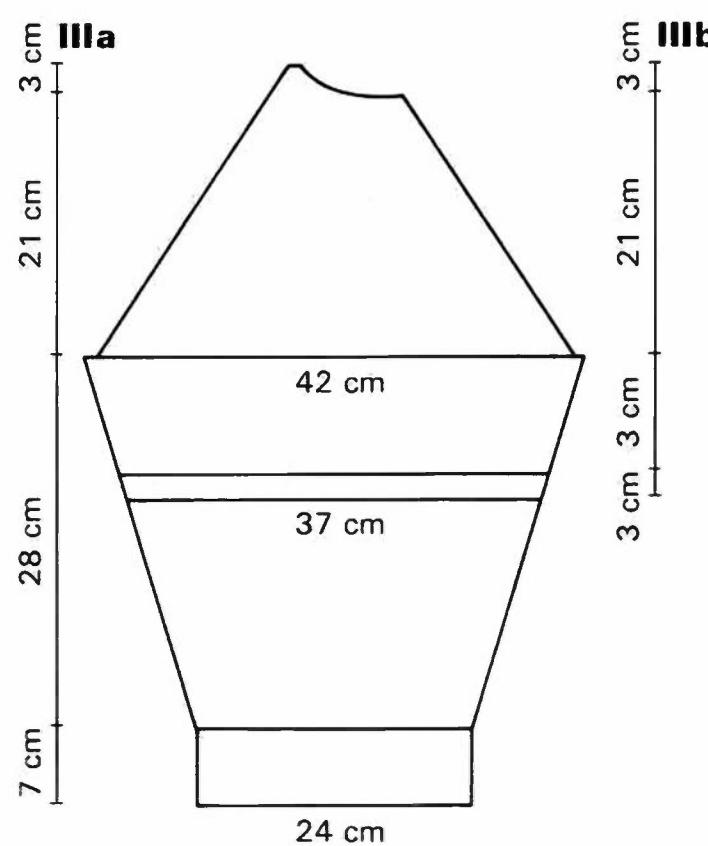
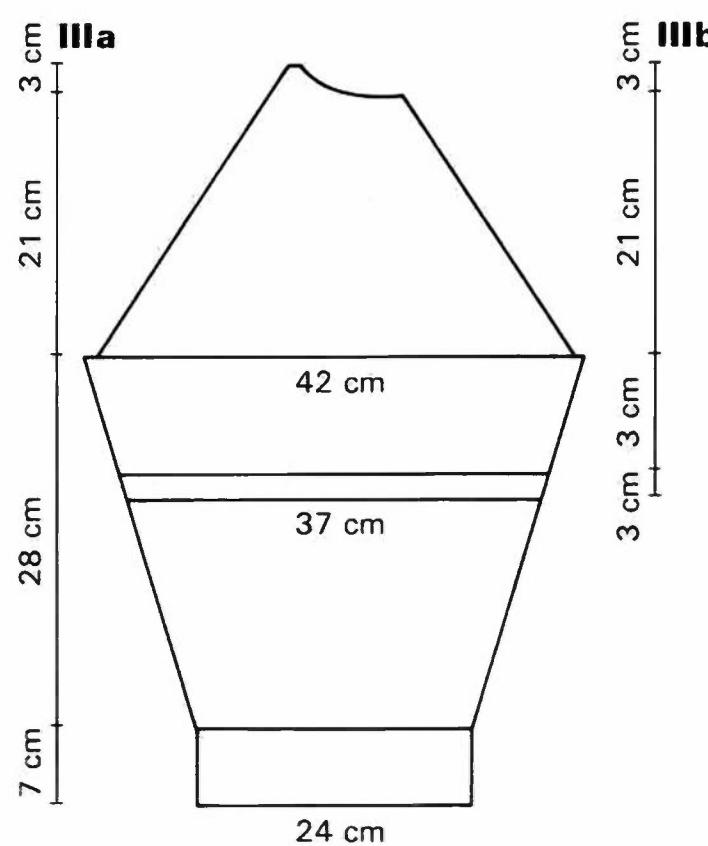
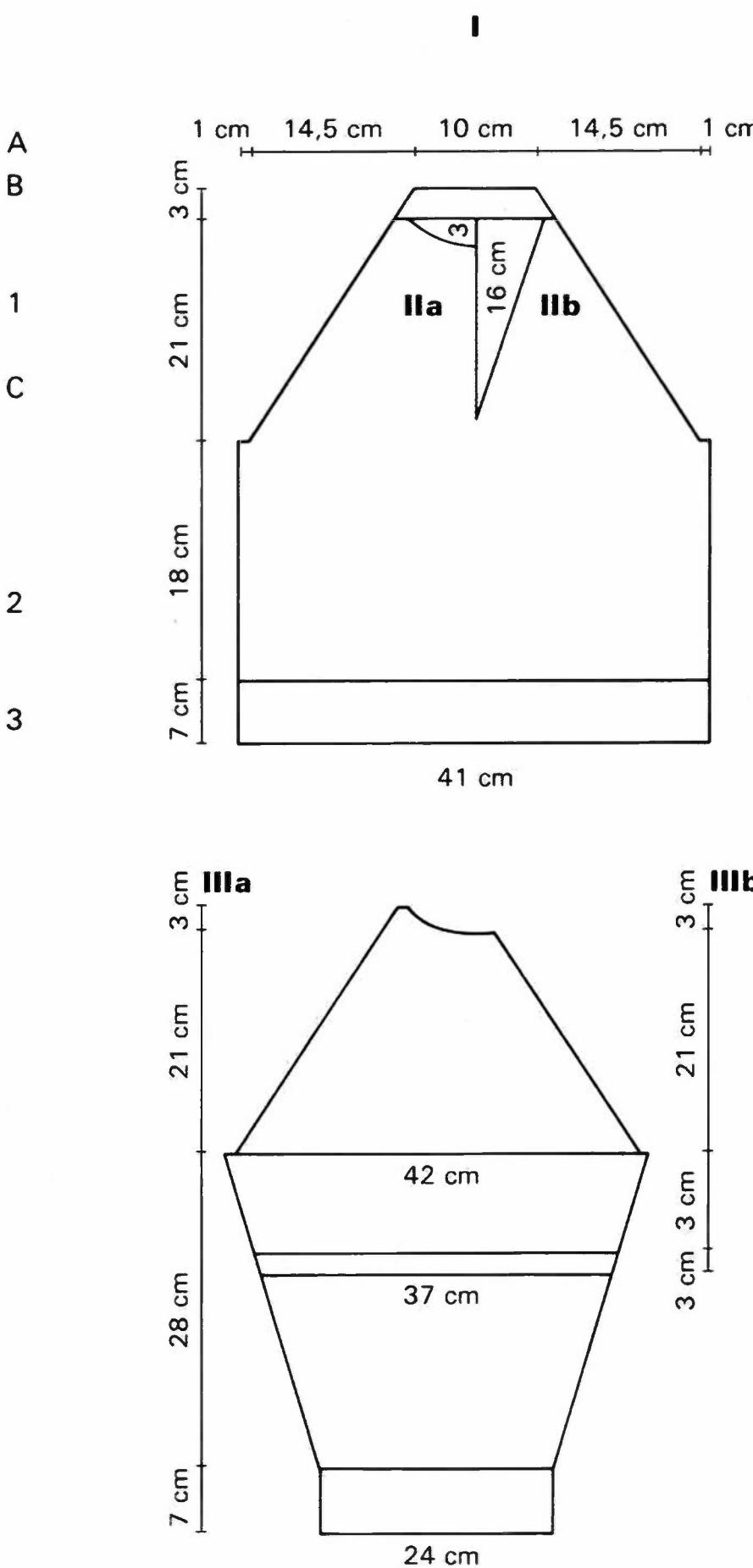
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	101	101	101	101	101
2	161	161	161	161	161
3					
4					
5	90	90x	90x	54	82
6	60	60	60	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	6	6	6	6	128
12	38	38	38	38	38
13	90	90x	90x	94	94
14	60	60	60	30	30
15					
16	14	14	14	21	2
17	41	41	41	50	27
18					
19	100	228	228	98	98
20	144	144	144	4	2
21	191	191	191	144	144
22	153	150	150	67	67
23	163	157	157	191	191
24	0	67	67	153	153
25	160	191	163	163	
26	162	132	72	72	
27	156	21	191	191	
28	0	0	150	150	
29			157	157	
30			184	184	
31			131	131	
32			188	188	
33			133	133	
34			162	162	
35			0	0	



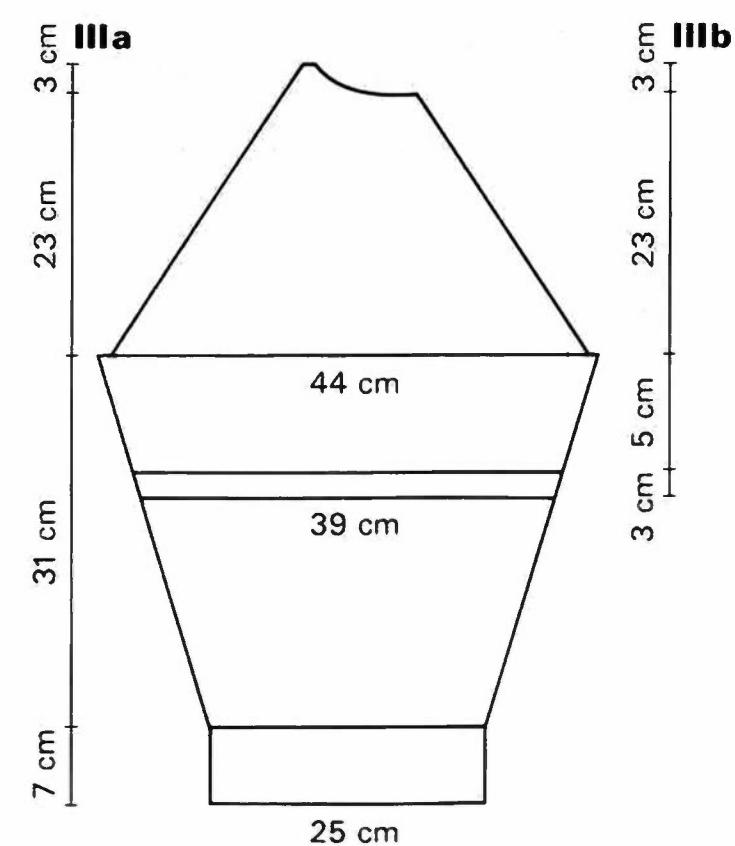
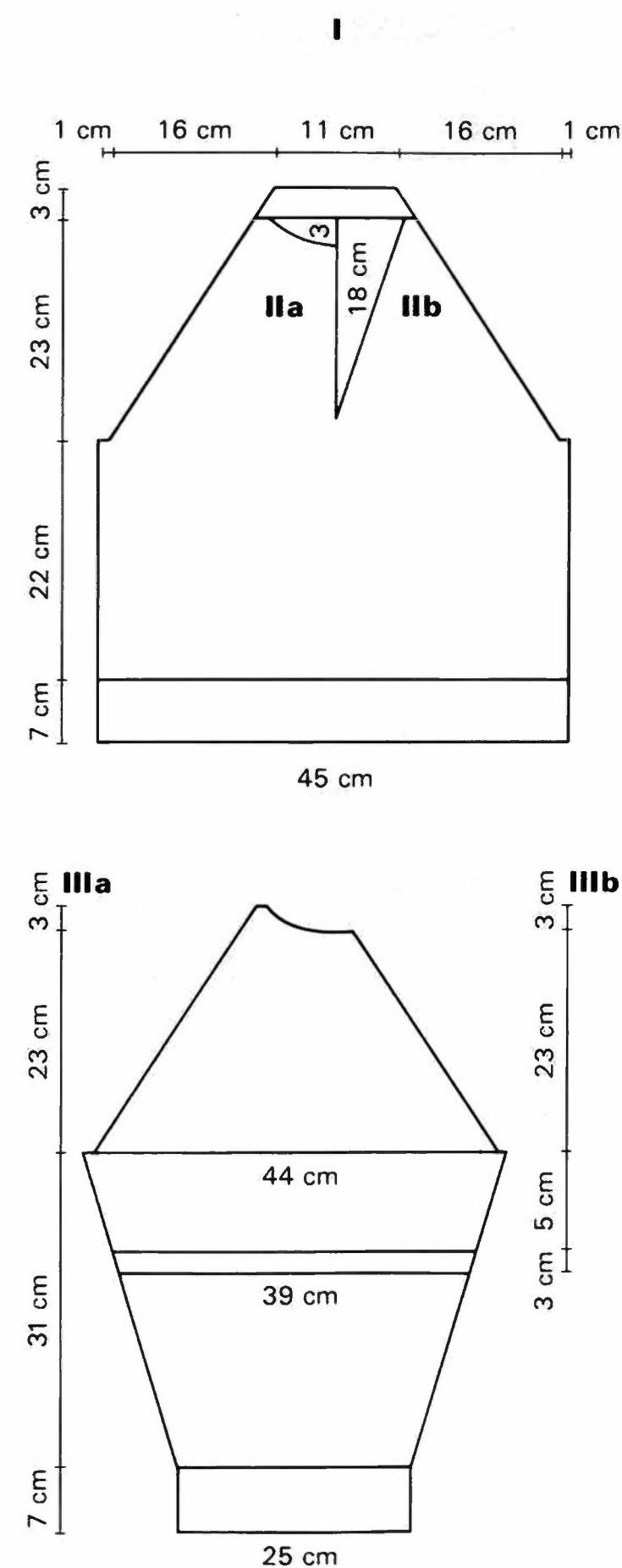
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	101	101	101	101	101
2	161	161	161	161	161
3					
4					
5	94	94x	94x	54	84
6	64	64	64	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	6	6	6	6	128
12	38	38	38	38	38
13	94	94x	94x	96	96
14	64	64	64	32	32
15					
16	17	17	17	23	2
17	46	46	46	55	29
18					
19	100	228	228	98	98
20	144	144	144	4	2
21	191	191	191	144	144
22	154	151	151	67	67
23	167	161	161	191	191
24	0	67	67	154	154
25	176	191	167	167	
26	162	132	72	72	
27	148	23	191	191	
28	0	0	151	151	
29			161	161	
30			184	184	
31			131	131	
32			188	188	
33			133	133	
34			162	162	
35			0	0	



	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	101	101	101	101	101
2	161	161	161	161	161
3					
4					
5	102	102x	102x	60	92
6	68	68	68	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	8	8	8	8	128
12	38	38	38	38	38
13	102	102x	102x	104	104
14	68	68	68	34	34
15					
16	18	18	18	26	2
17	49	49	49	60	30
18					
19	100	228	228	98	98
20	144	144	144	4	2
21	191	191	191	144	144
22	158	154	154	67	67
23	169	163	163	191	191
24	0	67	67	158	158
25	176	191	169	169	
26	162	133	72	72	
27	156	25	191	191	
28	0	0	154	154	
29			163	163	
30			184	184	
31			131	131	
32			188	188	
33			134	134	
34			162	162	
35			0	0	

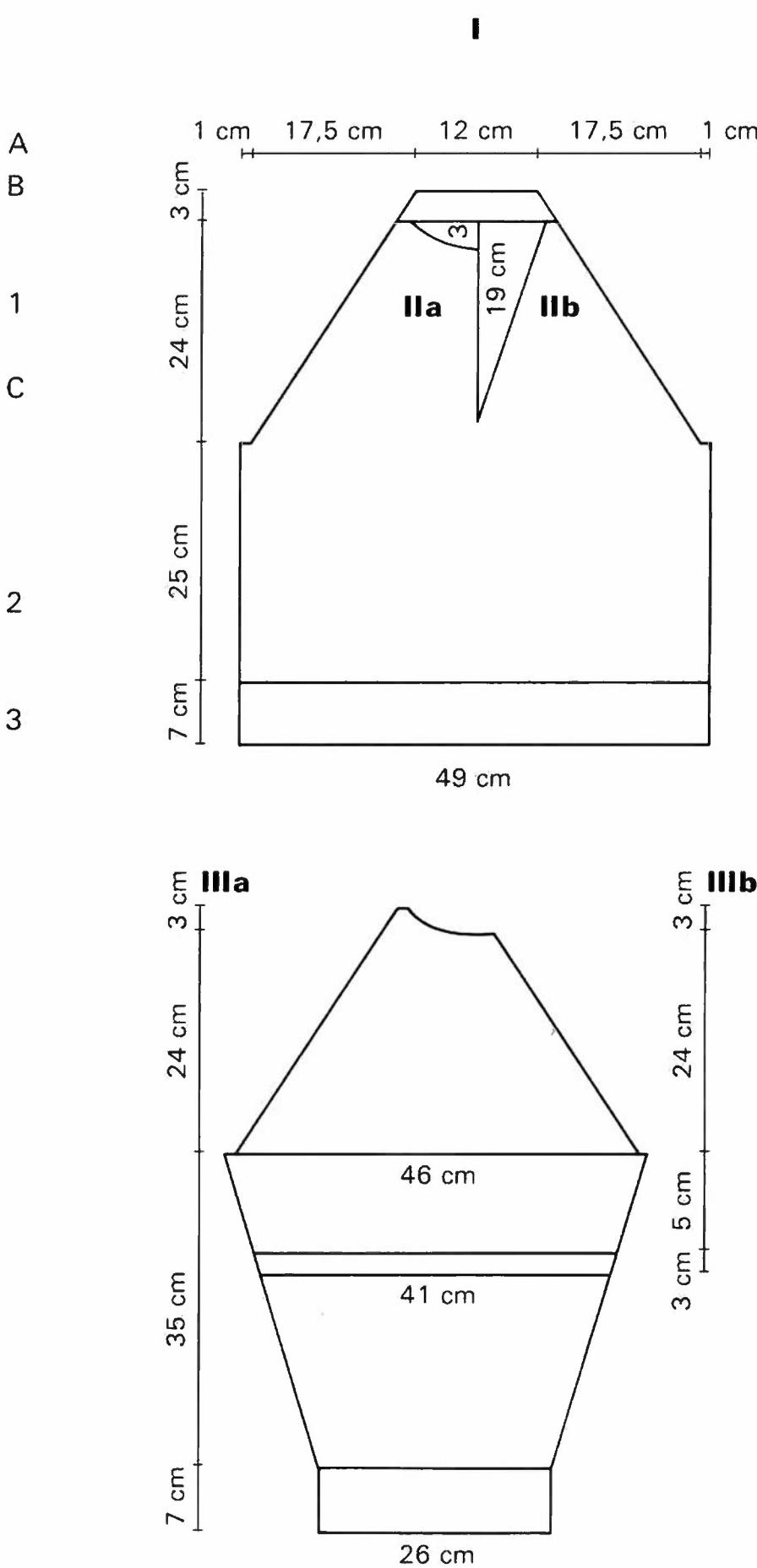


	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	101	101	101	101	101
2	161	161	161	161	161
3					
4					
5	112	112x	112x	62	96
6	76	76	76	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	8	8	8	8	128
12	38	38	38	38	38
13	112	112x	112x	110	110
14	76	76	76	38	38
15					
16	22	22	22	29	4
17	55	55	55	65	34
18					
19	100	228	228	98	98
20	144	144	144	4	2
21	191	191	191	144	144
22	162	158	158	67	67
23	172	167	167	191	191
24	0	67	67	162	162
25	176	191	172	172	172
26	162	134	72	72	72
27	164	29	191	191	191
28	0	0	158	158	158
29			167	167	167
30			184	184	184
31			131	131	131
32			188	188	188
33			134	134	132
34			162	162	162
35			0	0	0



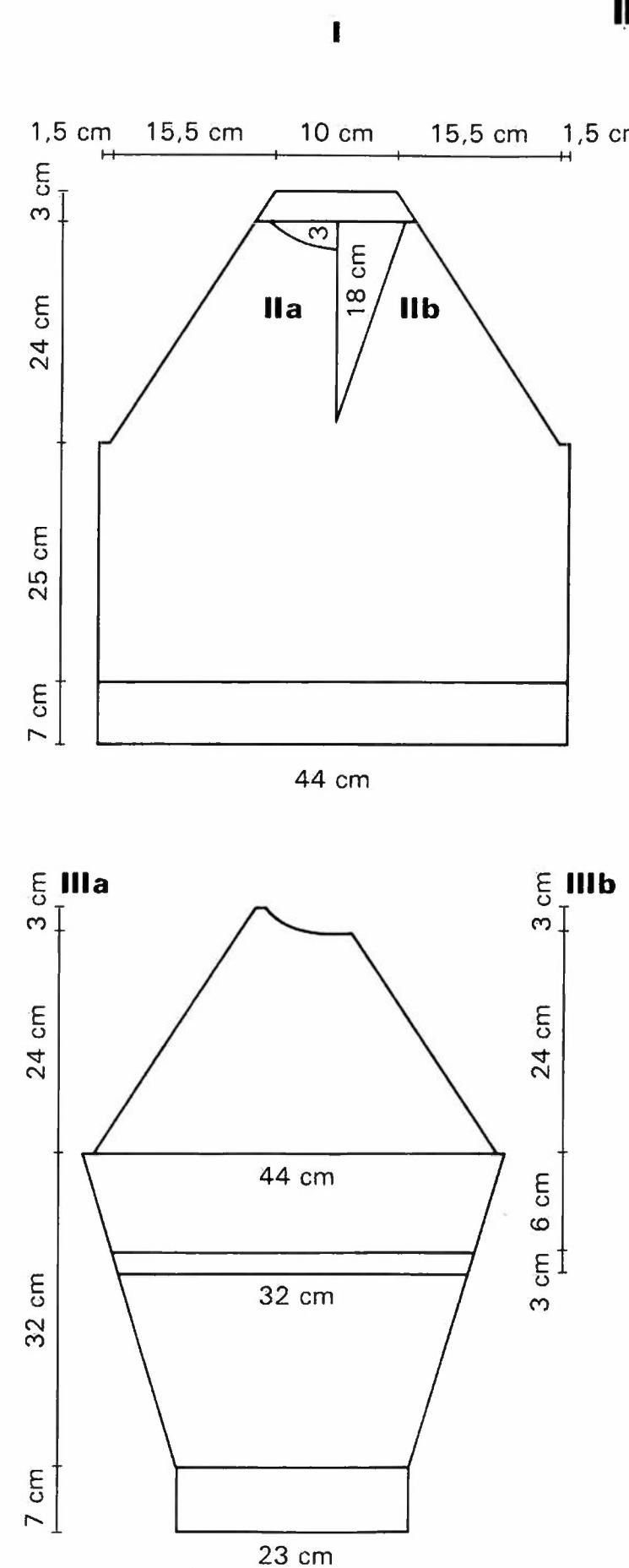


	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	101	101	101	101	101
2	161	161	161	161	161
3					
4					
5	122	122x	122x	64	100
6	84	84	84	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	8	8	8	8	128
12	38	38	38	38	38
13	122	122x	122x	114	114
14	84	84	84	42	42
15					
16	25	25	25	33	4
17	59	59	59	70	35
18					
19	100	228	228	98	98
20	144	144	144	4	2
21	191	191	191	144	144
22	165	162	162	67	67
23	174	169	169	191	191
24	0	67	67	165	165
25	176	191	174	174	
26	162	136	71	71	
27	172	31	191	191	
28	0	0	162	162	
29			169	169	
30			184	184	
31			131	131	
32			190	190	
33			133	133	
34			0	0	



	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	96	96x	96x	50	70
6	76	76	76	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	96	96x	96x	96	96
14	76	76	76	38	38
15					
16	25	25	25	30	4
17	59	59	59	68	38
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	155	150	150	67	67
23	171	165	165	191	191
24	0	67	67	155	155
25	152	191	171	171	
26	162	132	71	71	
27	164	29	191	191	
28	0	0	150	150	
29			165	165	
30			184	184	
31			133	133	
32			178	178	
33			164	164	
34			0	0	

mm 40 M > = 99

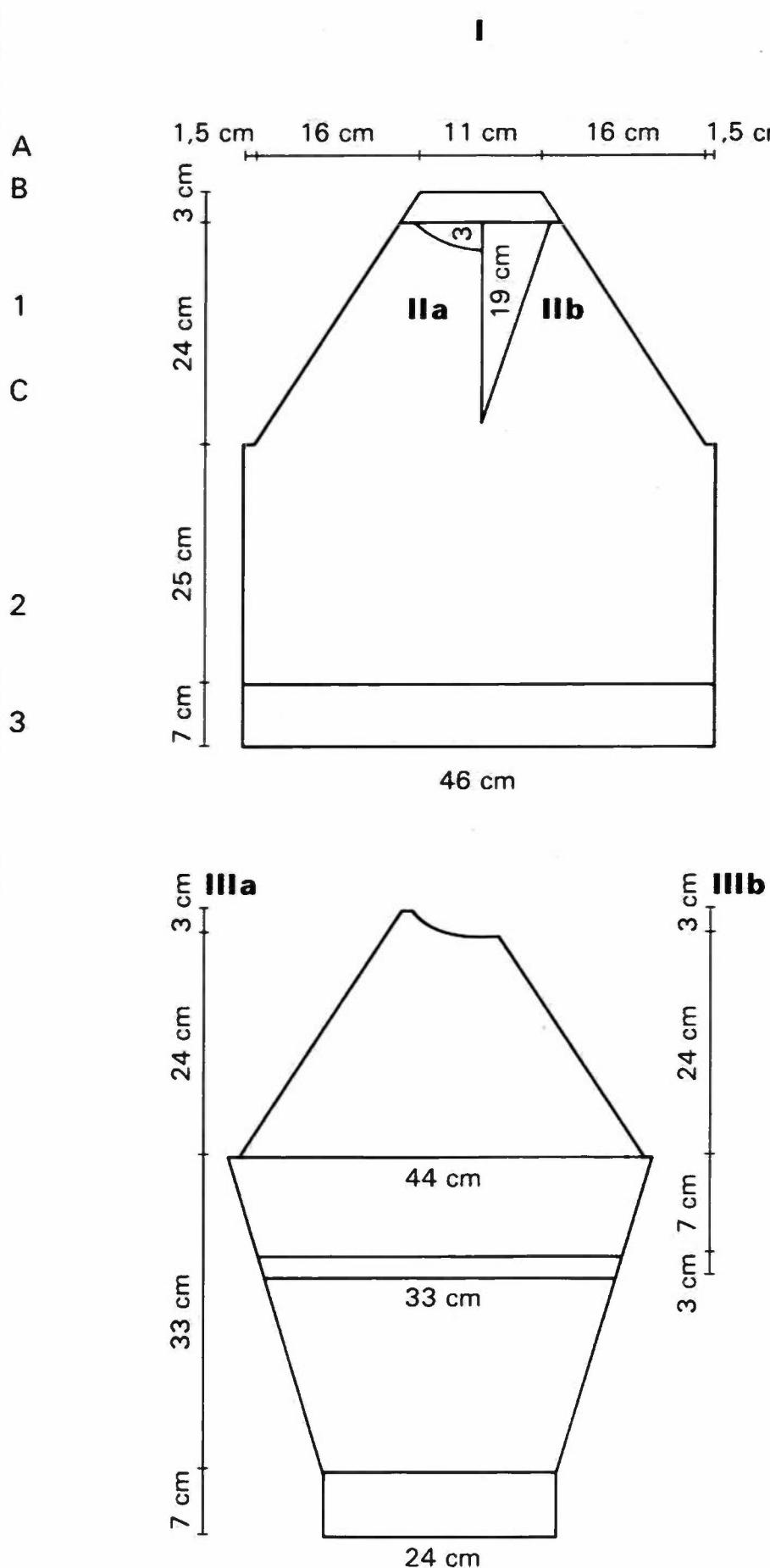




34

	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	100	100x	100x	52	72
6	80	80	80	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	100	100x	100x	96	96
14	80	80	80	40	40
15					
16	25	25	25	31	5
17	59	59	59	69	39
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	156	151	151	67	67
23	171	165	165	191	191
24	0	67	67	156	156
25	160	191	171	171	
26	162	133	71	71	
27	164	29	191	191	
28	0	0	151	151	
29			165	165	
30			184	184	
31			133	133	
32			162	162	
33			164	164	
34			0	0	

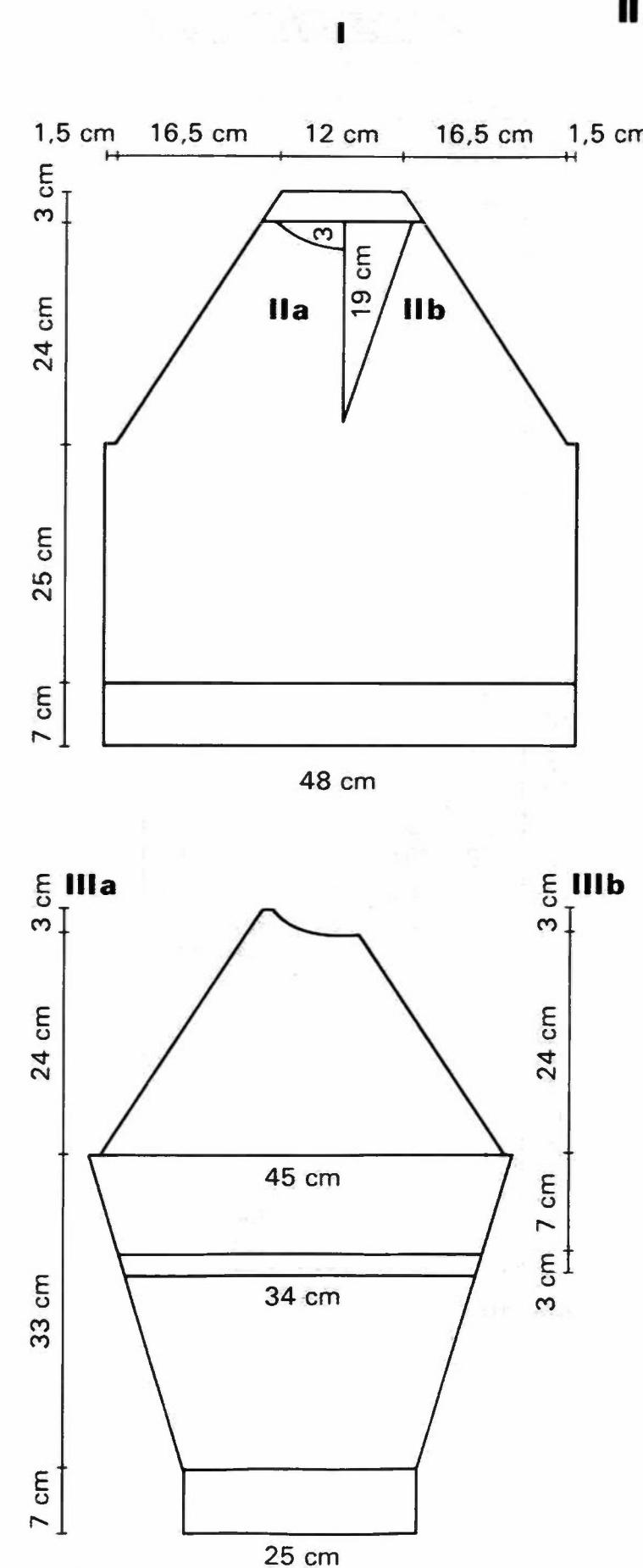
mm 40 M > = 104



36

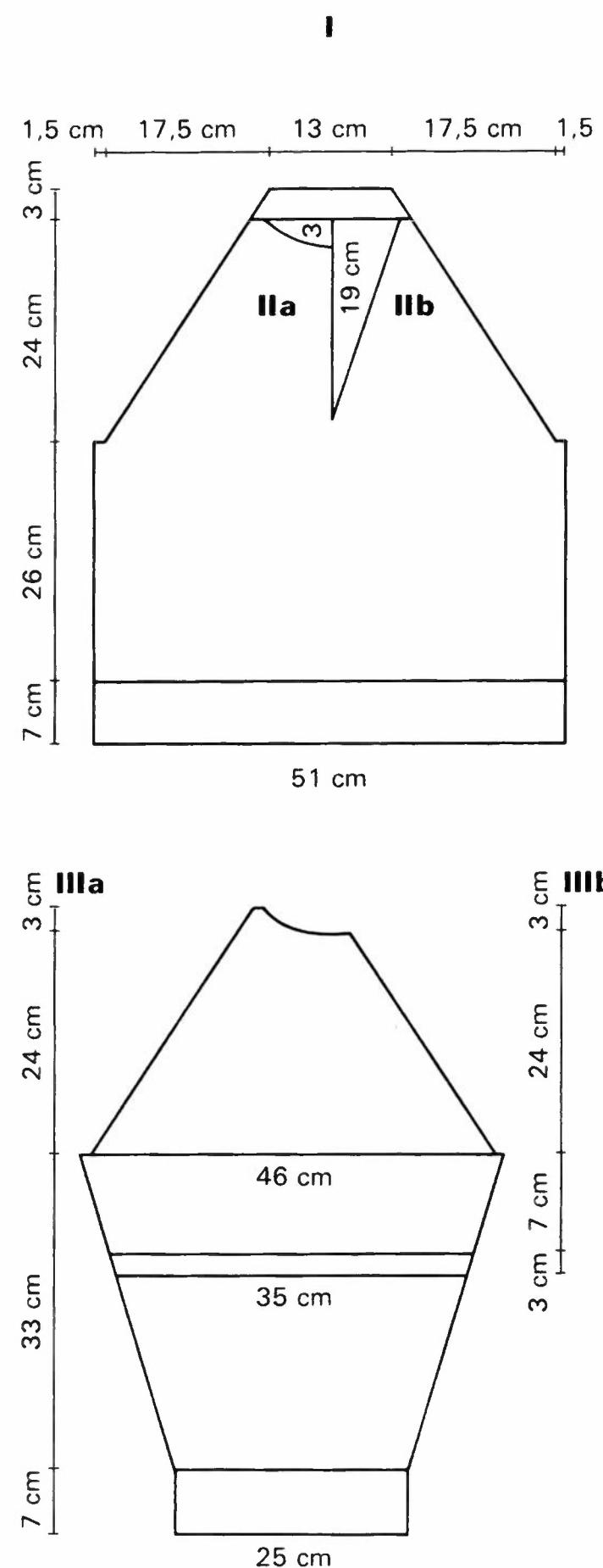
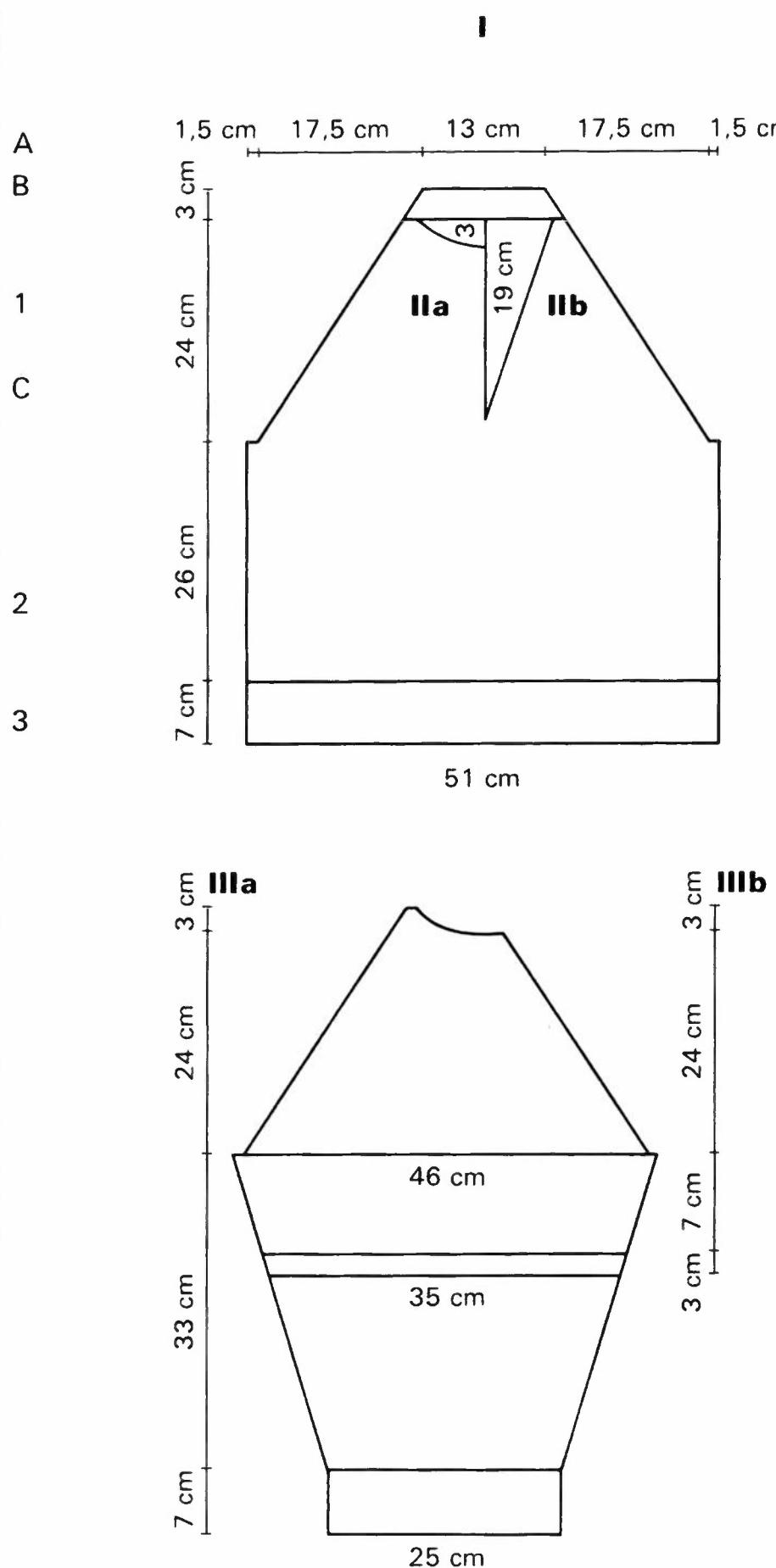
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	104	104x	104x	54	74
6	84	84	84	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	104	104x	104x	98	98
14	84	84	84	42	42
15					
16	25	25	25	31	5
17	59	59	59	69	39
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	157	152	152	67	67
23	171	165	165	191	191
24	0	67	67	157	157
25	168	191	171	171	
26	162	134	71	71	
27	164	29	191	191	
28	0	0	152	152	
29			165	165	
30			184	184	
31			133	133	
32			162	162	
33			164	164	
34			0	0	

mm 40 M > = 108



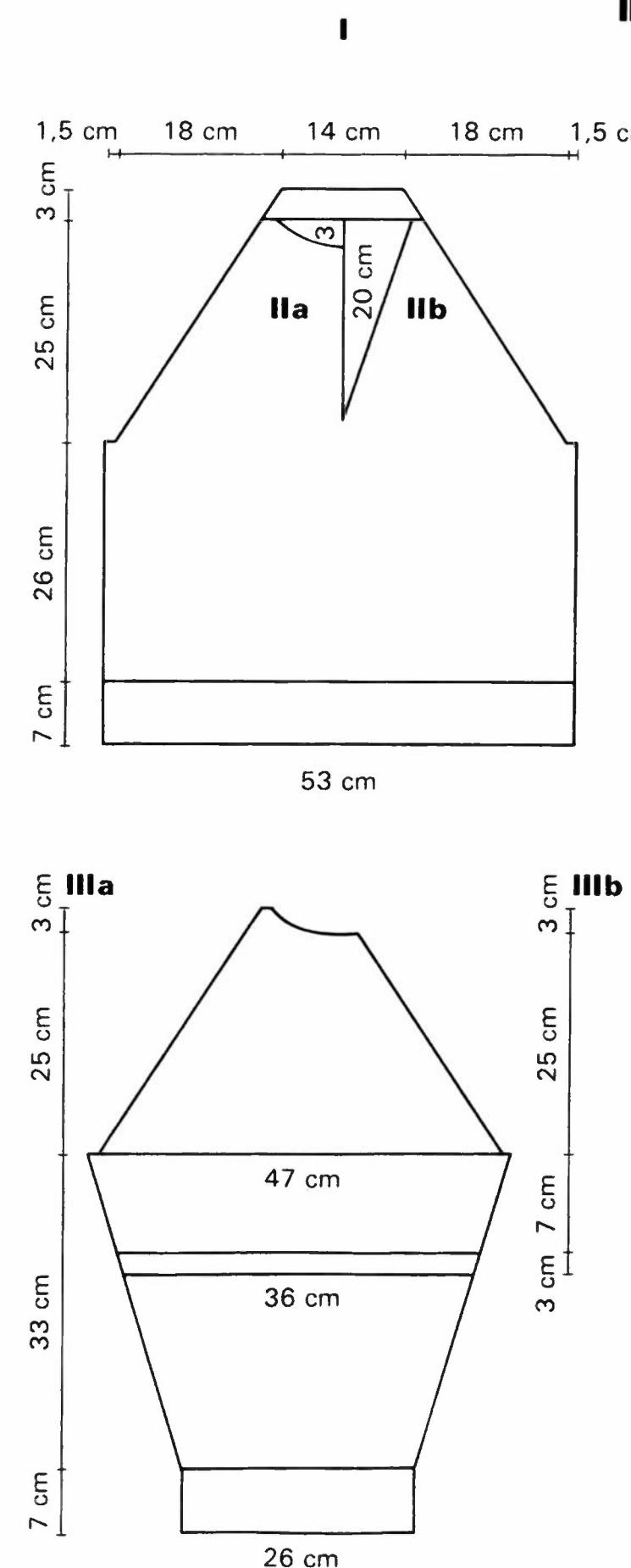
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	110	110x	110x	54	76
6	88	88	88	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	110	110x	110x	100	100
14	88	88	88	44	44
15					
16	26	26	26	31	5
17	60	60	60	69	39
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	159	154	154	67	67
23	171	165	165	191	191
24	0	67	67	159	159
25	176	191	171	171	
26	162	135	71	71	
27	164	29	191	191	
28	0	0	154	154	
29			165	165	
30			184	184	
31			131	131	
32			162	162	
33			164	164	
34			0	0	

mm 40 M > = 115



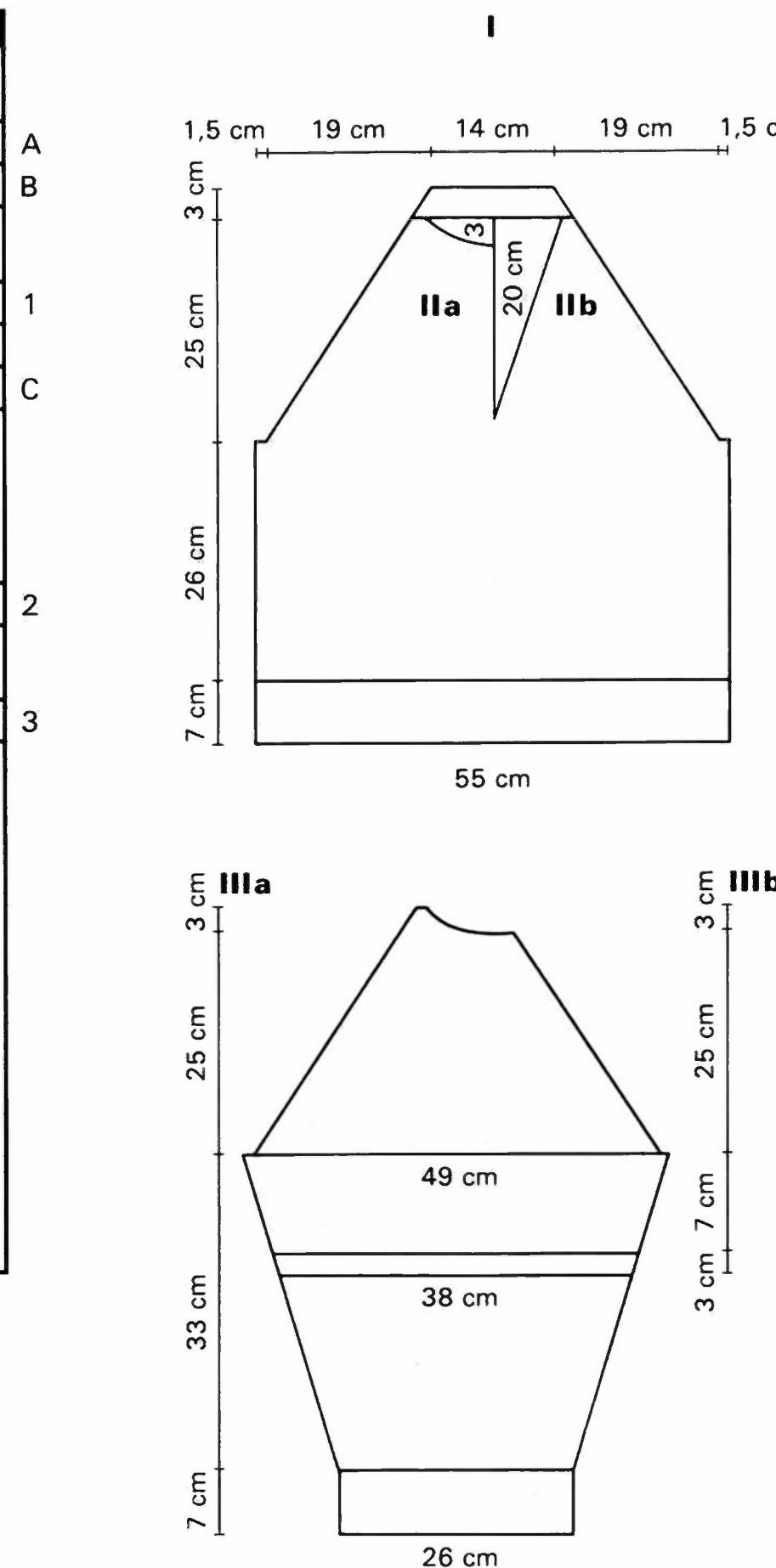
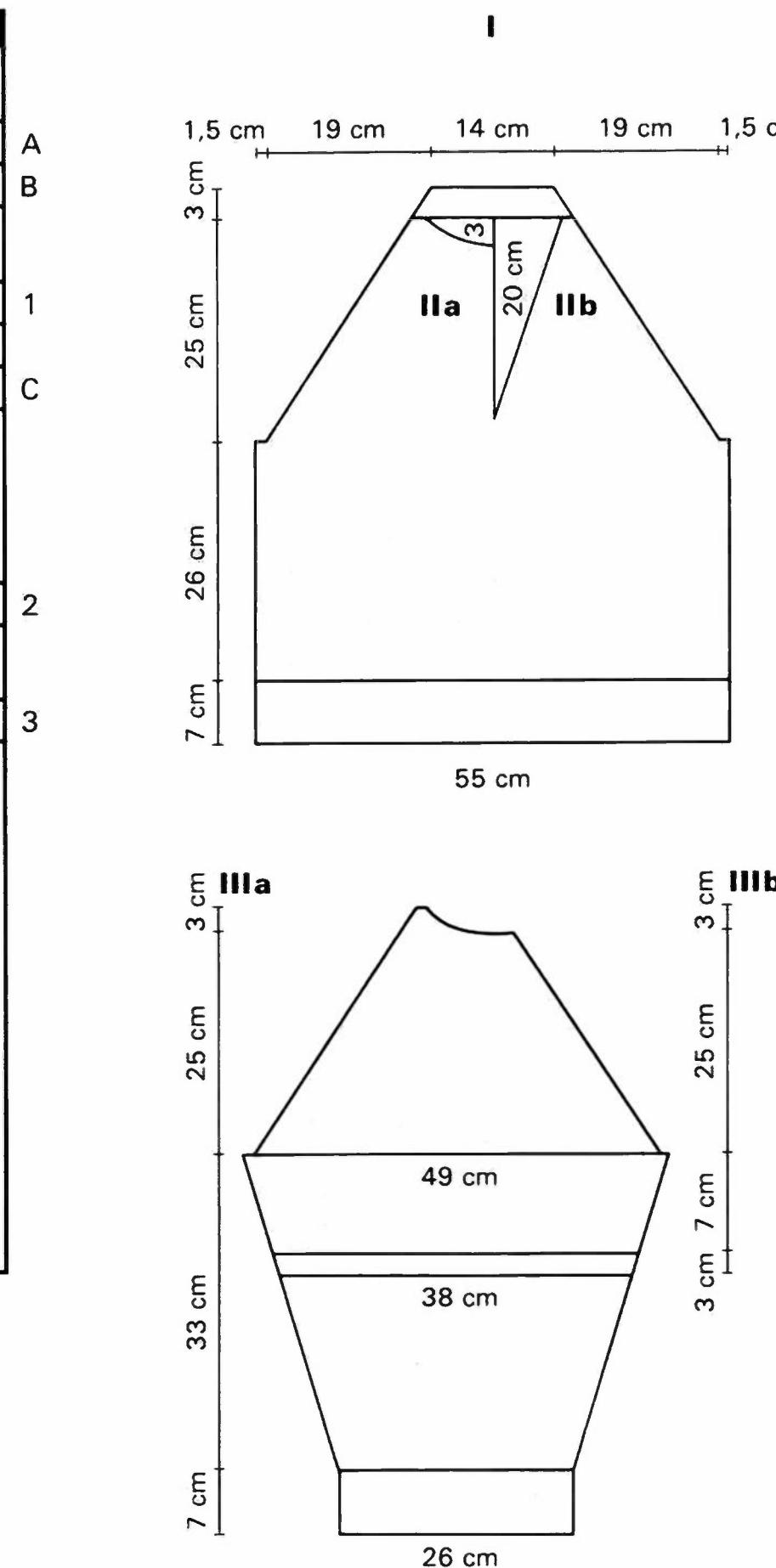
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	116	116x	115x	56	78
6	92	92	92	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	116	116x	116x	102	102
14	92	92	92	46	46
15					
16	26	26	26	31	5
17	61	61	61	70	40
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	161	156	156	67	67
23	173	167	167	191	191
24	0	68	67	161	161
25	184	191	173	173	
26	128	136	71	71	
27	162	31	191	191	
28	164	0	156	156	
29	0	167	167		
30	184	184			
31	129	129			
32	162	162			
33	164	164			
34	0	0			

mm 40 M > = 120



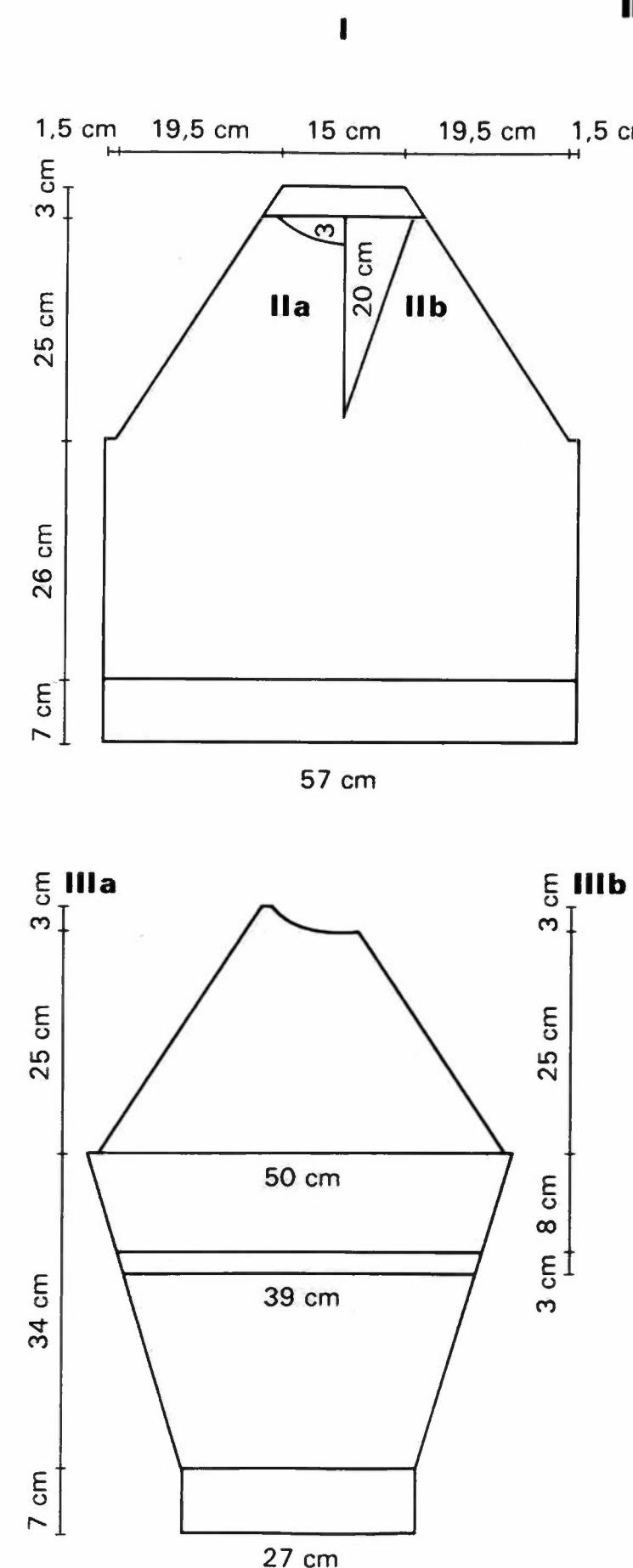
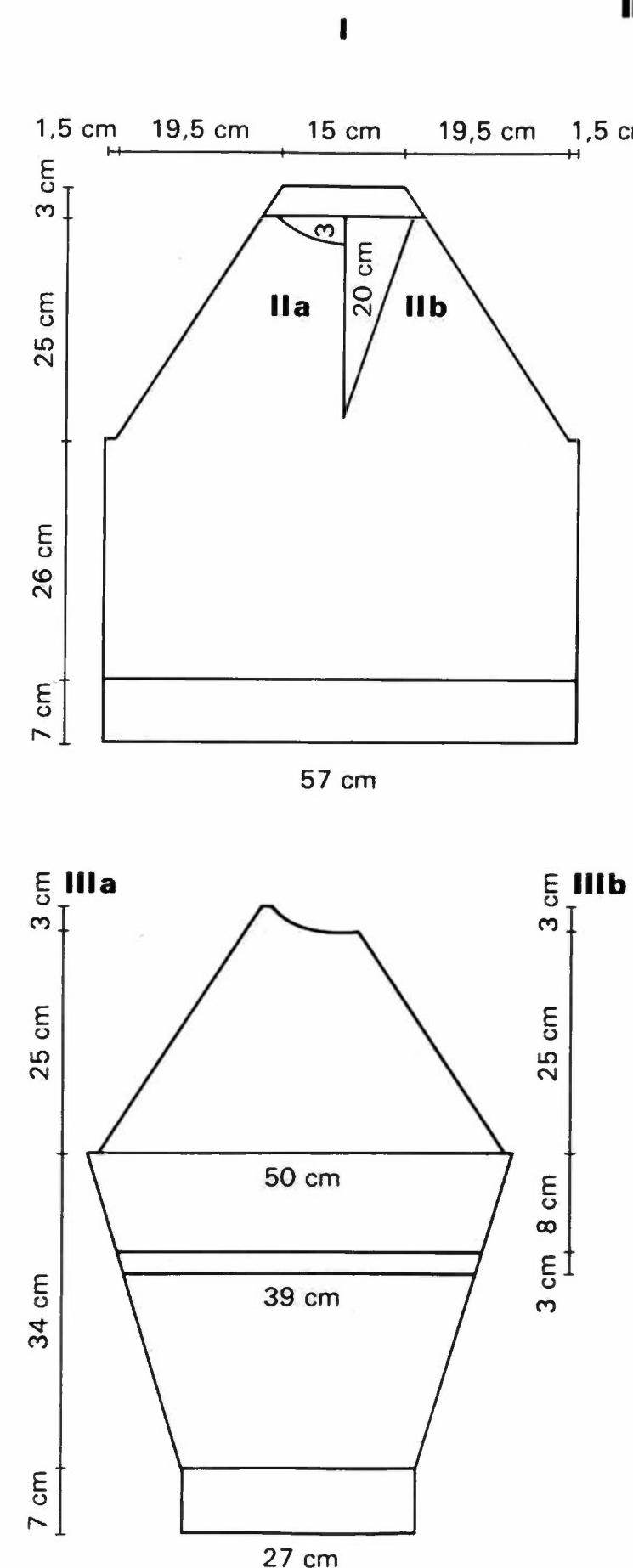
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	120	120x	120x	56	82
6	96	96	96	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	120	120x	120x	106	106
14	96	96	96	48	48
15					
16	26	26	26	31	5
17	61	61	61	70	40
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	163	158	158	67	67
23	173	167	167	191	191
24	0	68	67	163	163
25	184	191	173	173	
26	128	136	71	71	
27	162	31	191	191	
28	164	0	158	158	
29	0		167	167	
30			184	184	
31			129	129	
32			162	162	
33			164	164	
34			0	0	

mm 40 M > = 124



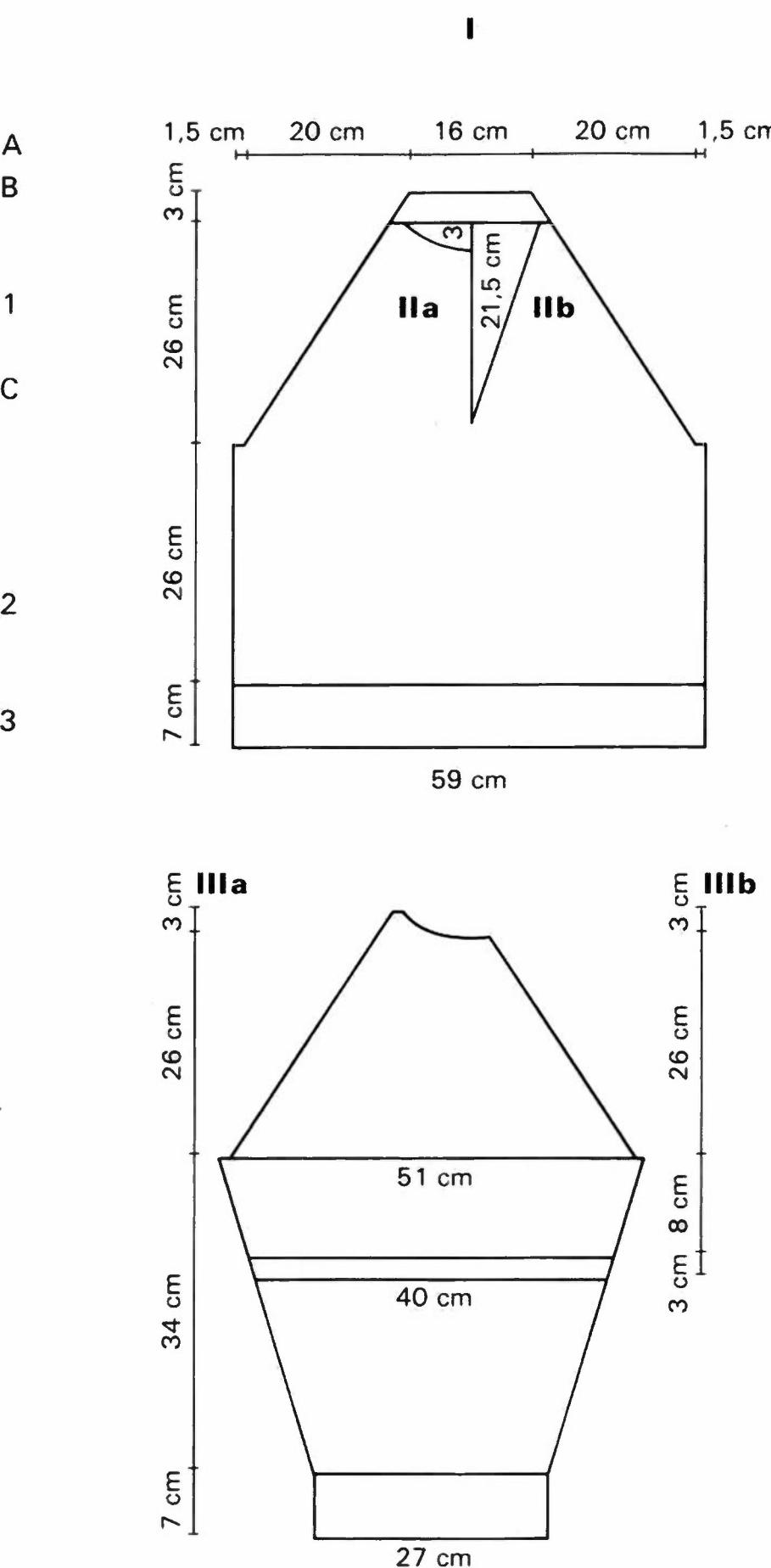
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	124	124x	124x	58	84
6	100	100	100	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	124	124x	124x	108	108
14	100	100	100	50	50
15					
16	26	26	26	32	6
17	61	61	61	71	41
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	164	159	159	67	67
23	173	167	167	191	191
24	0	68	67	164	164
25	184	191	173	173	
26	129	137	71	71	
27	162	31	191	191	
28	164	0	159	159	
29	0		167	167	
30			184	184	
31			129	129	
32			162	162	
33			164	164	
34			0	0	

mm 40 M > = 129



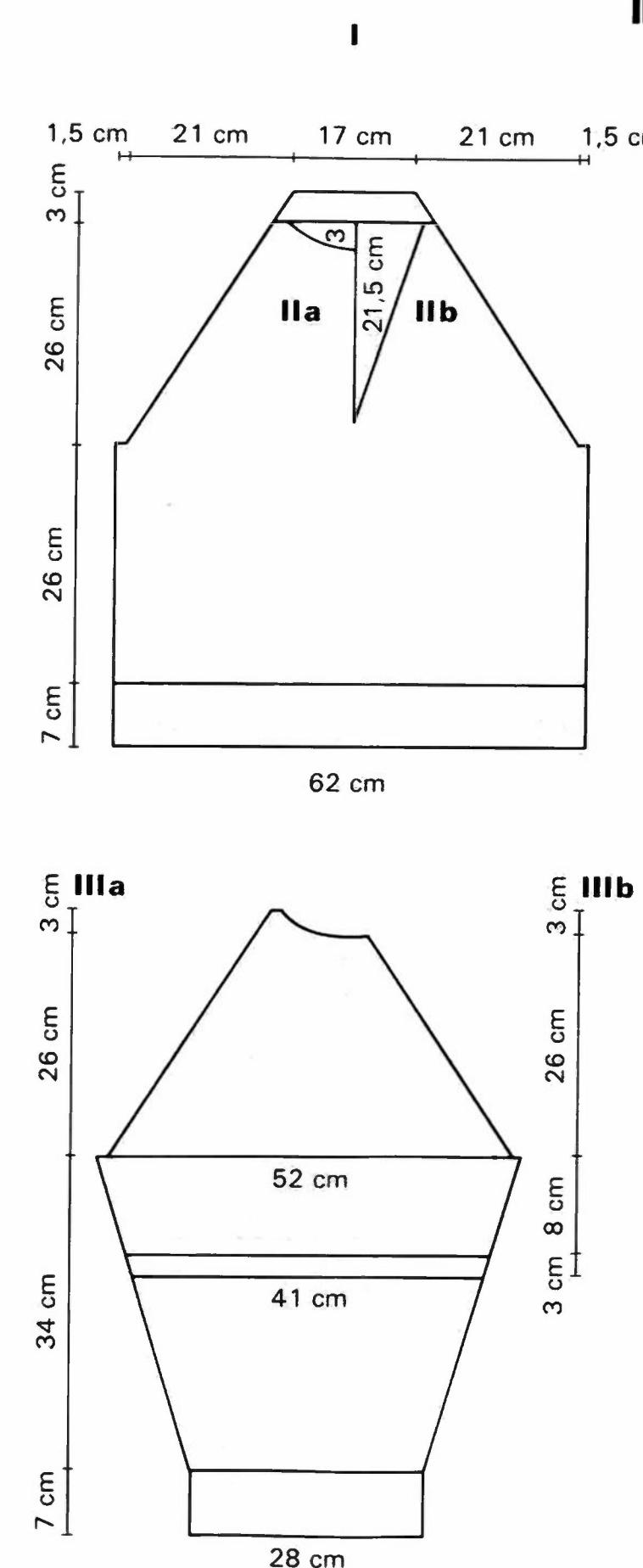
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	128	128x	128x	58	86
6	104	104	104	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	128	128x	128x	110	110
14	104	104	104	52	52
15					
16	26	26	26	32	6
17	62	62	62	72	42
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	165	160	160	67	67
23	175	169	169	191	191
24	0	68	67	165	165
25	184	191	175	175	
26	130	138	71	71	
27	162	33	191	191	
28	164	0	160	160	
29	0	169	169		
30	184	184			
31	129	129			
32	162	162			
33	164	164			
34	0	0			

mm 40 M > = 133



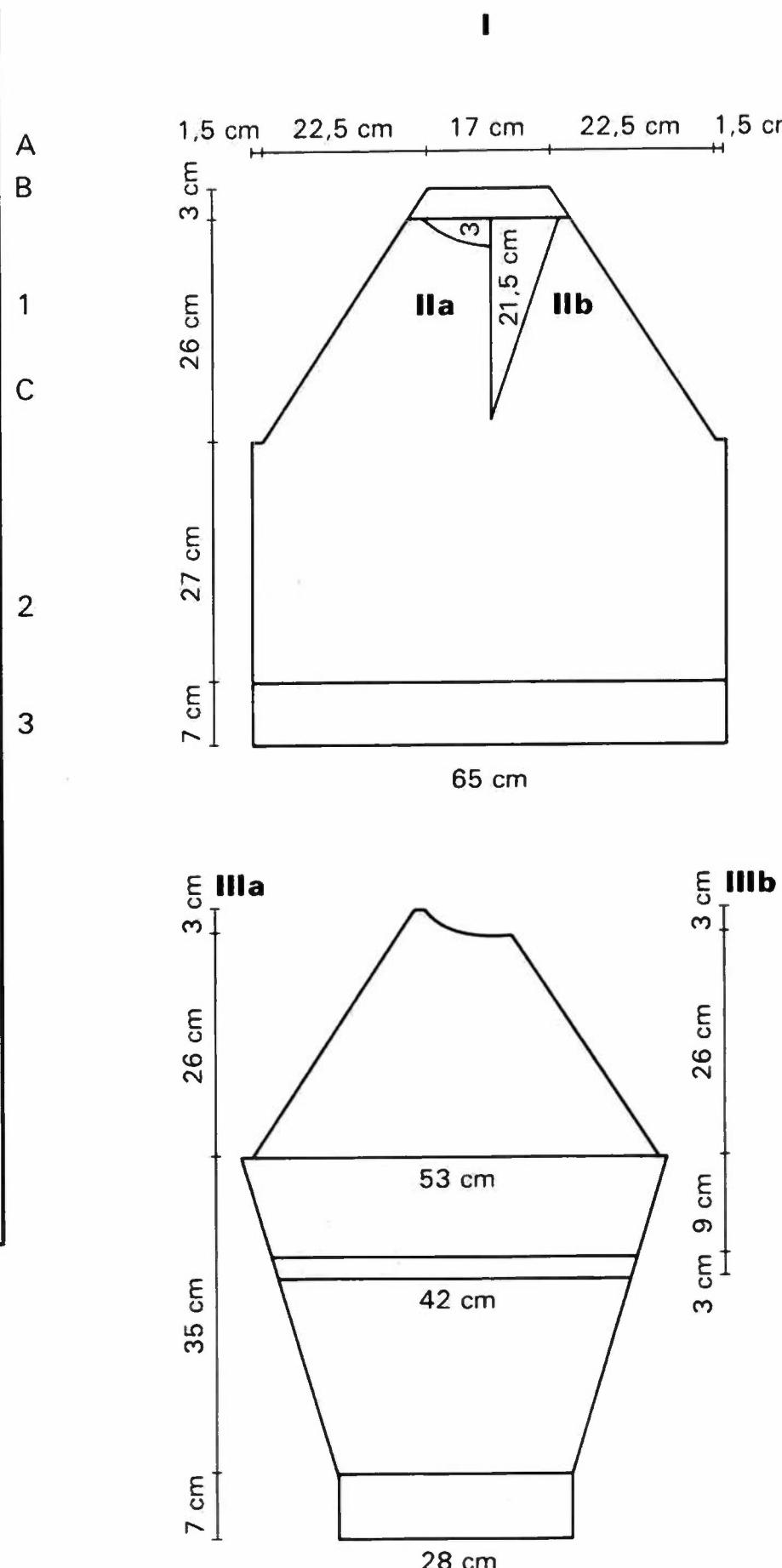
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	134	134x	134x	60	90
6	110	110	110	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	134	134x	134x	114	114
14	110	110	110	55	55
15					
16	26	26	26	32	6
17	62	62	62	72	42
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	167	162	162	67	67
23	175	169	169	191	191
24	0	68	67	167	167
25	184	191	175	175	
26	129	139	71	71	
27	178	33	191	191	
28	164	0	162	162	
29	0	169	169		
30	184	184			
31	129	129			
32	162	162			
33	164	164			
34	0	0			

mm 40 M > = 140



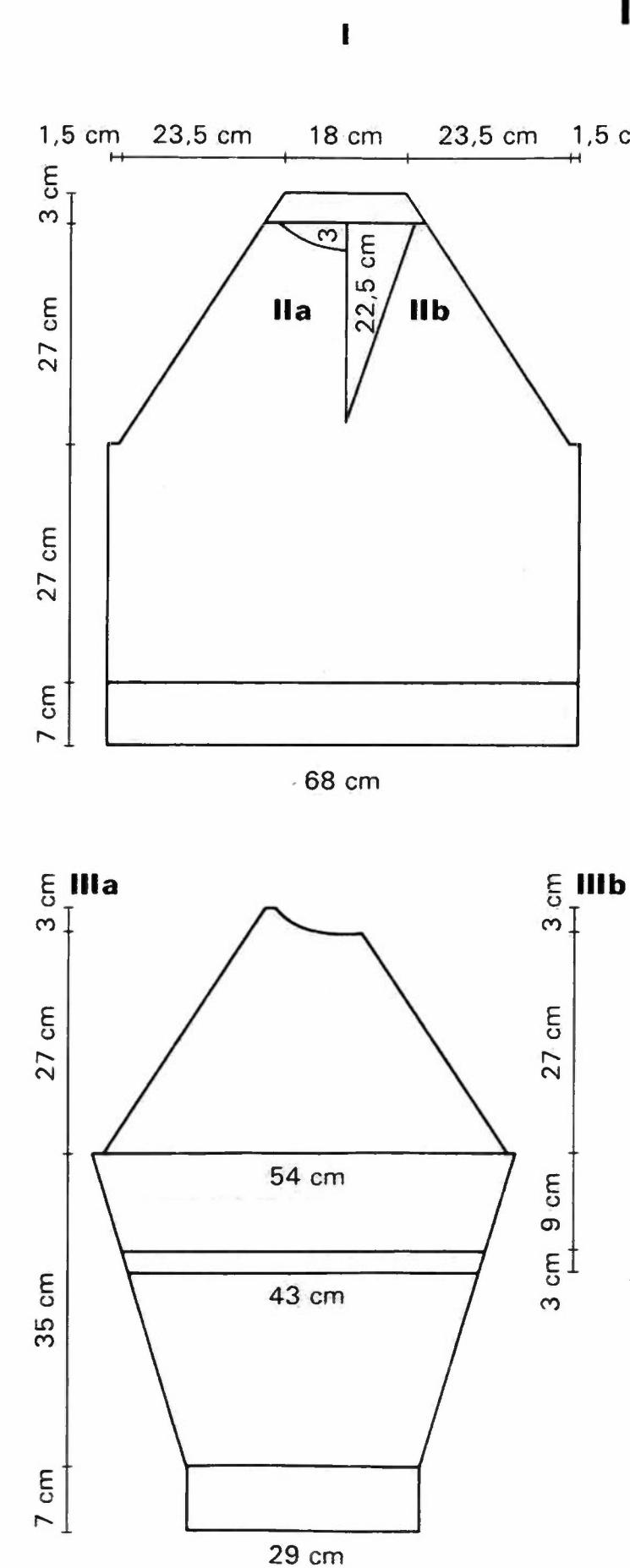
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	142	142x	142x	60	92
6	116	116	116	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	142	142x	142x	116	116
14	116	116	116	58	58
15					
16	27	27	27	33	7
17	63	63	63	73	43
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	170	165	165	67	67
23	175	169	169	191	191
24	0	68	67	170	170
25		184	191	175	175
26		130	140	70	70
27		178	33	191	191
28		164	0	165	165
29		0		169	169
30				160	160
31				162	162
32				164	164
33				0	0

mm 40 M > = 146



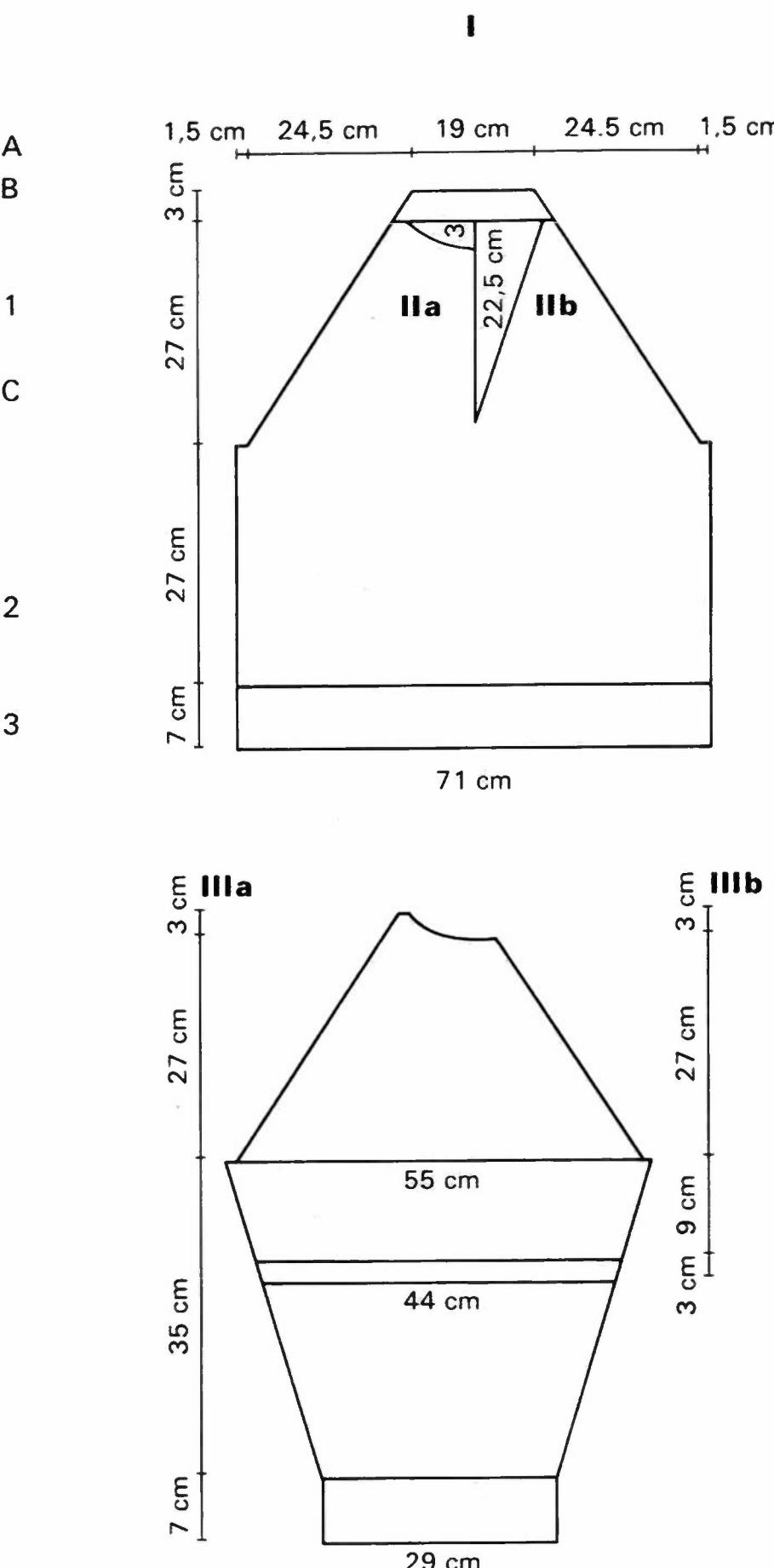
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	148	148x	148x	64	94
6	122	122	122	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	148	148x	148x	118	118
14	122	122	122	61	61
15					
16	27	27	27	33	7
17	64	64	64	74	44
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	172	167	167	67	67
23	177	171	171	191	191
24	0	68	67	172	172
25		184	191	177	177
26		131	141	69	69
27		178	35	191	191
28		164	0	167	167
29		0		171	171
30				160	160
31				182	182
32				0	0

mm 40 M > = 153



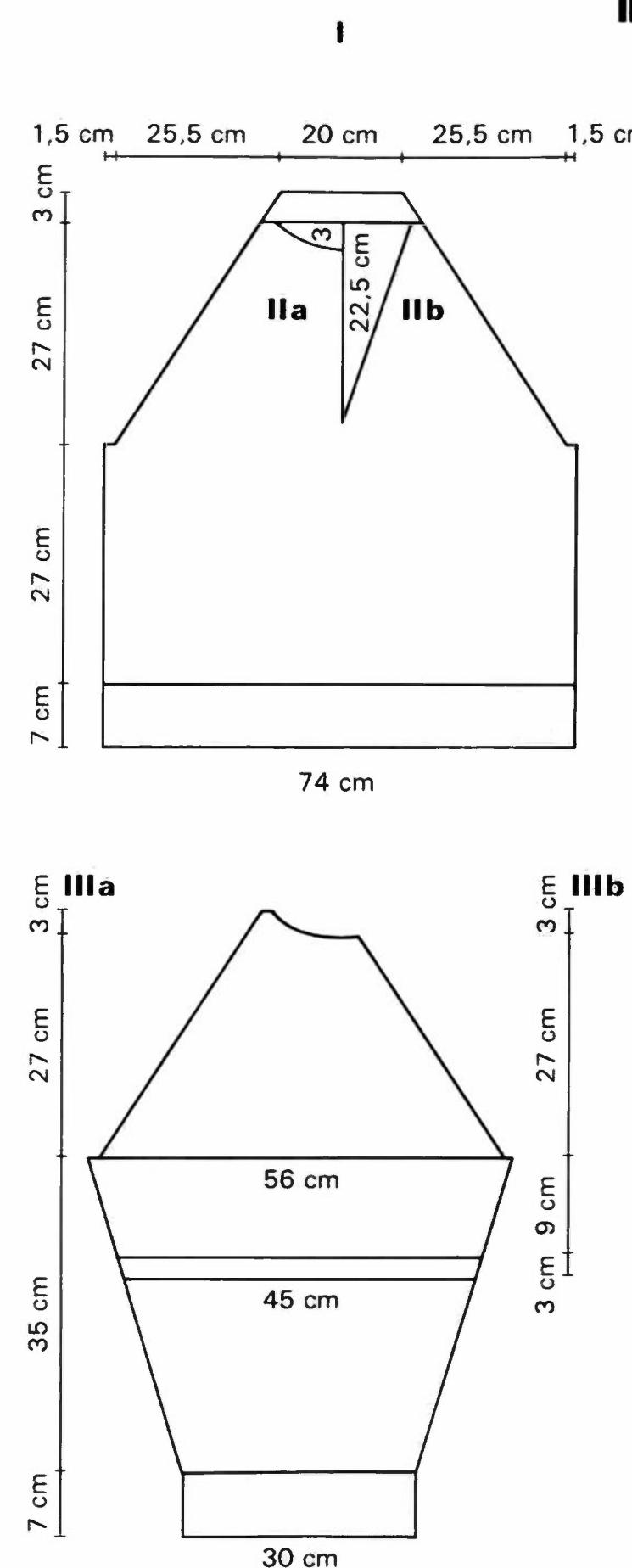
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	154	154x	154x	64	96
6	128	128	128	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	154	154x	154x	120	120
14	128	128	128	64	64
15					
16	27	27	27	33	7
17	64	64	64	74	44
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	174	169	169	67	67
23	177	171	171	191	191
24	0	69	67	174	174
25		184	191	177	177
26		130	142	69	69
27		186	35	191	191
28		129	0	169	169
29		164		171	171
30		0		168	168
31				158	158
32				0	0

mm 40 M > = 160



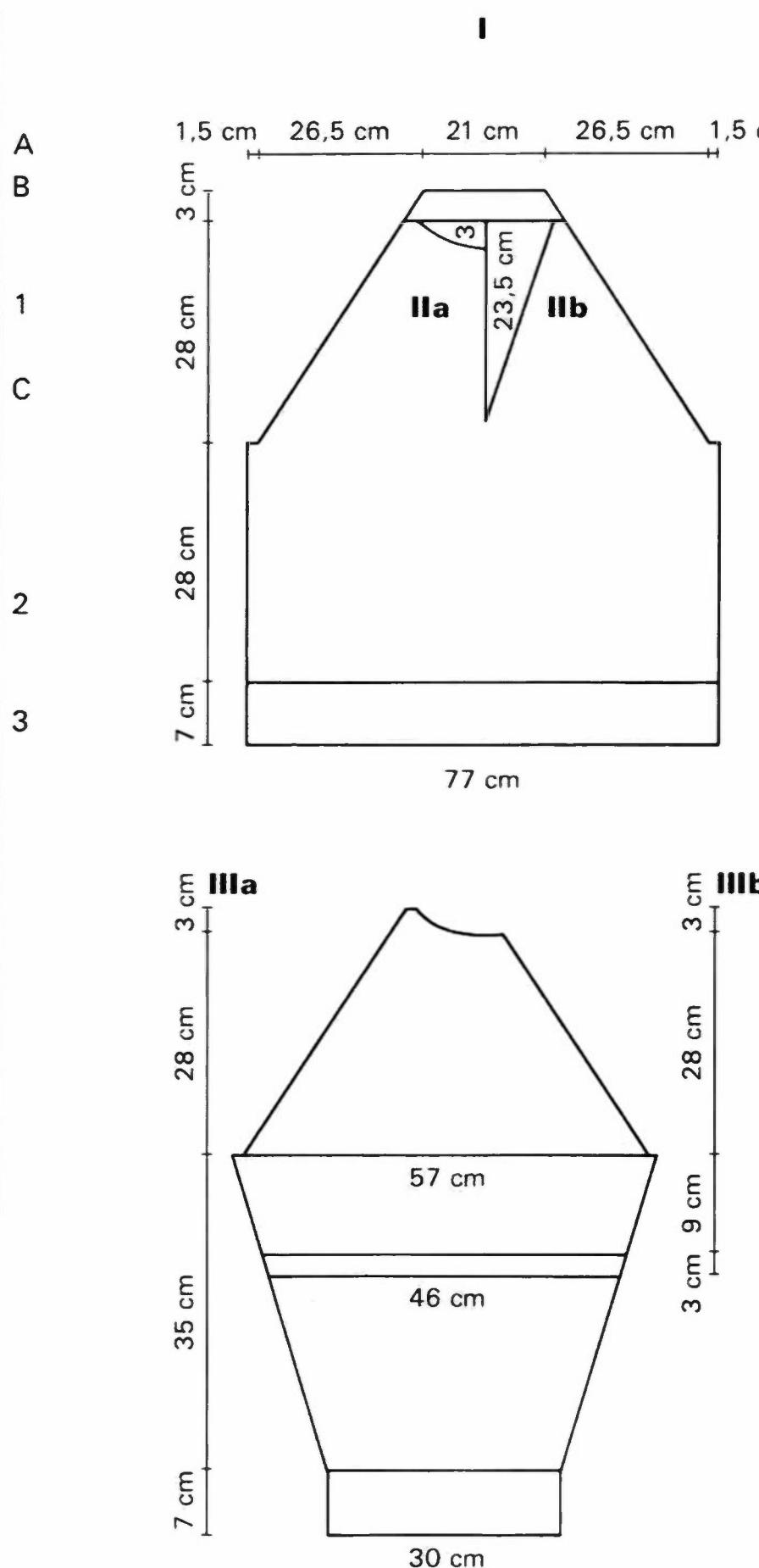
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	160	160x	160x	66	98
6	134	134	134	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	160	160x	160x	122	122
14	134	134	134	67	67
15					
16	27	27	27	33	7
17	64	64	64	74	44
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	176	171	171	67	67
23	177	171	171	191	191
24	0	69	67	176	176
25		184	191	177	177
26		129	143	69	69
27		186	35	191	191
28		131	0	171	171
29		164		171	171
30		0		152	152
31				158	158
32				0	0

mm 40 M > = 167



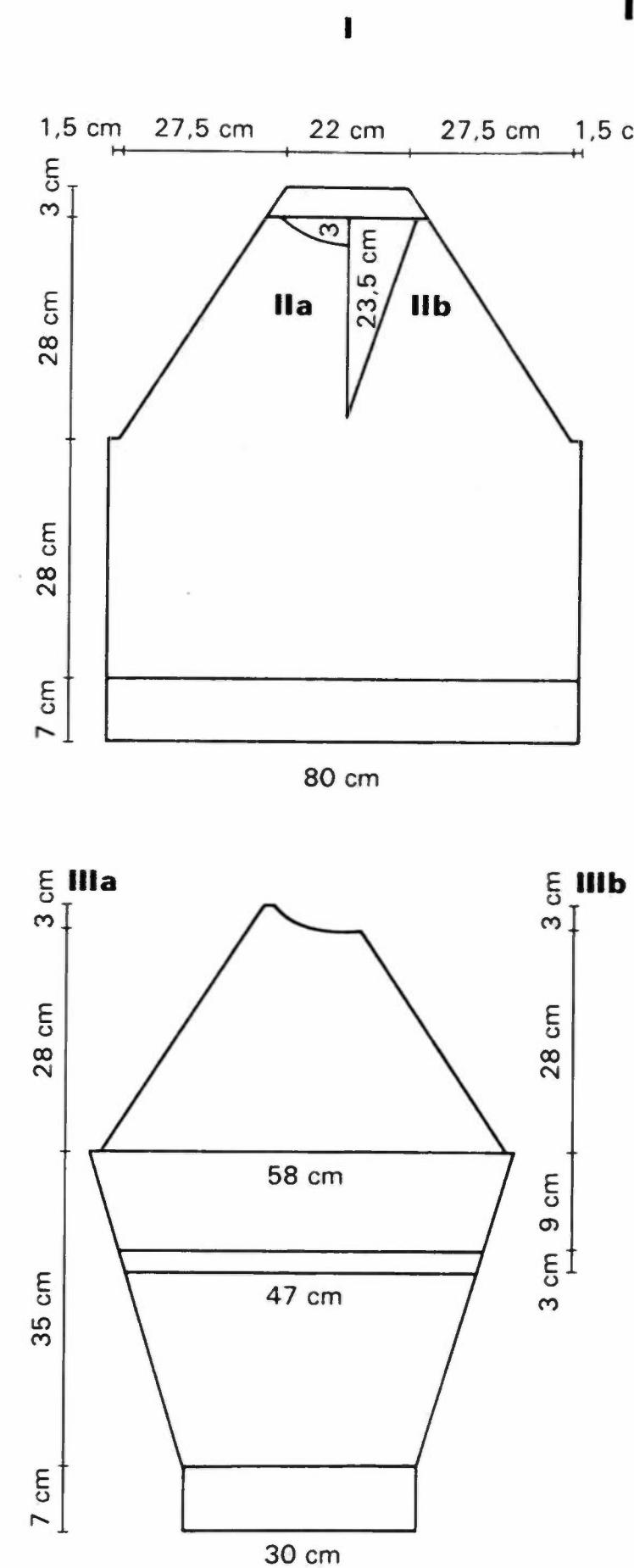
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	168	168x	168x	66	100
6	140	140	140	3	3
7			3	3	
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	168	168x	168x	124	124
14	140	140	140	70	70
15					
16	28	28	28	33	7
17	66	66	66	75	45
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	179	174	174	67	67
23	179	173	173	191	191
24	0	69	67	178	178
25	184	191	179	179	
26	130	144	69	69	
27	186	37	191	191	
28	131	0	173	173	
29	164		173	173	
30	0		190	190	
31			128	128	
32			0	0	

mm 40 M > = 174



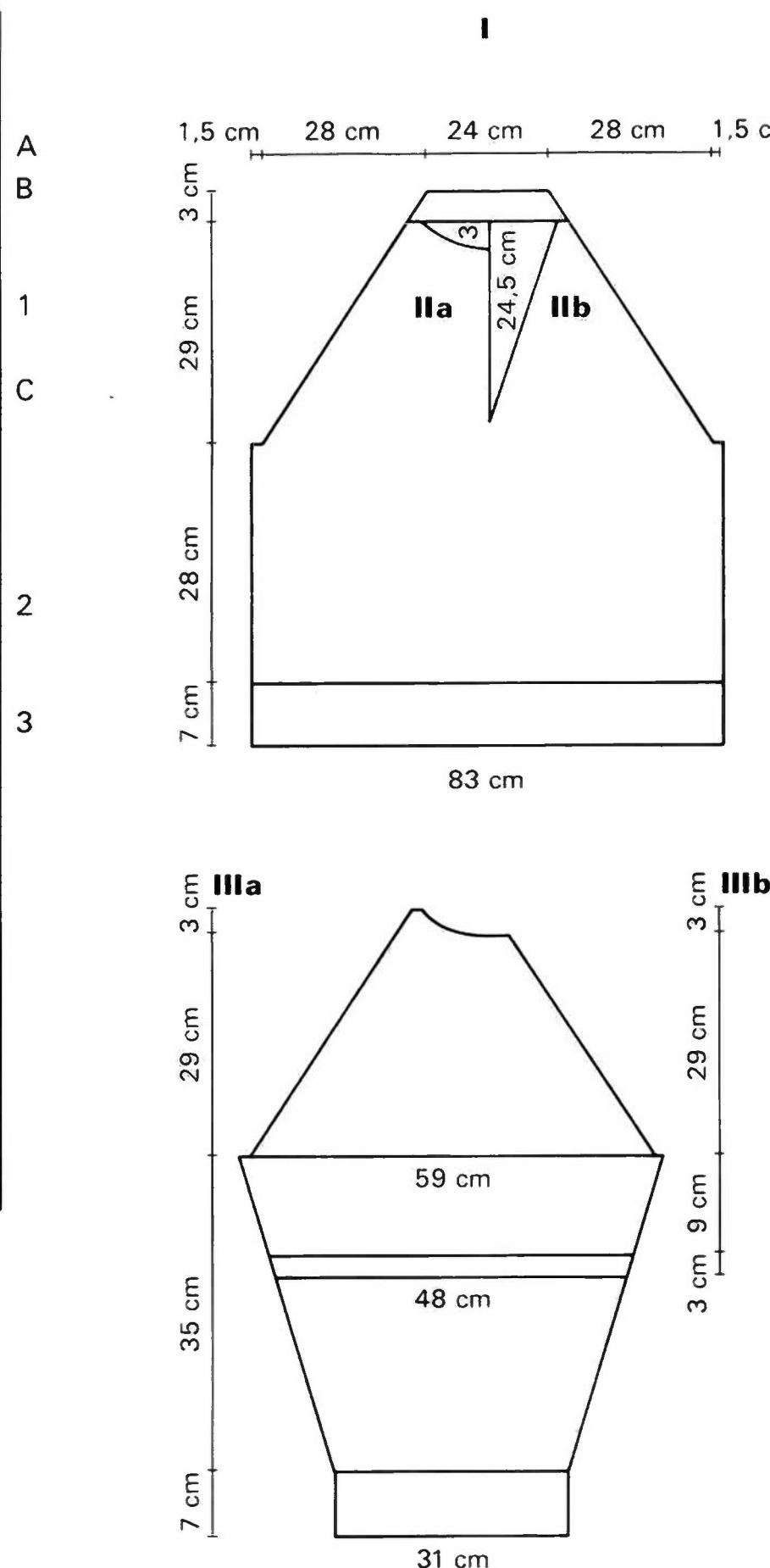
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	174	174x	174x	66	102
6	146	146	146	3	3
7			3	3	
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	174	174x	174x	126	126
14	146	146	146	73	73
15					
16	28	28	28	33	7
17	66	66	66	75	45
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	181	176	176	67	67
23	179	173	173	191	191
24	0	69	67	179	179
25	184	191	179	179	
26	131	145	69	69	
27	186	37	191	191	
28	131	0	174	174	
29	164		173	173	
30	0		190	190	
31			128	128	
32			0	0	

mm 40 M > = 180



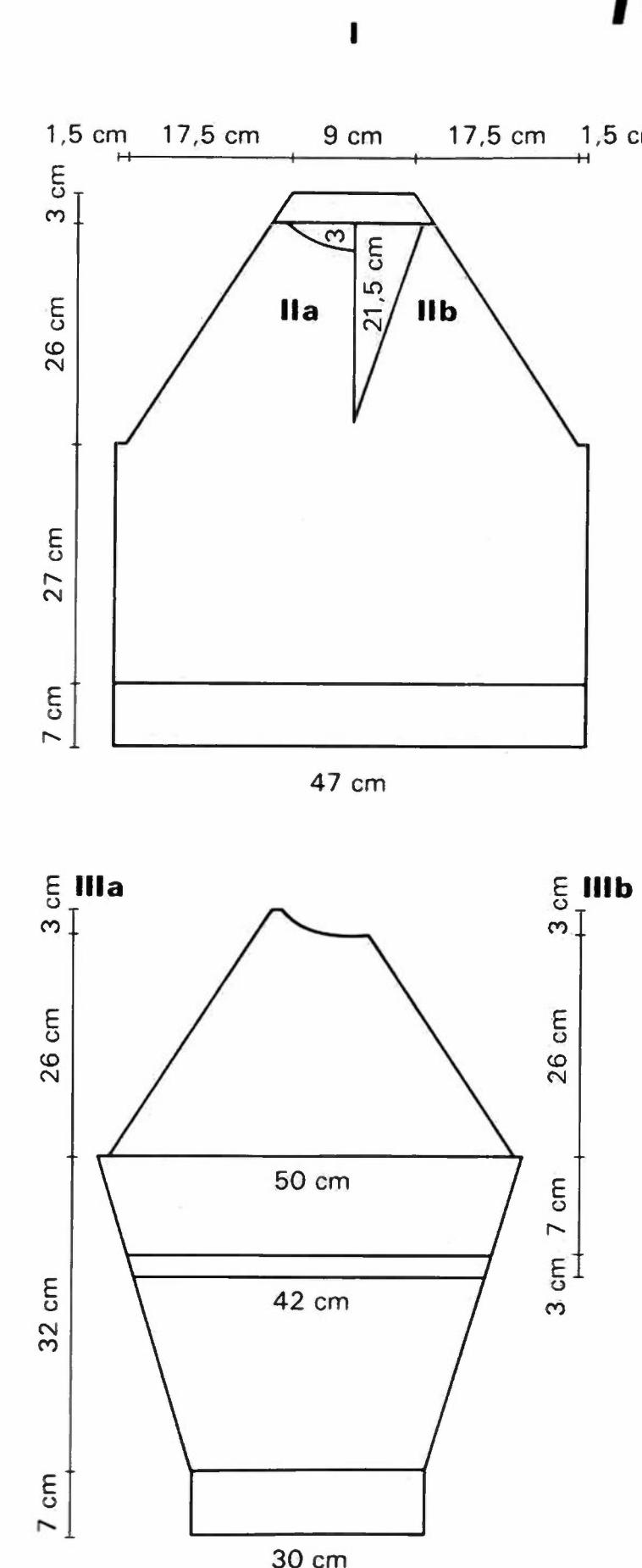
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	187	187	187	187	187
3					
4					
5	178	178x	178x	66	104
6	152	152	152	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	178	178x	178x	126	126
14	152	152	152	76	76
15					
16	28	28	28	33	7
17	67	67	67	76	46
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	181	176	176	67	67
23	180	174	174	191	191
24	0	69	67	179	179
25	184	191	179	179	
26	131	147	69	69	
27	186	38	191	191	
28	133	0	174	174	
29	164		174	174	
30	0		190	190	
31			128	128	
32			0	0	

mm 40 M > = 187



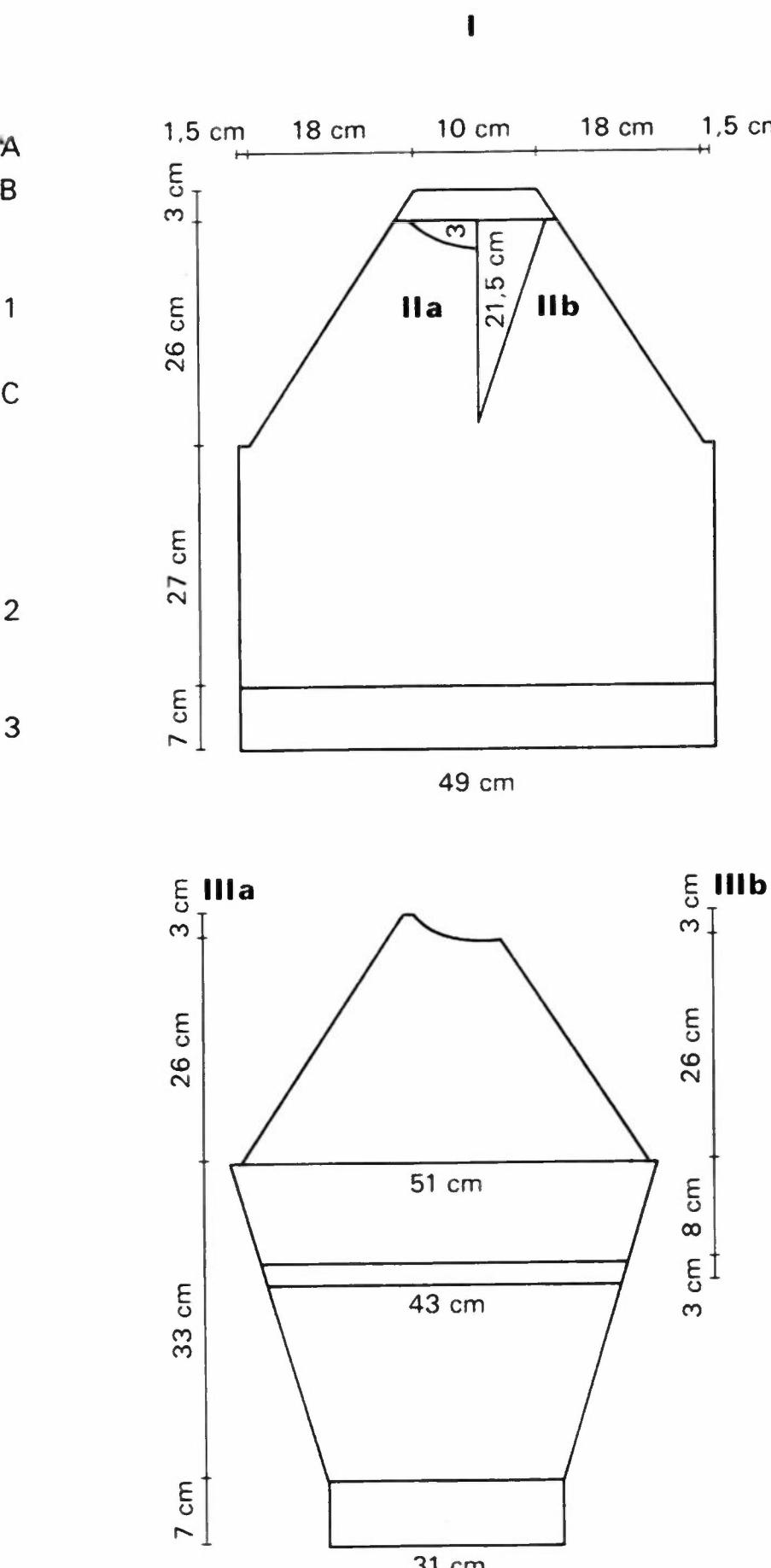
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	102	102x	102x	66	92
6	80	80	80	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	102	102x	102x	108	108
14	80	80	80	40	40
15					
16	27	27	27	30	5
17	63	63	63	70	41
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	159	154	154	67	67
23	175	169	169	191	191
24	0	67	67	159	159
25	168	191	175	175	
26	146	131	72	72	
27	158	33	191	191	
28	0	0	154	154	
29			169	169	
30			184	184	
31			131	131	
32			186	186	
33			133	133	
34			164	164	
35			0	0	

mm 40 M > = 106



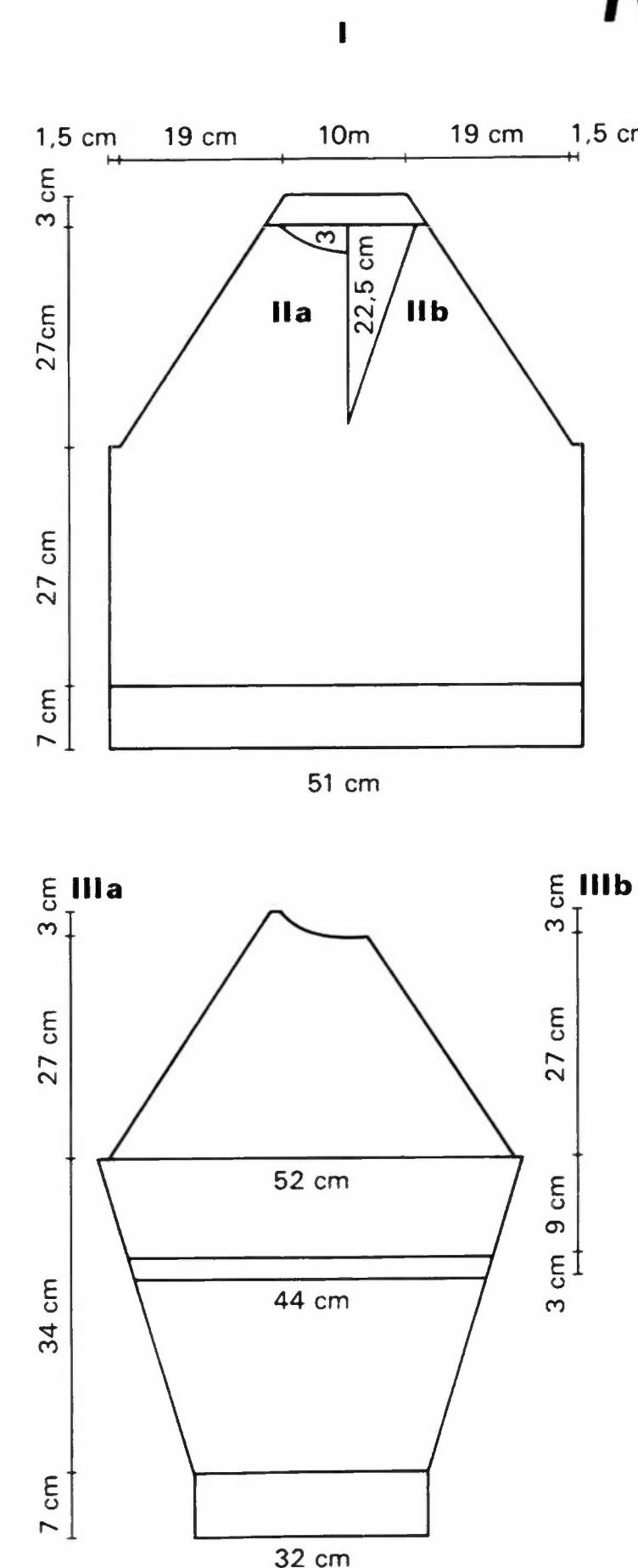
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	106	106x	106x	68	94
6	84	84	84	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	106	106x	106x	110	110
14	84	84	84	42	42
15					
16	27	27	27	31	6
17	63	63	63	71	42
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	160	155	155	67	67
23	175	169	169	191	191
24	0	67	67	160	160
25	176	191	175	175	
26	146	132	72	72	
27	158	33	191	191	
28	0	0	155	155	
29			169	169	
30			184	184	
31			131	131	
32			186	186	
33			133	133	
34			164	164	
35			0	0	

mm 40 M > = 111



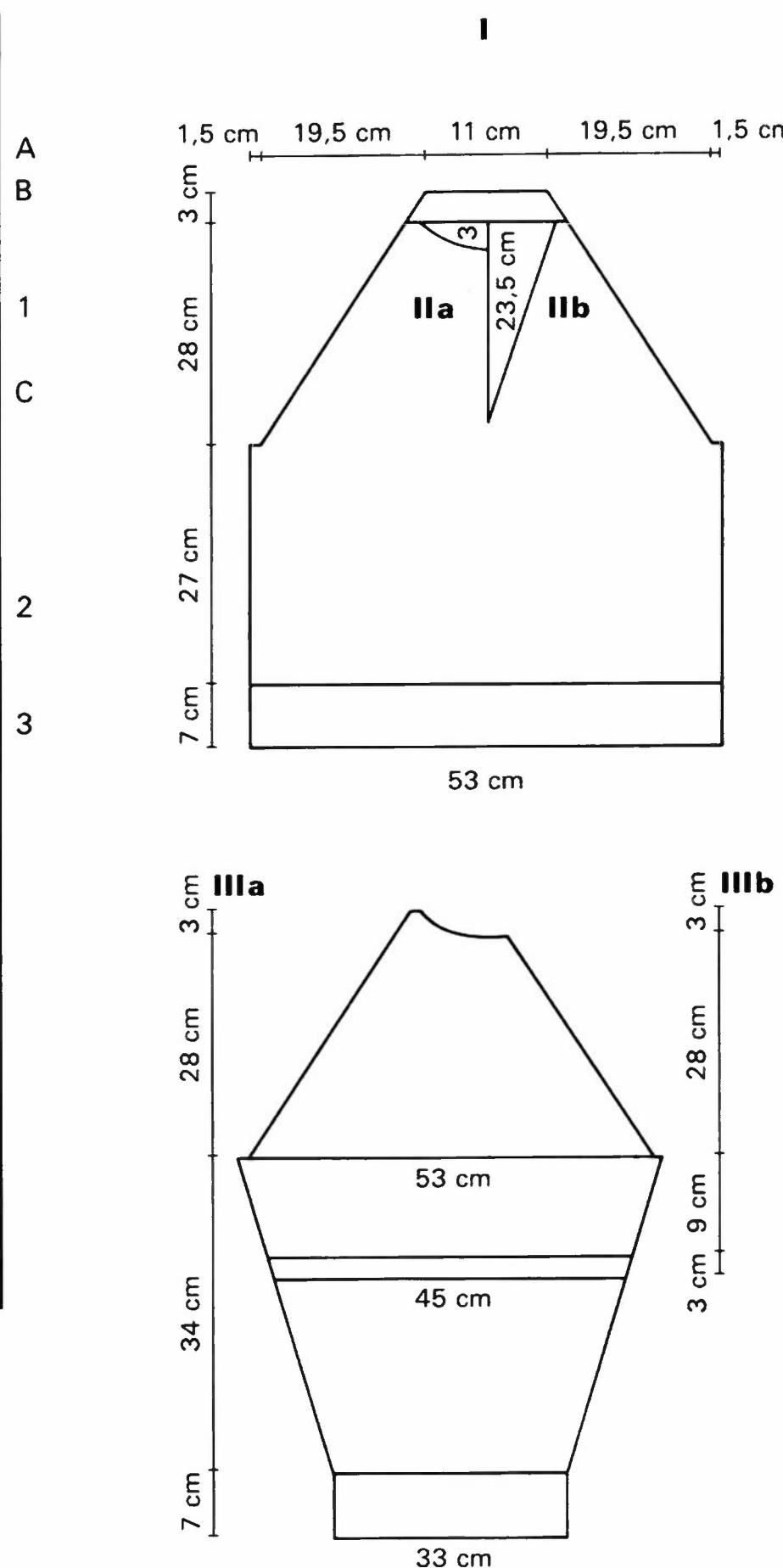
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	110	110x	110x	70	96
6	88	88	88	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	110	110x	110x	114	114
14	88	88	88	44	44
15					
16	27	27	27	32	7
17	64	64	64	73	44
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	162	157	157	67	67
23	177	171	171	191	191
24	0	67	67	162	162
25	176	191	177	177	
26	146	132	72	72	
27	158	35	191	191	
28	0	0	157	157	
29			171	171	
30			184	184	
31			131	131	
32			186	186	
33			133	133	
34			164	164	
35			0	0	

mm 40 M > = 115



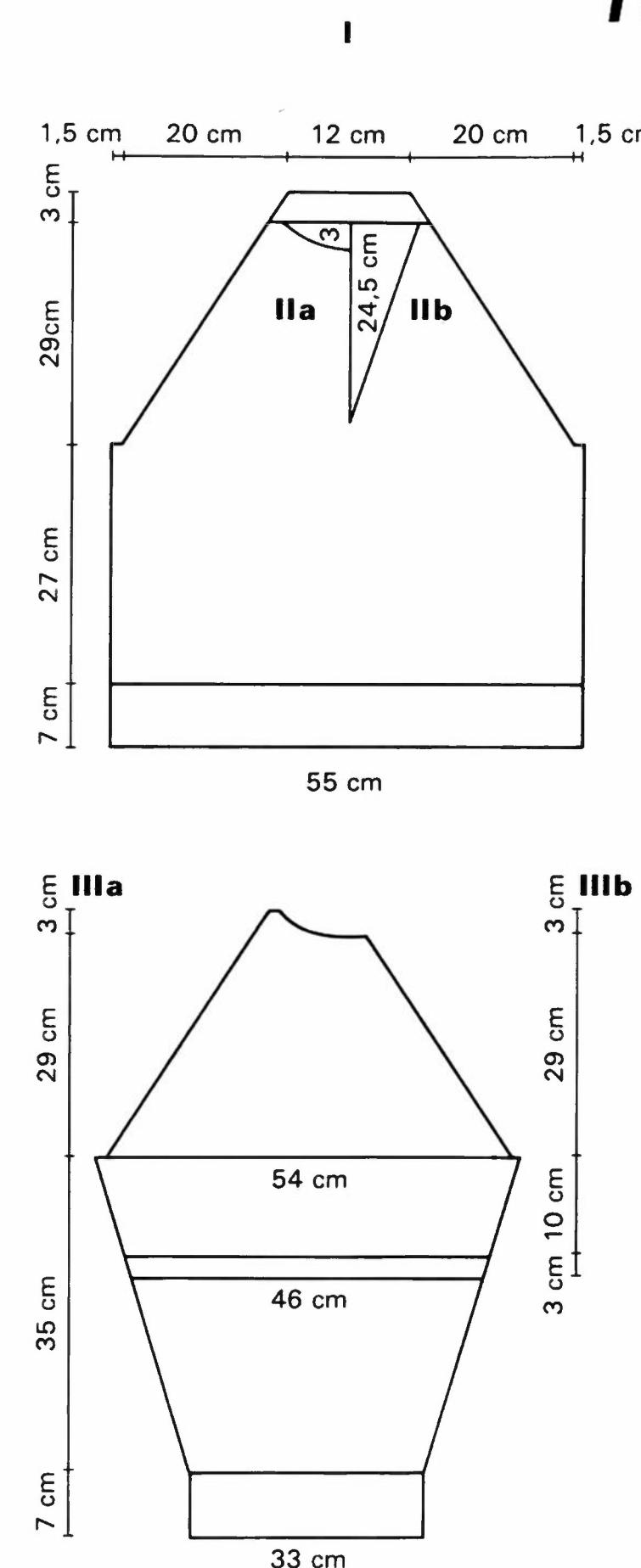
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	116	116x	116x	72	98
6	92	92	92	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	116	116x	116x	116	116
14	92	92	92	46	46
15					
16	27	27	27	32	7
17	65	65	65	74	45
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	164	159	159	67	67
23	178	172	172	191	191
24	0	68	67	164	164
25	184	191	178	178	
26	128	133	72	72	
27	146	36	191	191	
28	158	0	159	159	
29	0	172	172		
30		184	184		
31		131	131		
32		186	186		
33		131	131		
34		164	164		
35		0	0		

mm 40 M > = 120



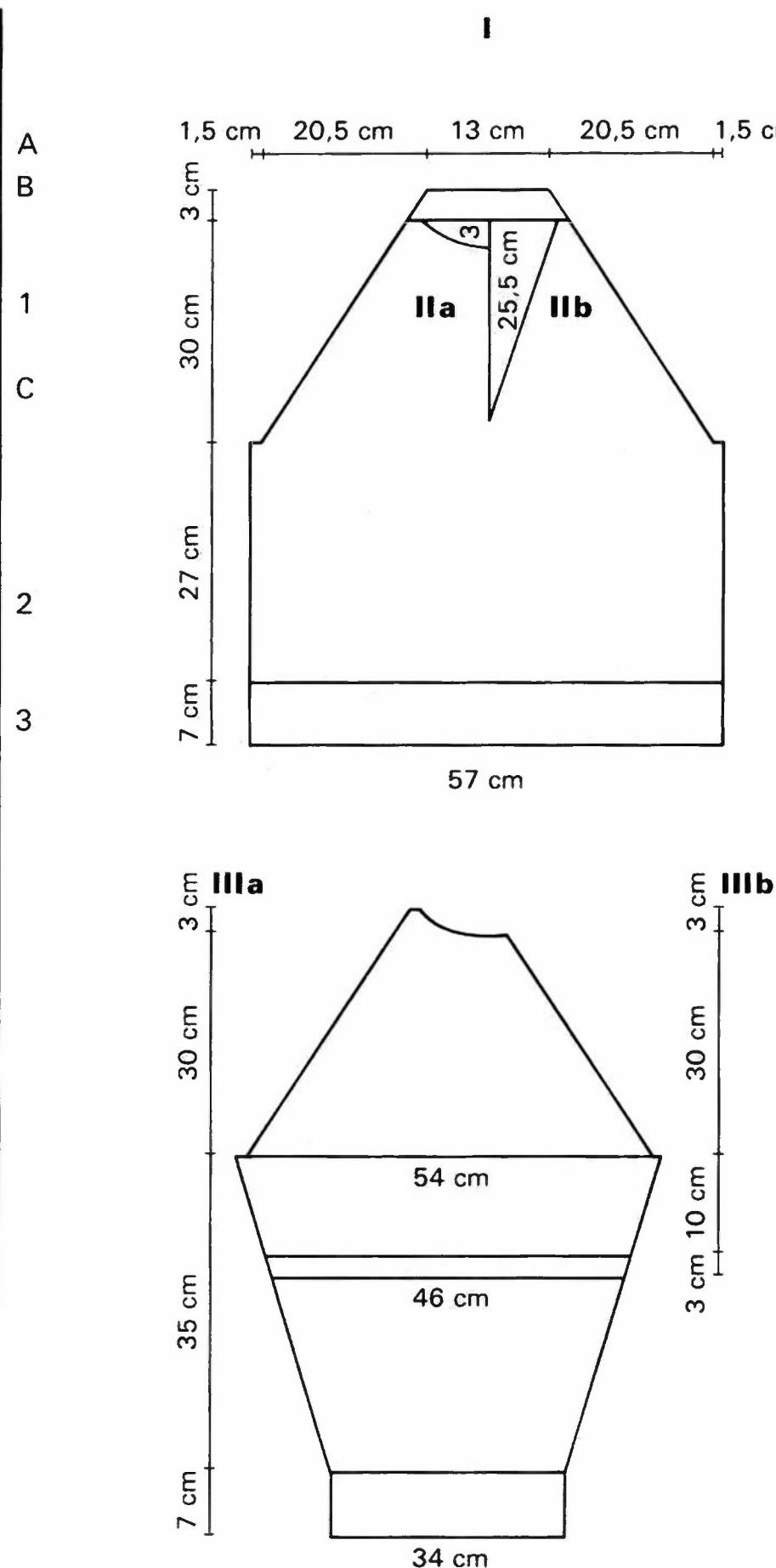
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	120	120x	120x	72	100
6	96	96	96	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	120	120x	120x	118	118
14	96	96	96	48	48
15					
16	27	27	27	33	8
17	66	66	66	76	47
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	165	160	160	67	67
23	180	174	174	191	191
24	0	67	67	165	165
25	176	191	180	180	
26	162	134	72	72	
27	158	38	191	191	
28	0	0	160	160	
29			174	174	
30			184	184	
31			131	131	
32			186	186	
33			131	131	
34			164	164	
35			0	0	

mm 40 M > = 124



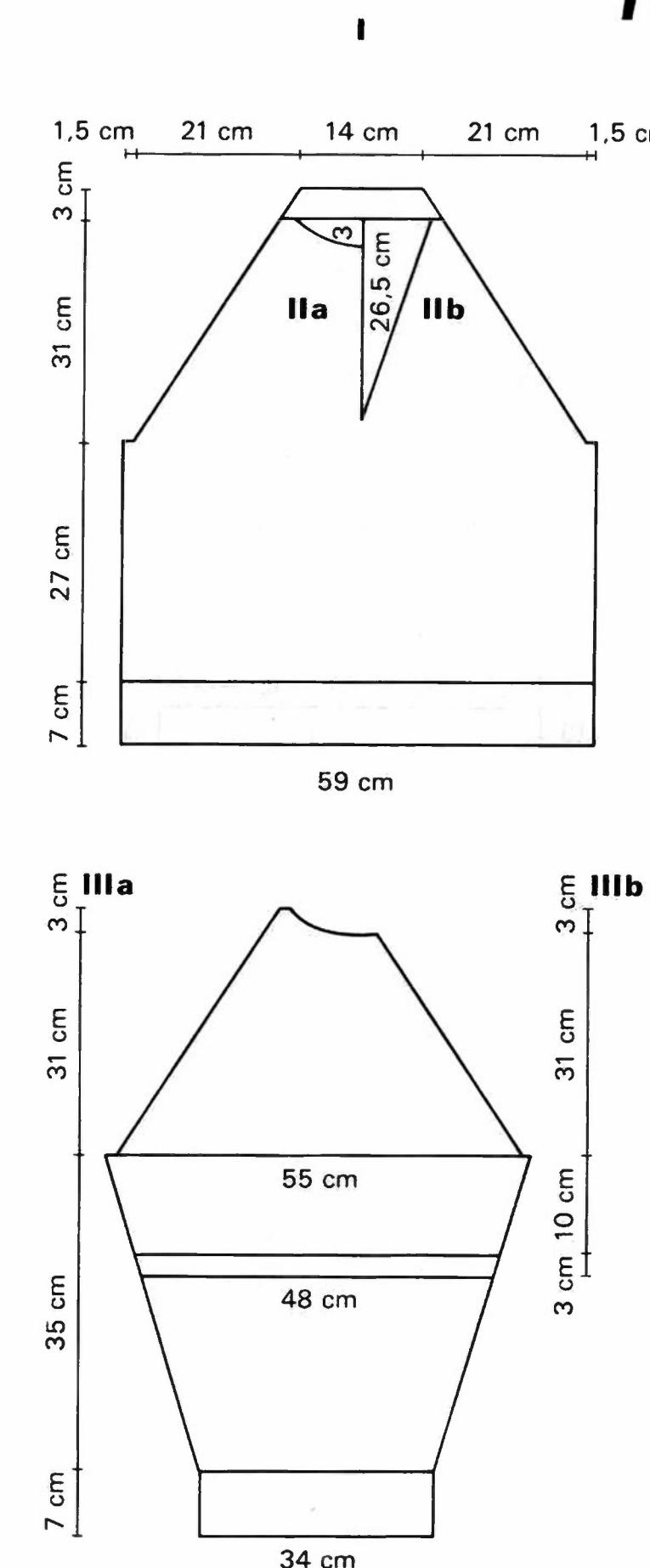
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	124	124x	124x	74	100
6	100	100	100	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	124	124x	124x	118	118
14	100	100	100	50	50
15					
16	27	27	27	33	8
17	67	67	67	77	48
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	166	161	161	67	67
23	182	176	176	191	191
24	0	68	67	166	166
25	184	191	182	182	
26	128	135	72	72	
27	162	40	191	191	
28	158	0	161	161	
29	0	176	176		
30	184	184			
31	131	131			
32	186	186			
33	129	129			
34	164	164			
35	0	0			

mm 40 M > = 128



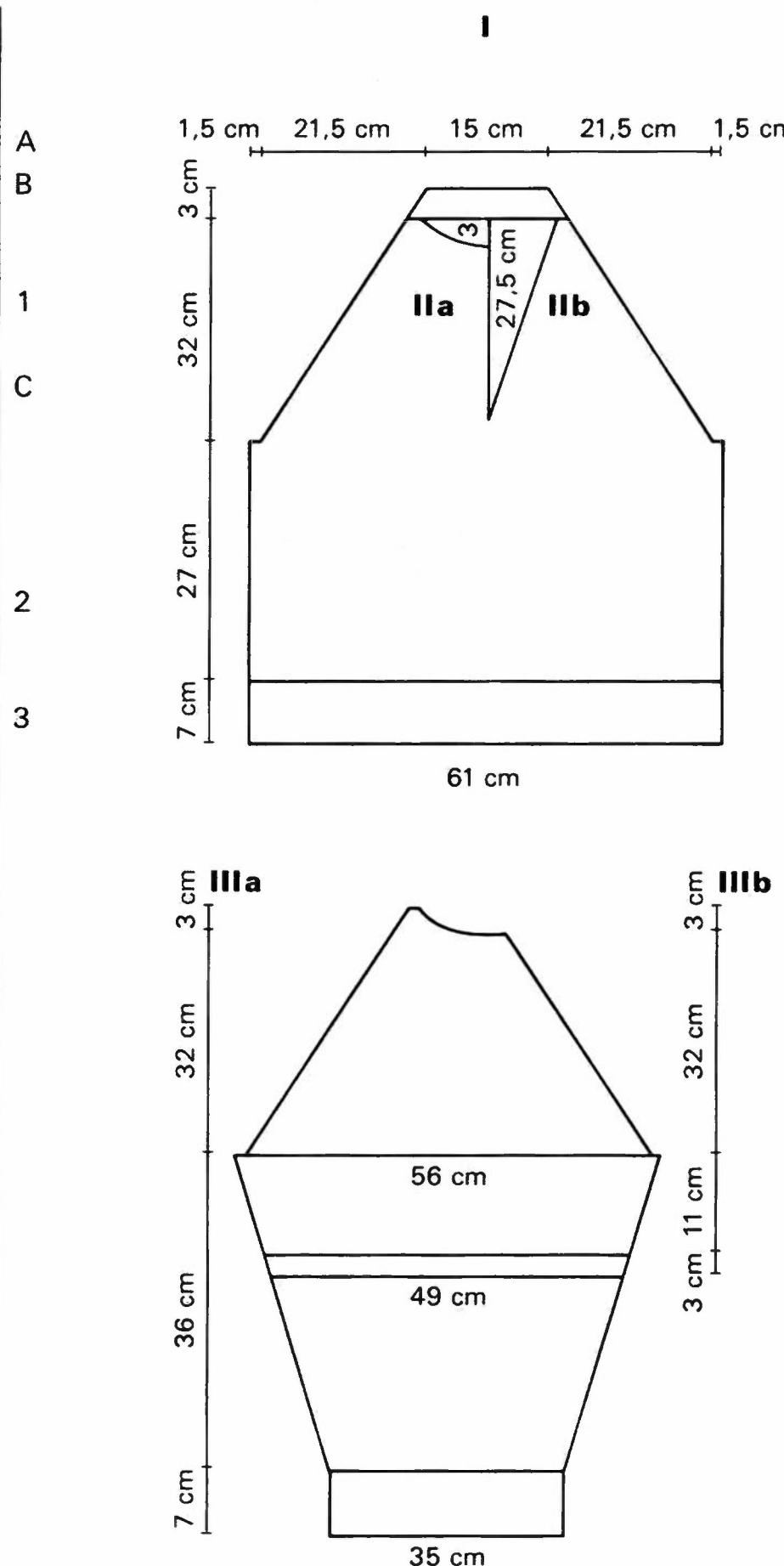
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	128	128x	128x	74	104
6	104	104	104	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	128	128x	128x	120	120
14	104	104	104	52	52
15					
16	27	27	27	33	8
17	68	68	68	78	49
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	167	162	162	67	67
23	184	178	178	191	191
24	0	67	67	167	167
25	168	191	184	184	
26	162	136	72	72	
27	182	42	191	191	
28	0	0	162	162	
29				178	178
30				184	184
31				131	131
32				186	186
33				129	129
34				164	164
35				0	0

mm 40 M > = 133



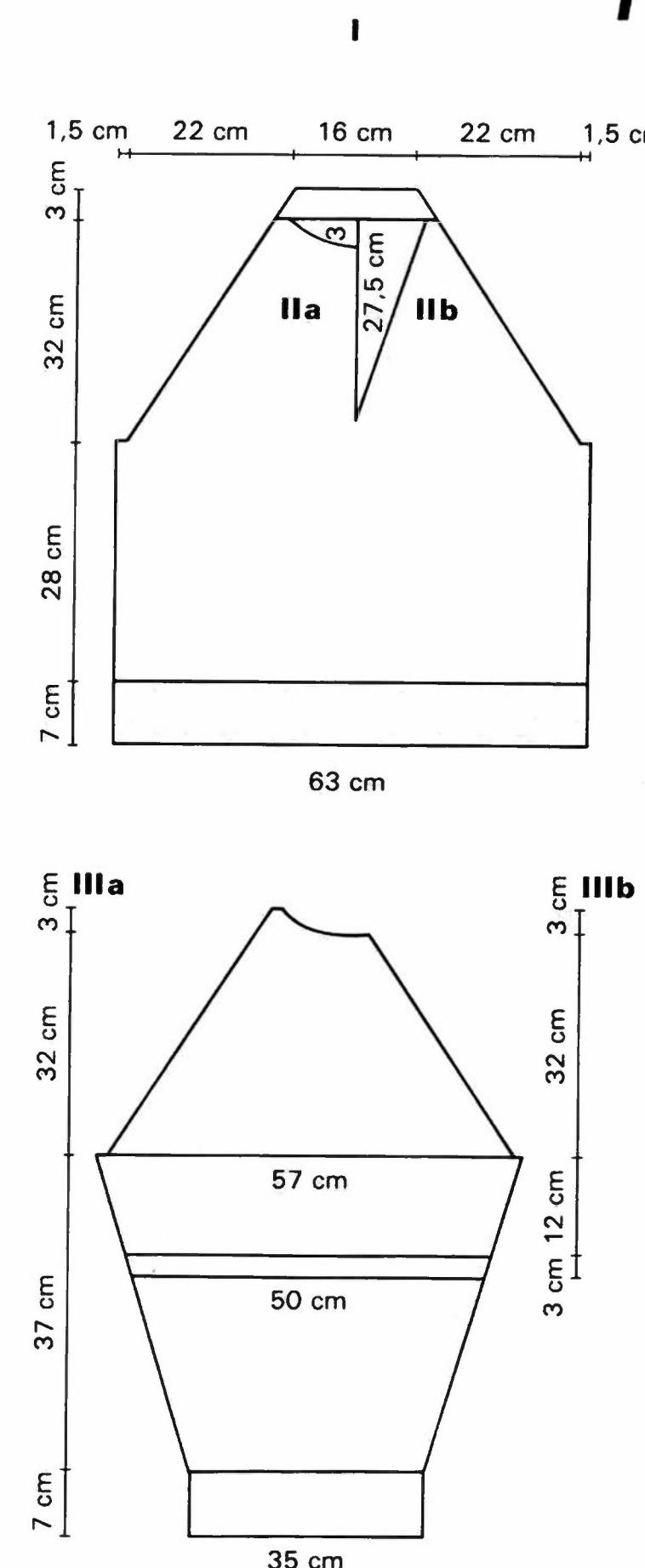
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	132	132x	132x	76	106
6	108	108	108	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	132	132x	132x	122	122
14	108	108	108	54	54
15					
16	27	27	27	34	9
17	69	69	69	80	51
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	168	163	163	67	67
23	186	180	180	191	191
24	0	67	67	168	168
25	176	191	186	186	
26	162	137	72	72	
27	182	44	191	191	
28	0	0	163	163	
29			180	180	
30			184	184	
31			131	131	
32			186	186	
33			129	129	
34			164	164	
35			0	0	

mm 40 M > = 137



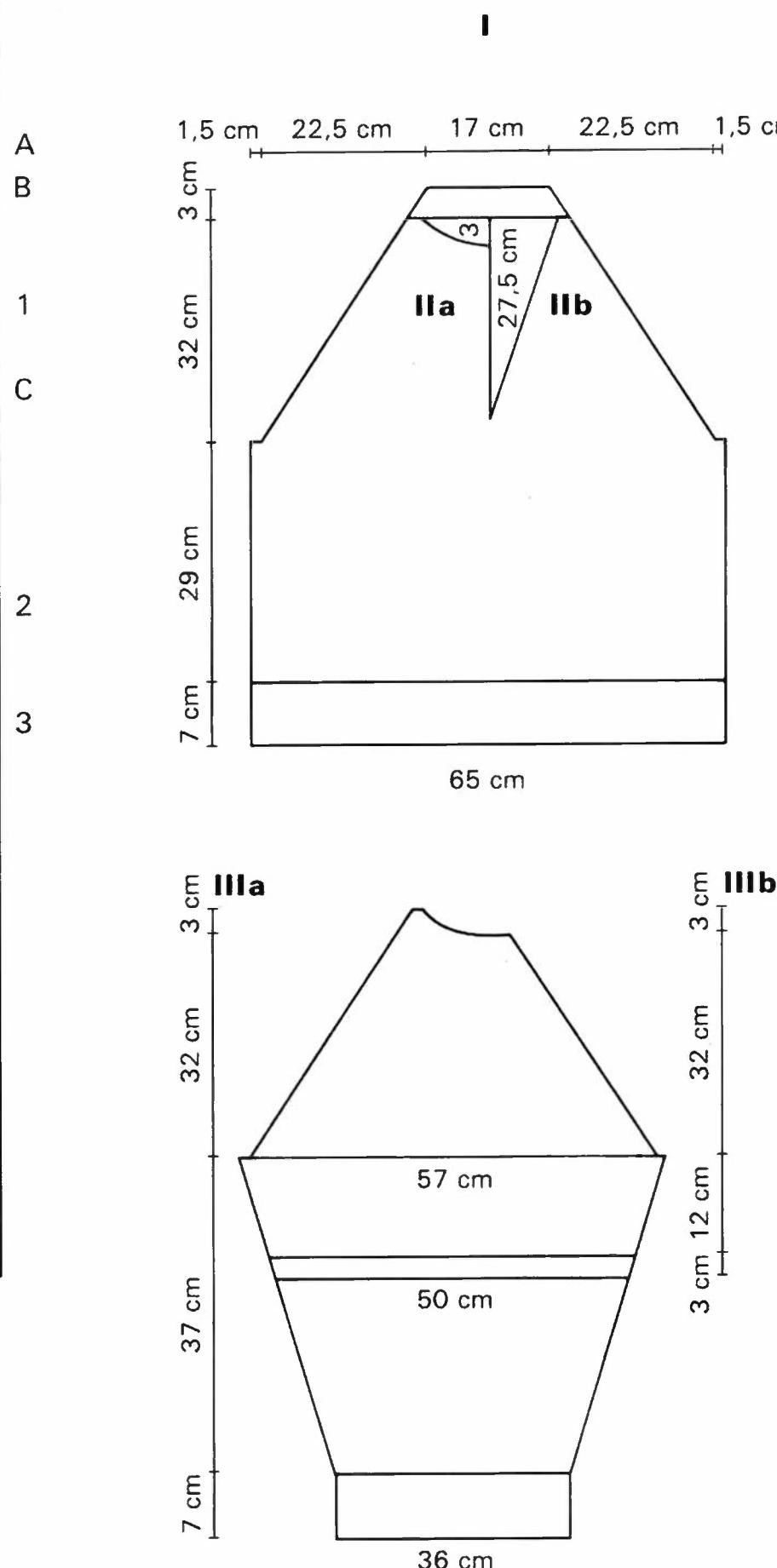
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	136	136x	136x	76	108
6	112	112	112	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	136	136x	136x	124	124
14	112	112	112	56	56
15					
16	28	28	28	35	10
17	70	70	70	81	52
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	169	164	164	67	67
23	186	180	180	191	191
24	0	67	67	169	169
25	168	191	186	186	
26	178	138	72	72	
27	182	44	191	191	
28	0	0	164	164	
29			180	180	
30			184	184	
31			131	131	
32			186	186	
33			129	129	
34			164	164	
35			0	0	

mm 40 M > = 142



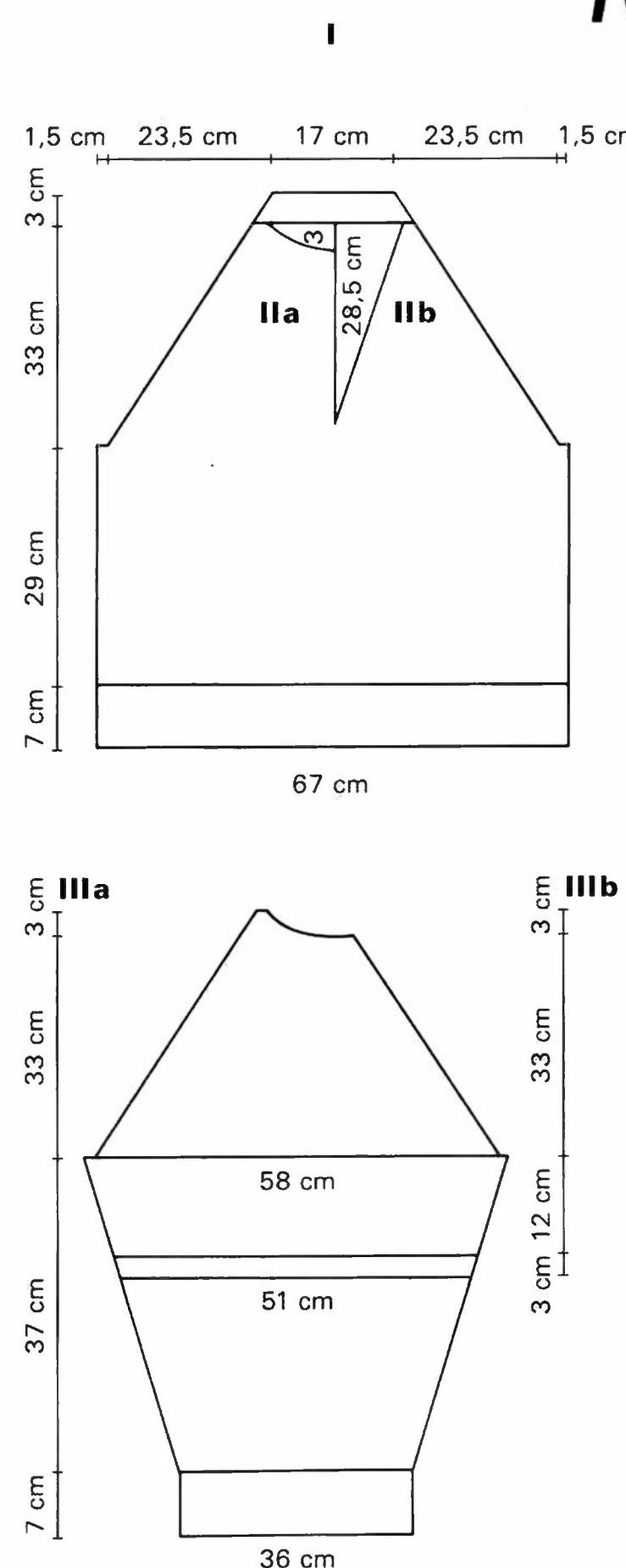
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	142	142x	142x	78	108
6	116	116	116	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	142	142x	142x	124	124
14	116	116	116	58	58
15					
16	29	29	29	35	10
17	71	71	71	81	52
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	171	166	166	67	67
23	186	180	180	191	191
24	0	67	67	171	171
25		176	191	186	186
26		178	139	71	71
27		182	44	191	191
28		0	0	166	166
29				180	180
30				184	184
31				129	129
32				178	178
33				164	164
34				0	0

mm 40 M > = 146



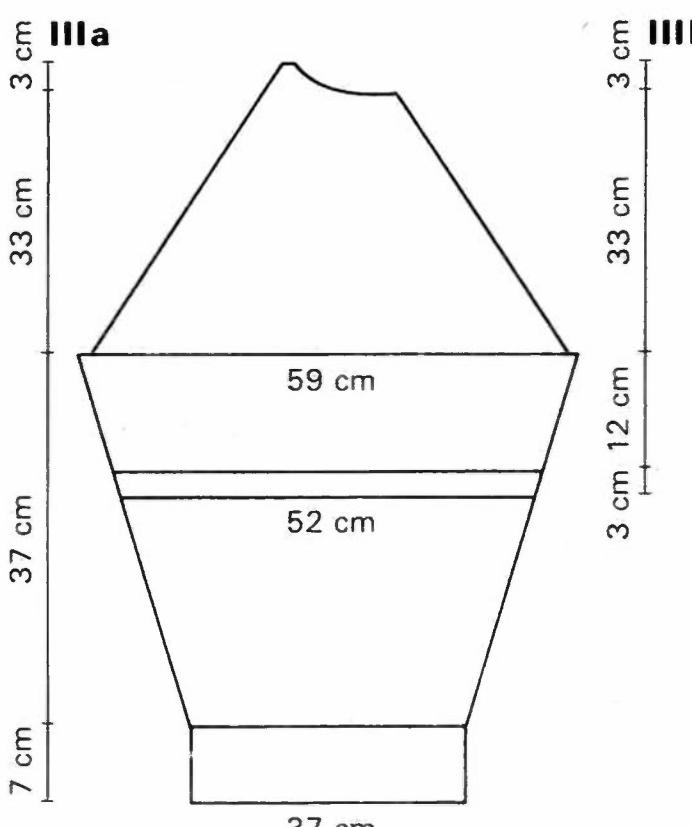
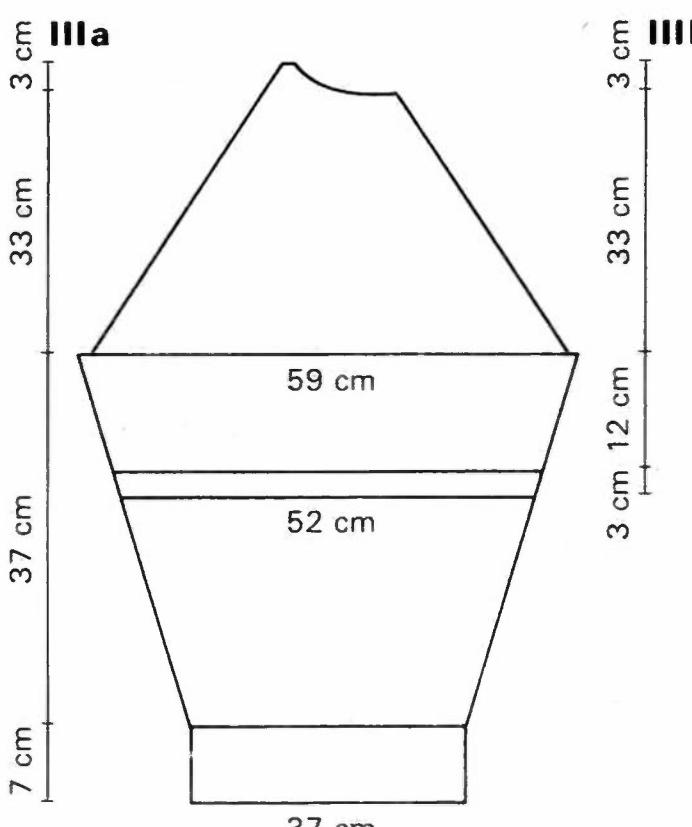
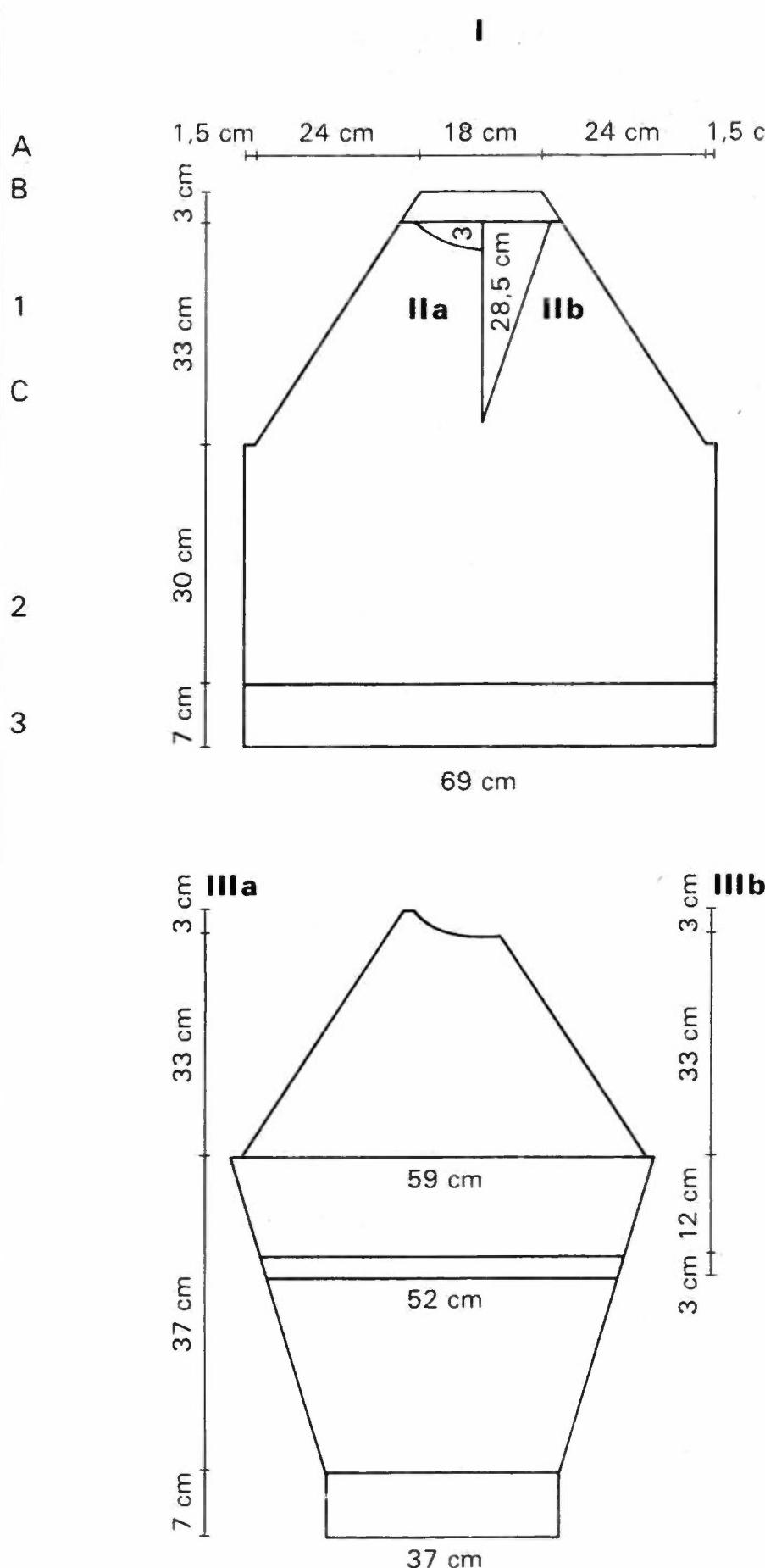
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	146	146x	146x	78	110
6	120	120	120	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	146	146x	146x	126	126
14	120	120	120	60	60
15					
16	29	29	29	35	10
17	72	72	72	82	53
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	172	167	167	67	67
23	188	182	182	191	191
24	0	68	67	172	172
25		184	191	188	188
26		128	140	71	71
27		178	46	191	191
28		182	0	167	167
29		0		182	182
30				184	184
31				129	129
32				178	178
33				164	164
34				0	0

mm 40 M > = 152



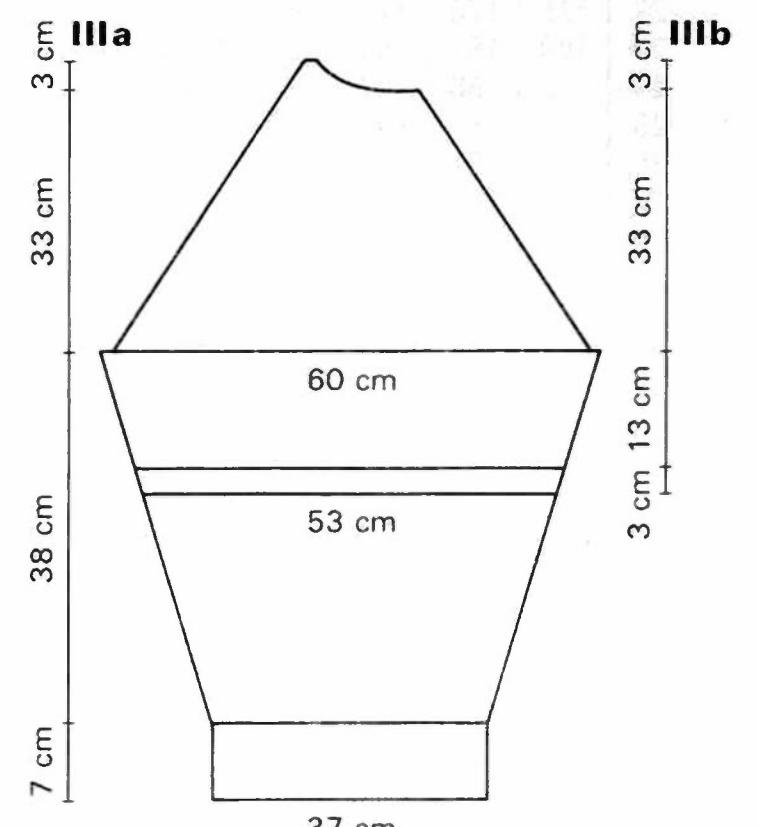
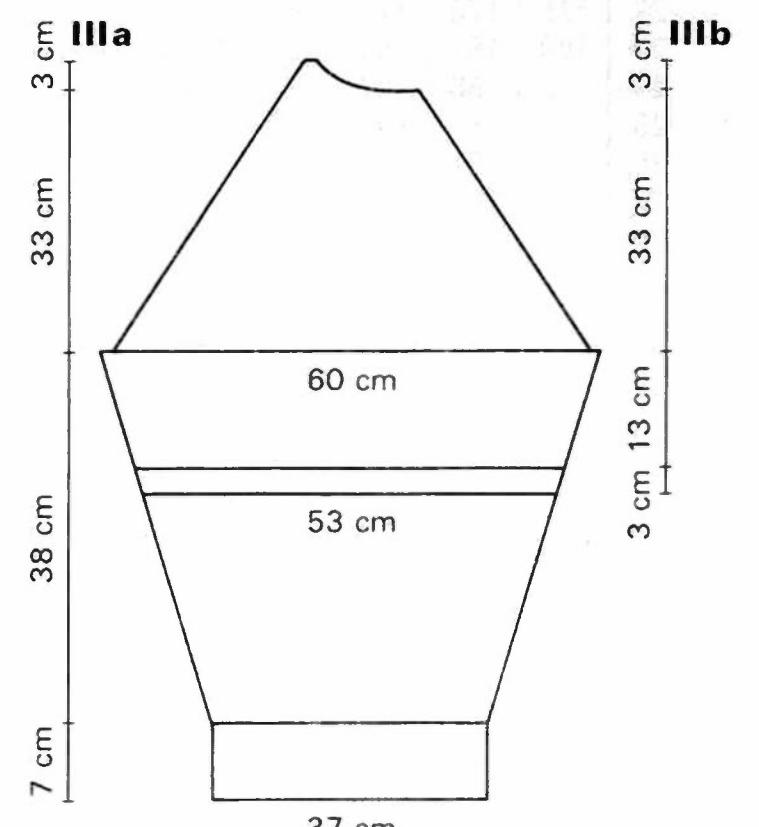
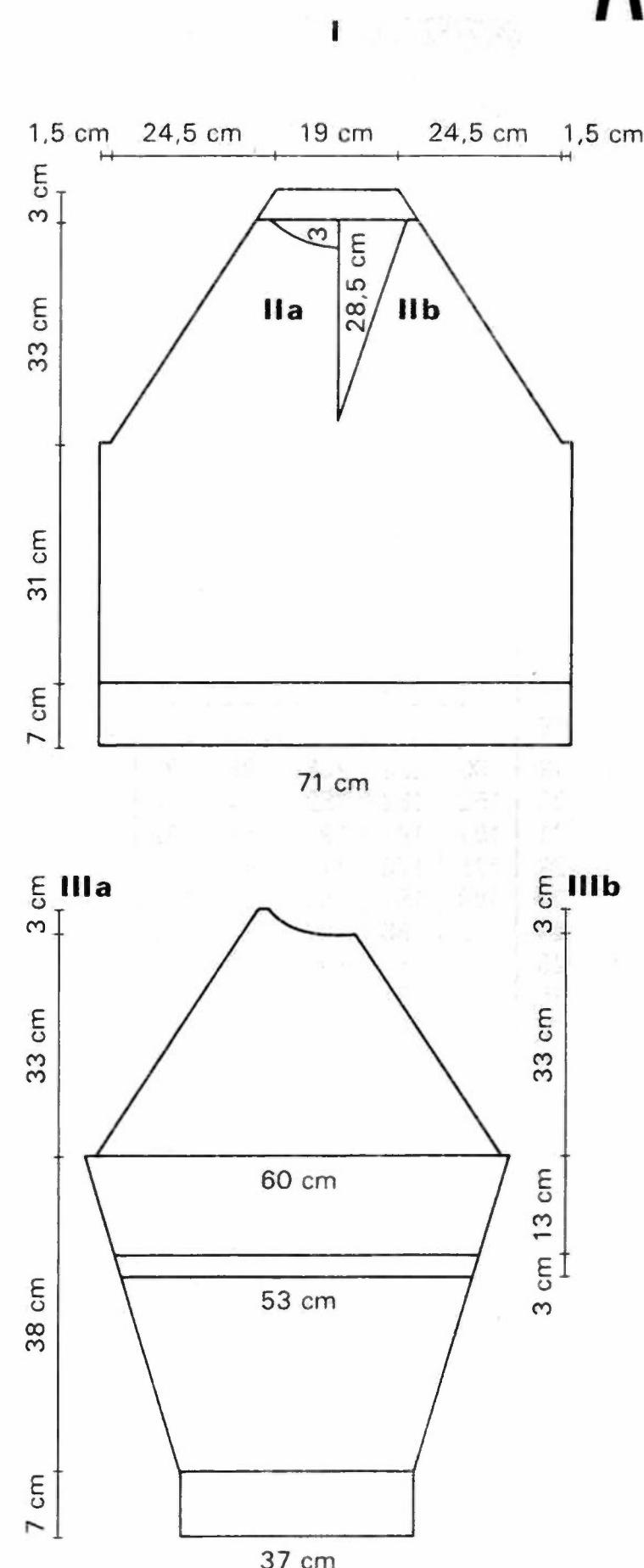
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	150	150x	150x	80	114
6	124	124	124	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	150	150x	150x	128	128
14	124	124	124	62	62
15					
16	30	30	30	35	10
17	73	73	73	82	53
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	173	168	168	67	67
23	188	182	182	191	191
24	0	68	67	173	173
25	184	191	188	188	
26	129	141	71	71	
27	178	46	191	191	
28	182	0	168	168	
29	0	182	182		
30		184	184		
31		129	129		
32		178	178		
33		164	164		
34		0	0		

mm 40 M > = 155



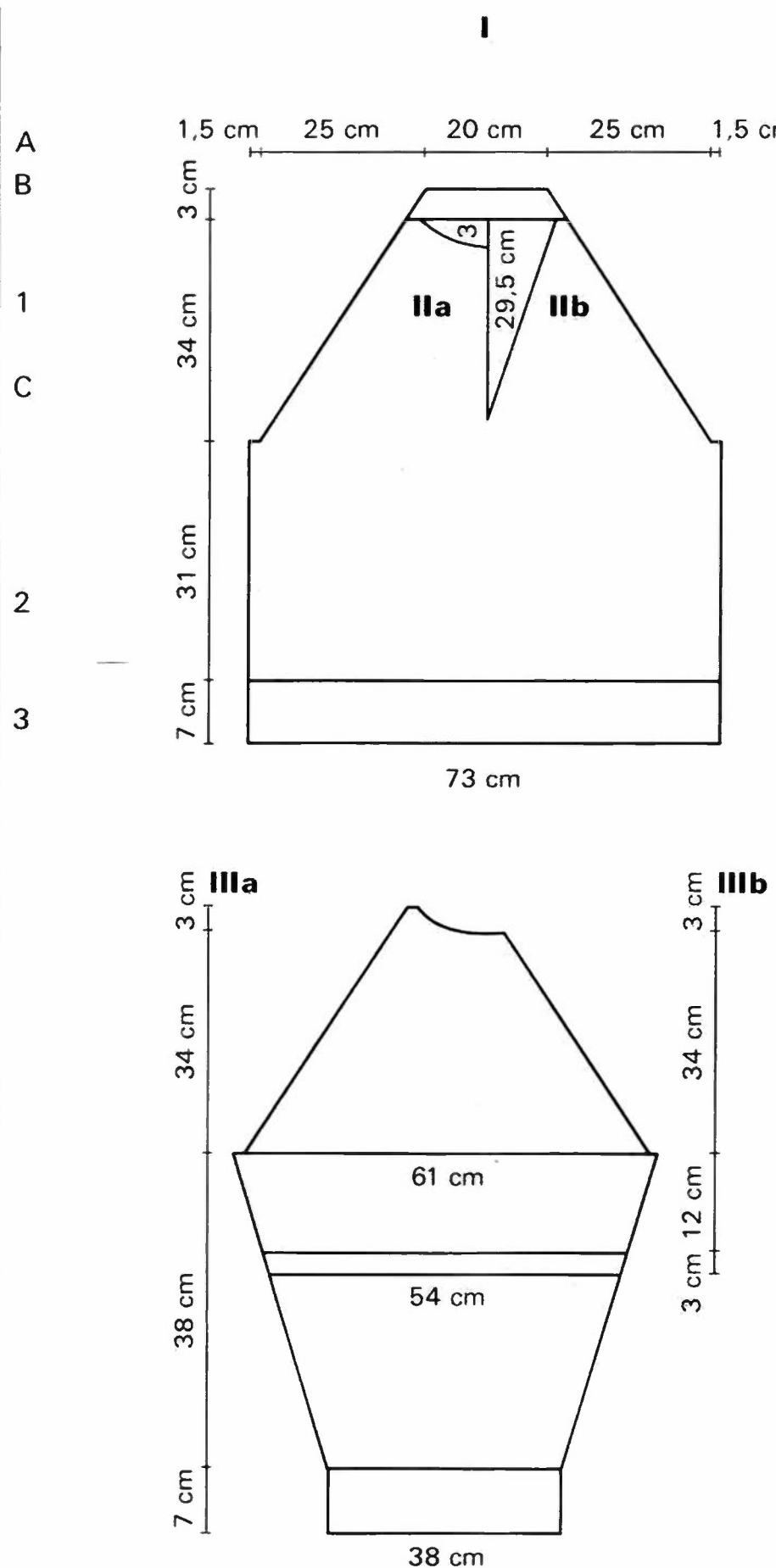
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	154	154x	154x	80	116
6	128	128	128	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	154	154x	154x	130	130
14	128	128	128	64	64
15					
16	31	31	31	36	11
17	74	74	74	83	54
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	174	169	169	67	67
23	188	182	182	191	191
24	0	68	67	174	174
25	184	191	188	188	188
26	130	142	71	71	71
27	178	46	191	191	191
28	182	0	169	169	169
29	0	182	182	182	182
30		184	184	184	184
31		129	129	129	129
32		178	178	178	178
33		164	164	164	164
34		0	0	0	0

mm 40 M > = 160



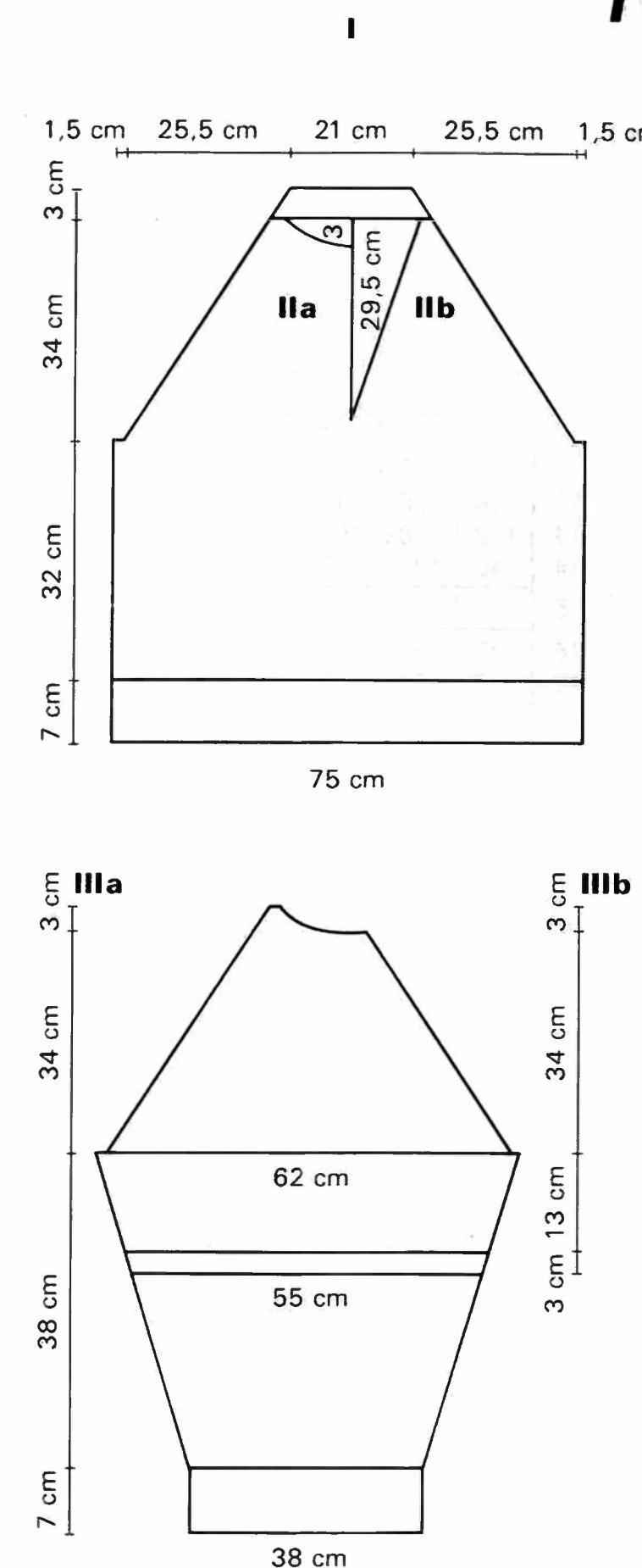
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	158	158x	158x	82	118
6	132	132	132	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	158	158x	158x	132	132
14	132	132	132	66	66
15					
16	31	31	31	36	10
17	75	75	75	84	54
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	175	170	170	67	67
23	190	184	184	191	191
24	0	68	67	175	175
25		184	191	190	190
26		131	143	71	71
27		178	48	191	191
28		182	0	170	170
29		0		184	184
30				184	184
31				129	129
32				178	178
33				164	164
34				0	0

mm 40 M > = 164



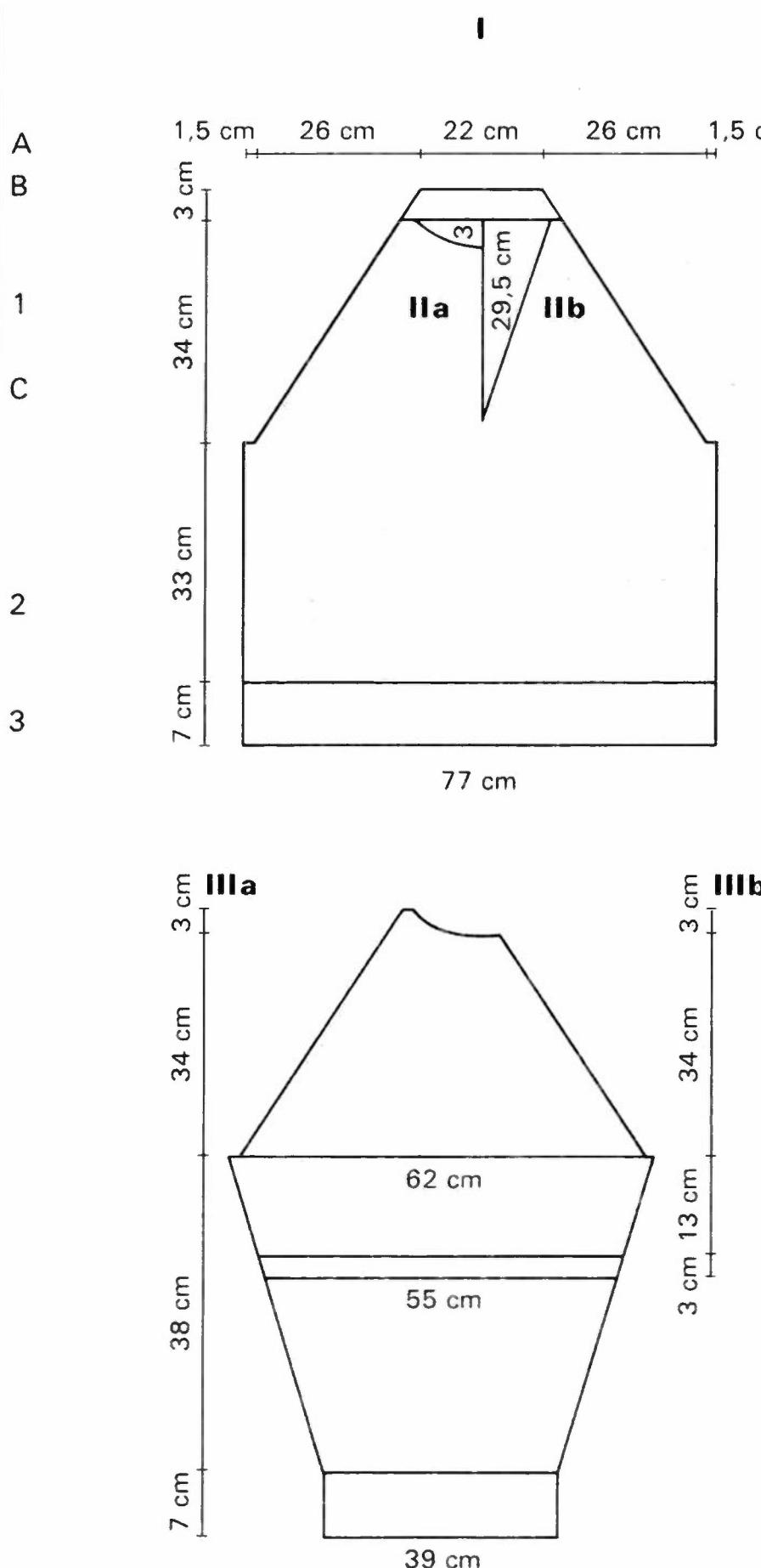
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	164	164x	164x	82	120
6	136	136	136	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	164	164x	164x	134	134
14	136	136	136	68	68
15					
16	32	32	32	36	11
17	76	76	76	84	55
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	177	172	172	67	67
23	190	184	184	191	191
24	0	69	67	177	177
25		184	191	190	190
26		130	144	70	70
27		186	48	191	191
28		129	0	172	172
29		182		184	184
30		0		176	176
31				178	178
32				164	164
33				0	0

mm 40 M > = 169



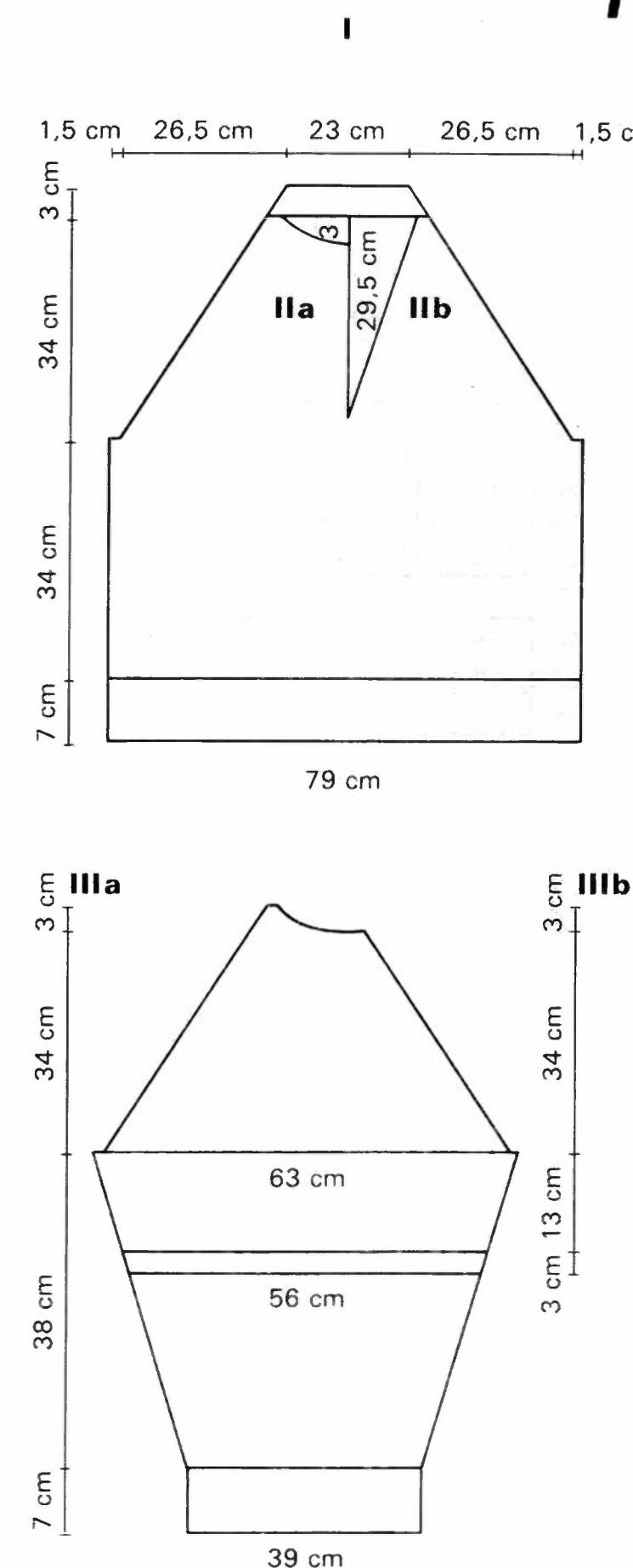
	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	168	168x	168x	84	120
6	140	140	140	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	168	168x	168x	134	134
14	140	140	140	70	70
15					
16	33	33	33	36	11
17	77	77	77	84	55
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	178	173	173	67	67
23	190	184	184	191	191
24	0	69	67	178	178
25	184	191	190	190	
26	131	145	70	70	
27	186	48	191	191	
28	129	0	173	173	
29	182		184	184	
30	0		176	176	
31			162	162	
32			164	164	
33			0	0	

mm 40 M > = 173



	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	172	172x	172x	84	122
6	144	144	144	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	172	172x	172x	136	136
14	144	144	144	72	72
15					
16	34	34	34	36	11
17	78	78	78	78	55
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	179	174	174	67	67
23	190	184	184	191	191
24	0	69	67	179	179
25	184	191	190	190	
26	132	146	70	70	
27	186	48	191	191	
28	129	0	174	174	
29	182		184	184	
30	0		176	176	
31			162	162	
32			164	164	
33			0	0	

mm 40 M > = 178





	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
1	108	108	108	108	108
2	184	184	184	184	184
3					
4					
5	176	176x	176x	84	122
6	148	148	148	3	3
7				3	3
8	195	195	195	195	195
9					
10	7	7	7	7	7
11	7	7	7	7	128
12	38	38	38	38	38
13	176	176x	176x	136	136
14	148	148	148	74	74
15					
16	34	34	34	36	11
17	79	79	79	85	56
18					
19	100	228	228	98	98
20	152	152	152	4	4
21	191	191	191	152	152
22	180	175	175	67	67
23	191	185	185	191	191
24	0	69	67	180	180
25		184	191	191	191
26		131	147	70	70
27		186	48	191	191
28		131	0	175	175
29		182		185	185
30		0		160	160
31				162	162
32				164	164
33				0	0

mm 40 M > = 182

